

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 3.006.1—8

КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК 3—1

ТРАССЫ.

ПЛИТЫ, ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц 00015-03

типовые строительные конструкции, изделия и узлы

СЕРИЯ 3.006.1-8

КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК 3-1

ТРАССЫ

ПЛИТЫ, ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТАМИ :

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ХАРЬКОВСКИЙ

Заместитель директора

института *В. В. Гранев* В. В. Гранев

Руководитель отдела

А. М. Туголуков А. М. Туголуков

Руководитель темы

В. Т. Ильин В. Т. Ильин

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Главный инженер

института *Н. Ф. Довгий* Н. Ф. Довгий

Главный инженер

проекта *А. М. Монин* А. М. Монин

УТВЕРЖДЕНЫ:

*Управлением проектирования и инженерных
изысканий Минстроя России,
письмо от 20.11.92 № 9-1/361;
введены в действие АП ЦНИИпромзданий
с 01.04.93,
приказ от 11.12.92 № 94*

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.006.1 - 8.3-1-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	5
3.006.1 - 8.3-1-1	ПЛИТА ПТ36.30.6-; ПТ36.45.6-;	
	ПТ36.60.8-; ПД36.30.6-;	
	ПД36.45.6-; ПД36.60.8-	9
3.006.1 - 8.3-1-2	ПЛИТА ПТ75.30.6-; ПТ75.45.6-;	
	ПД75.30.6-; ПД75.45.6-	12
3.006.1 - 8.3-1-3	ПЛИТА ПТ75.60.8-; ПД75.60.8-	15
3.006.1 - 8.3-1-4	ПЛИТА ПТ75.90.10-; ПД75.90.10	17
3.006.1 - 8.3-1-5	ПЛИТА 75.120.12-; ПТ75.150.12-	
	ПД75.120.12-; ПД75.150.12-	19
3.006.1 - 8.3-1-6	ПЛИТА ПТ75.150.14-; ПТ75.180.16-;	
	ПТ75.180.20-	23
3.006.1 - 8.3-1-7	ПЛИТА ПТ75.180.14-; ПТ75.210.14-;	
	ПТ75.240.14-; ПД75.180.14-;	
	ПД75.210.14-; ПД75.240.14-	25
3.006.1 - 8.3-1-8	ПЛИТА ПТ75.210.16-; ПТ75.210.20-	
	ПТ75.240.25-; ПД75.210.16-;	
	ПД75.240.20-	29
3.006.1 - 8.3-1-9	ПЛИТА ПТ75.300.16-;	
	ПД75.300.16-	32

ИНВ. № ПОЗЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>	
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>	

3.006.1 - 8.3-1

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
		3.006.1 - 8.3 - 1 - 10	ПЛИТА ПТ75.300.20-; ПТ75.300.25- ПД75.300.20-; ПД75.300.25-	34
		3.006.1 - 8.3 - 1 - 11	ПЛИТА ПТ300.90.10-; ПД300.90.10-	36
		3.006.1 - 8.3 - 1 - 12	ПЛИТА ПТ300.120.12-; ПД300.120.12-	39
		3.006.1 - 8.3 - 1 - 13	ПЛИТА ПТ300.150.12-; ПТ300.150.14-; ПД300.150.12-; ПД300.150.14-	42
		3.006.1 - 8.3 - 1 - 14	ПЛИТА ПТ300.180.14-; ПД300.180.14-	45
		3.006.1 - 8.3 - 1 - 15	ПЛИТА ПТ300.180.16-; ПТ300.180.20-; ПТ300.210.16-; ПТ300.210.20-; ПД300.210.16-	48
		3.006.1 - 8.3 - 1 - 16	ПЛИТА ПТ300.210.14-; ПТ300.240.14-; ПД300.210.14-; ПД300.240.14-	50
		3.006.1 - 8.3 - 1 - 17	ПЛИТА ПТ300.240.20-; ПТ300.240.25-; ПД300.240.20-	53
		3.006.1 - 8.3 - 1 - 18	ПЛИТА ПТ300.300.16-; ПТ300.300.20-; ПТ300.300.25-; ПД300.300.16-; ПД300.300.20-; ПД300.300.25-	55
		3.006.1 - 8.3 - 1 - 19	УЗЕЛ 1... 10	58
		3.006.1 - 8.3 - 1 - 20	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ОТВЕР- СТЕЙ И МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ В ПЛИТАХ, БЕТОНИРУЕМЫХ В КАСЕТАХ	64
		3.006.1 - 8.3 - 1 - 21	ПЛИТА ПП1... ПП3	65
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	3.006.1 - 8.3 - 1	
				ЛИСТ 2

1. Общая часть.

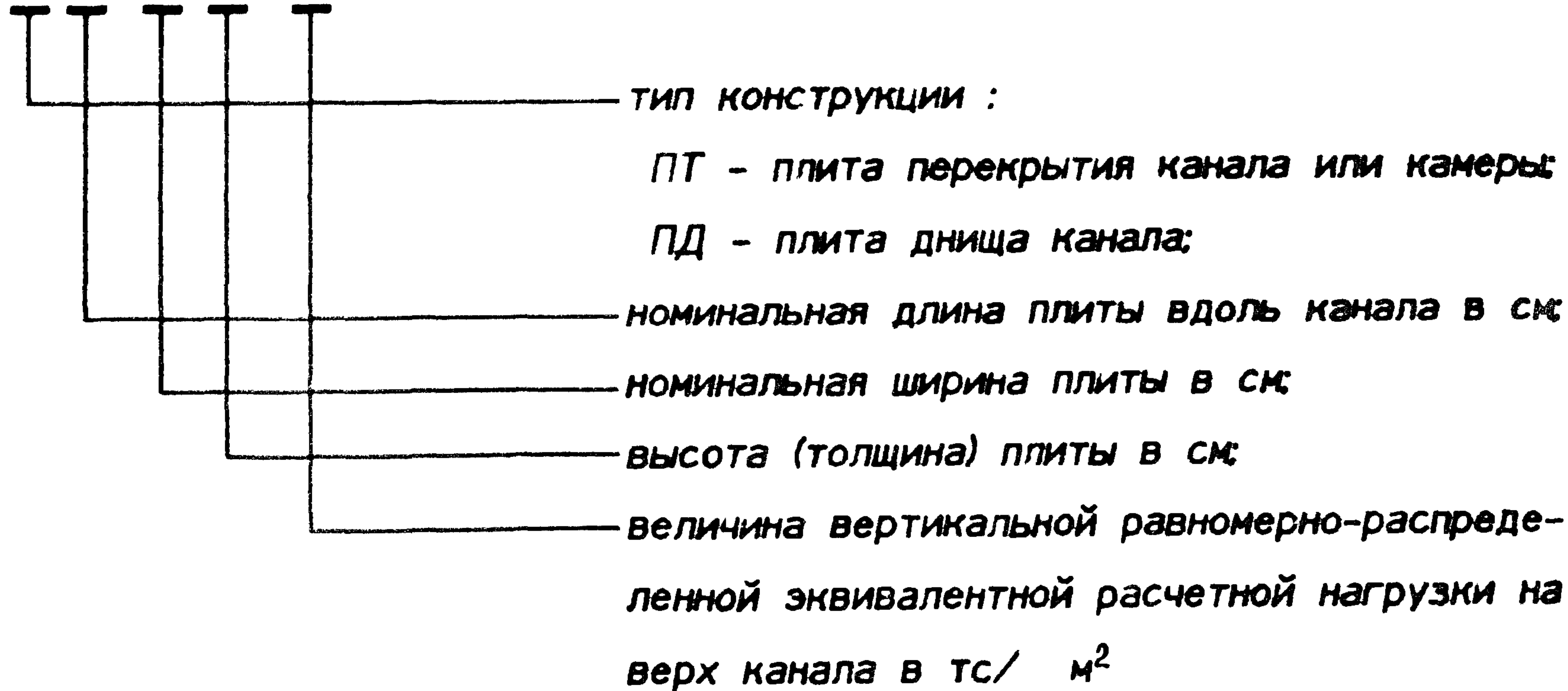
1.1. Настоящий выпуск серии 3.006.1-8 содержит рабочие чертежи сборных железобетонных плит перекрытий и днища каналов, опорных подушек под подвижные опоры трубопроводов и плоских подкладок под стыки сборных железобетонных элементов каналов, возводимых на просадочных грунтах и в сейсмических районах.

Состав серии и материалы для проектирования каналов и тоннелей приведены в выпуске 0-1 арматурные изделия и закладные изделия для плит - в выпуске 4-1.

1.2. Железобетонные изделия запроектированы в соответствии с главой СНиП 2.03.01-84 "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования". Расчетные схемы плит приведены в выпуске 0-1.

1.3. Маркировка сборных железобетонных плит перекрытия и днища каналов имеет следующую структуру :

XX.X.X-X



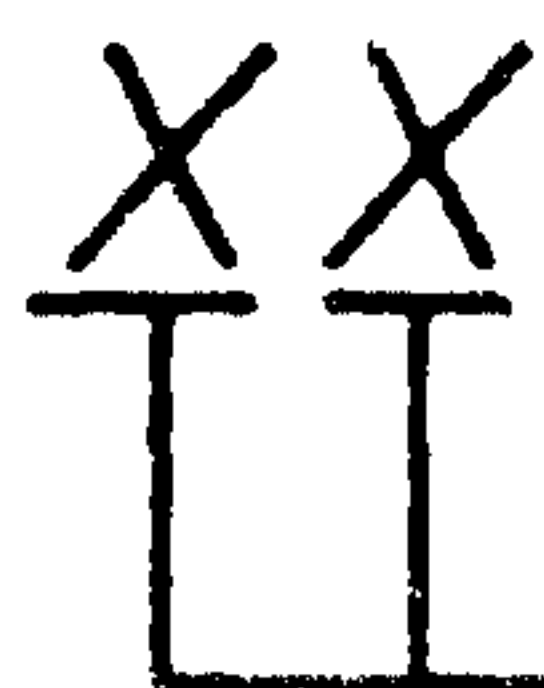
Например : ПТ75.120.12-15 - плита перекрытия канала длиной вдоль

ИНВ.Н. подл. Подпись и дата. Взам. инв. Н.

Нач.отд.	Агранович	<i>[Signature]</i>	3.006.1-8.3-1-ТТ	Технические требования	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Чумакова	<i>[Signature]</i>			Р		1
Г.п. спец.	Коротецкий	<i>[Signature]</i>			Харьковский Промстройниипроект		
Вед.инж.	Чумакова	<i>[Signature]</i>					
Провер.	Чумакова	<i>[Signature]</i>					

канала 75 см шириной 120 см толщиной 12 см; вертикальная эквивалентная нагрузка на плиту 15 тс/ м².

Маркировка железобетонных опорных подушек и плоских подкладок имеет следующую структуру :



тип конструкции :

ОП - опорная подушка под подвижные опоры трубопроводов;

ПП - плоская подкладка под стыки сборных элементов канала;

номер типоразмера подкладки или подушки

2. Технические требования .

2.1 Железобетонные изделия приняты из тяжелого бетона классов В15, В20 и В25.

2.2 Армирование железобетонных изделий производится сварными сетками и каркасами. Арматура принята классов Вр-I по ГОСТ 6727-80 и А-I и А-III по ГОСТ 5781-82 .

Монтажные петли приняты из стали класса А-I марок СтЗсп2 и СтЗпс2. В случае монтажа конструкции при расчетной зимней температуре ниже минус 40°С, применение для монтажных петель стали марки СтЗпс2 не допускается .

2.4. Плиты перекрытия канала "ПТ" армированы одной рабочей арматурной сеткой, расположенной в нижней части сечения плиты, а также, при необходимости, дополнительными сетками в зоне монтажных петель.

Плиты днища каналов "ПД" армированы верхней рабочей арматурной сеткой и нижней арматурной сеткой для восприятия монтажно-транспортных нагрузок. При необходимости в зоне монтажных петель устанавливаются дополнительные сетки.

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ.У

3.006.1-8.3-1-ТТ

Лист

2

2.5. Фиксацию положения нижних арматурных сеток во всех плитах, в также верхних арматурных сеток в плитах "ПД" толщиной 60 и 80 мм допускается производить при помощи цементно-песчаных подкладок. Фиксация положения верхних сеток в плитах "ПД" толщиной 100 мм и более производится при помощи фиксаторов-каркасов, включенных в спецификацию арматурных изделий на плиту (Кр1... Кр10).

2.6. Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры принята равной 15, 20 и 25 мм.

2.7. Бетонирование плит "ПТ" и "ПД" может производиться как в положении "плашмя", так и в положении "на ребро" (в кассетах).

Основные чертежи плит предусматривают бетонирование "плашмя". В случае изготовления плит по кассетной технологии необходимо установить в торцах плит монтажные петли и сделать сквозные отверстия в плите для монтажных работ с помощью специальных захватов, пропускаемых в эти отверстия, а также нанести несмываемой краской монтажный знак \diamond .

Пример расположения указанных отверстий, монтажных петель и ориентирующих монтажных знаков в плитах, изготавливаемых по кассетной технологии, приведен на докум. -20 настоящего выпуска.

2.8. Выемку изделий из опалубки производить после достижения бетоном 70% проектной прочности.

3. Методы контроля и правила приемки.

3.1. Испытание плит по прочности производить неразрушающим методом в соответствии с ГОСТ 13015.1-81 (изменение N1) "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила приемки."

3.2. Приемка плит должна производиться в соответствии с ГОСТ 13015.1-81 и настоящими техническими требованиями.

При приемке следует обратить внимание на правильность маркировки и ориентирующих знаков.

ИНВ.Н ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

3.006.1-8.3-1-ТТ

Лист

3

4. Складирование и транспортировка изделий.

4.1. Складирование изделий производится в штабелях. Прокладки должны располагаться на тех же расстояниях от торцов изделий, что и монтажные петли. Высота штабеля назначается из условий обеспечения требований по технике безопасности согласно СНиП III-40-80 "Техника безопасности в строительстве".

Плиты марки "ПТ" и "ПД", изготовленные в кассетах, складировются в положении "на ребро".

4.2. Поставка изделий потребителю должна производиться по достижении бетоном отпускной прочности в соответствии с ГОСТ 13015.0-83 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования" (п.п. 7.4; 7.6; 7.7).

4.3. Погрузку и транспортирование изделий следует производить в соответствии с ГОСТ 13015.4-84 "Правила транспортирования и хранения", "Руководством по перевозке автотранспортом строительных конструкций" (Москва, Стройиздат, 1980 г.) и "Руководством по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупногабаритных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства" (Стройиздат, 1967 г.).

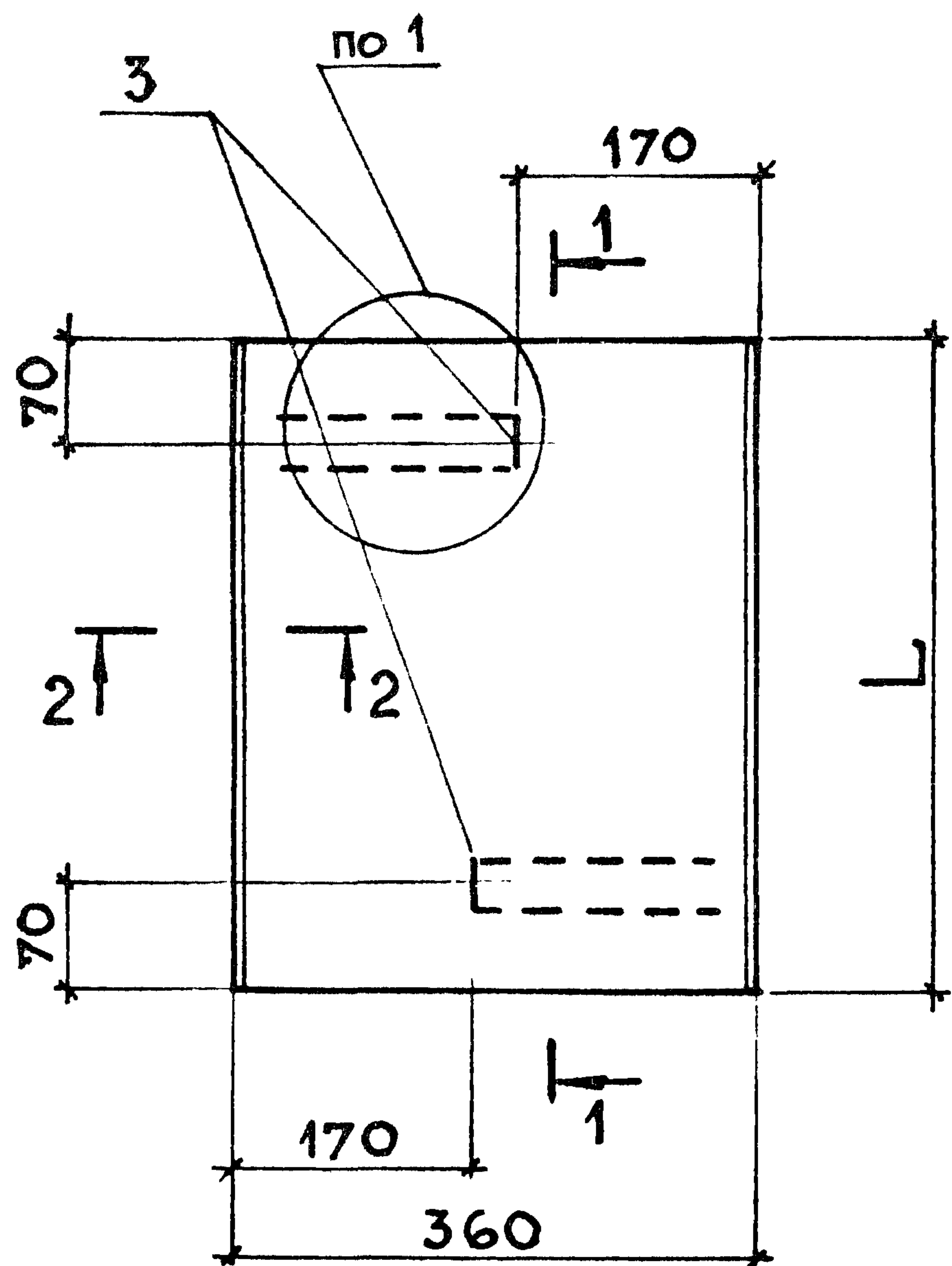
Расположение изделий при транспортировке принимается таким же, как при складировании.

ИНВ. N подл. / подпись и дата / Взам. инв. N

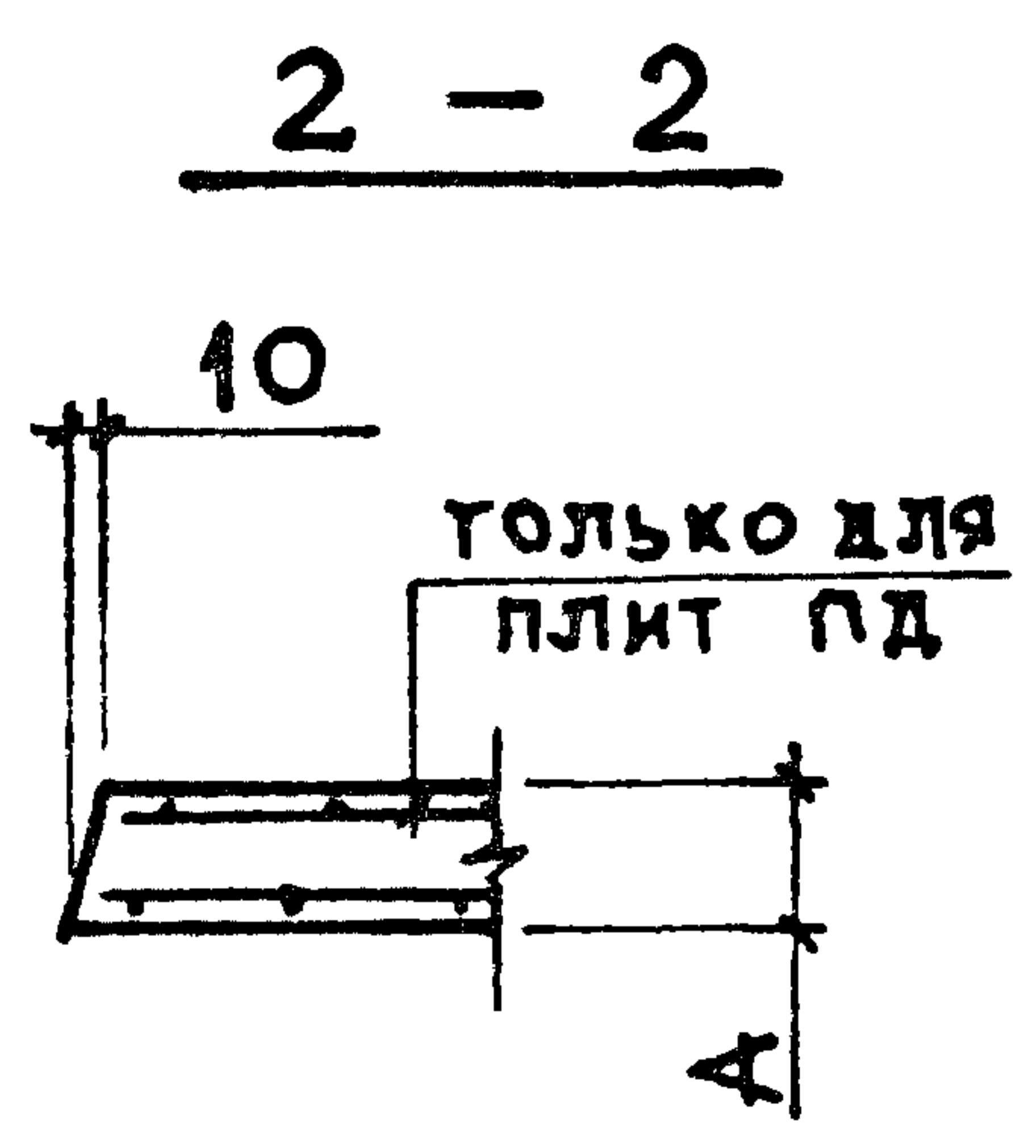
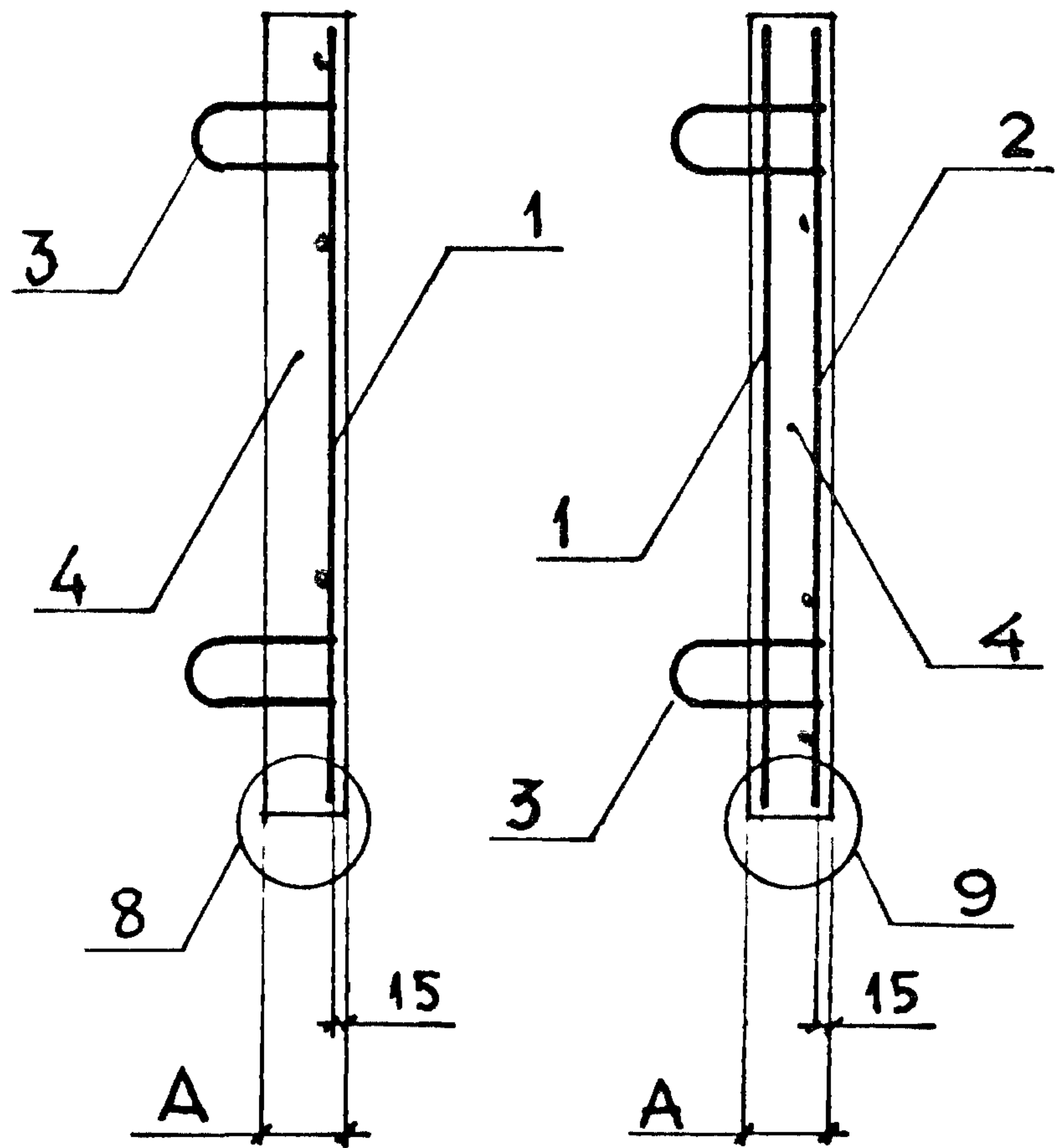
3.006.1-8.3-1-ТТ

Лист

4



1 - 1 1 - 1
для плит ПТ для плит ПД



МАРКА ПЛИТЫ	Л, мм	А, мм	МАССА, т
ПТ 36.30.6-15	280	60	0,015
ПД 36.30.6-15			
ПТ 36.45.6-6; -12; -15	430	60	0,023
ПД 36.45.6-9; -15			
ПТ 36.60.8-6; -9;	580	80	0,043
ПТ 36.60.8-12; -15			
ПД 36.60.8-6; -12; -15			

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ см. л. 2, 3
2. Узлы 1, 8, 9 см. докум. - 19

ИМЬ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА РЗАМ. ИМЬ.И

НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>	3.006.1-8.3-1-1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>		Р	1	3
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД.ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>				
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>				
РАССЧИТ.	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>	ПЛИТА			
РАССЧИТ	ХАЙНСОН	<i>[Signature]</i>	ПТ 36.30.6 - ; ПТ 36.45.6 - ;			
			ПТ 36.60.8 - ;			
			ПД 36.30.6 - ; ПД 36.45.6 - ;			
			ПД 36.60.8 -			

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТЗ6.30.6-15	1	СЕТКА С1-1	1	3.006.1-8.4-1-1
	3	ПЕТЛЯ П2	2	-52
	4	БЕТОН В15, м ³	0,006	
ПТЗ6.45.6-6	1	СЕТКА С1-2	1	3.006.1-8.4-1-1
	3	ПЕТЛЯ П2	2	-52
	4	БЕТОН В15, м ³	0,009	
ПТЗ6.45.6-12		Поз.3,4 см. ПТЗ6.45.6-6		
	1	СЕТКА С1-3	1	3.006.1-8.4-1-1
ПТЗ6.45.6-15		Поз.3,4 см. ПТЗ6.45.6-6		
	1	СЕТКА С1-4	1	3.006.1-8.4-1-1
ПТЗ6.60.8-6	1	СЕТКА С1-5	1	-2
	3	ПЕТЛЯ П4	2	-52
	4	БЕТОН В15, м ³	0,017	
ПТЗ6.60.8-9		Поз.3,4 см. ПТЗ6.60.8-6		
	1	СЕТКА С1-6	1	3.006.1-8.4-1-2
ПТЗ6.60.8-12		Поз.3,4 см. ПТЗ6.60.8-6		
	1	СЕТКА С1-7	1	3.006.1-8.4-1-2
ПТЗ6.60.8-15		Поз.3,4 см. ПТЗ6.60.8-6		
	1	СЕТКА С1-8	1	3.006.1-8.4-1-2
ПДЗ6.30.6-15	1	СЕТКА С1-1	1	-1
	2	С1-9	1	-3
	3	ПЕТЛЯ П2	2	-52
	4	БЕТОН В15, м ³	0,006	

Лист № 10 из 10 листов

3.006.1-8.3-1-1

Лист

2

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПД36.45.6-9	1	СЕТКА С1-2	1	3.006.1-8.4-1-1
	2	С1-10	1	-3
	3	ПЕТЛЯ П2	2	-52
	4	БЕТОН В15, м ³	0,009	
ПД36.45.6-15		Поз. 2, 3, 4, см.		
		ПД36.45.6-9		
	1	СЕТКА С1-3	1	3.006.1-8.4-1-1
ПД36.60.8-6	1	СЕТКА С1-5	1	-2
	2	С1-11	1	-3
	3	ПЕТЛЯ П4	2	-52
	4	БЕТОН В15, м ³	0,017	
ПД36.60.8-12		Поз. 2, 3, 4 см.		
		ПД36.60.8-6		
	1	СЕТКА С1-6	1	3.006.1-8.4-1-2
ПД36.60.8-15		Поз. 2, 3, 4 см.		
		ПД36.60.8-6		
	1	СЕТКА С1-7	1	3.006.1-8.4-1-2

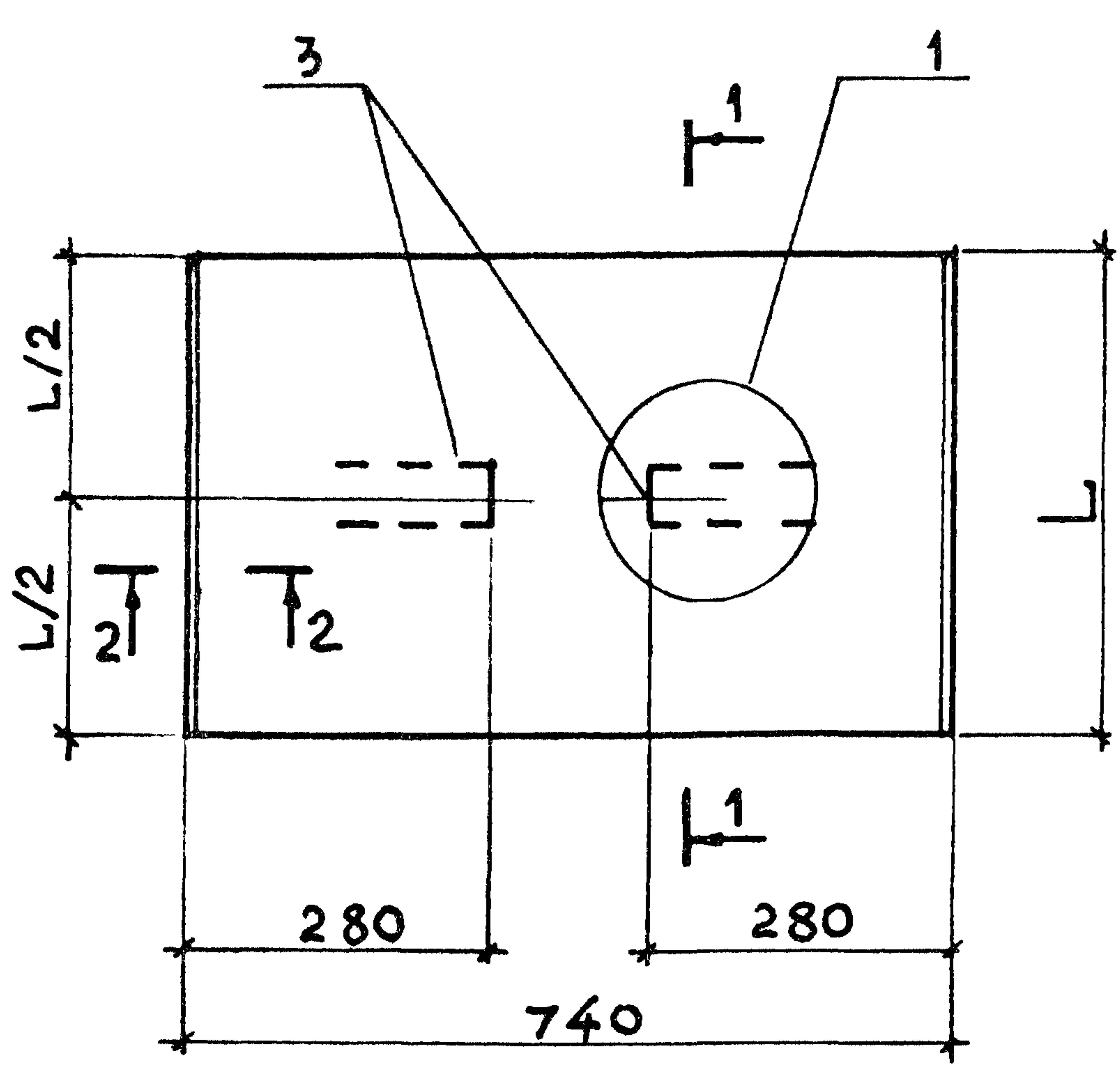
ИМЬ. П. = ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАМ. ИМЬ. И

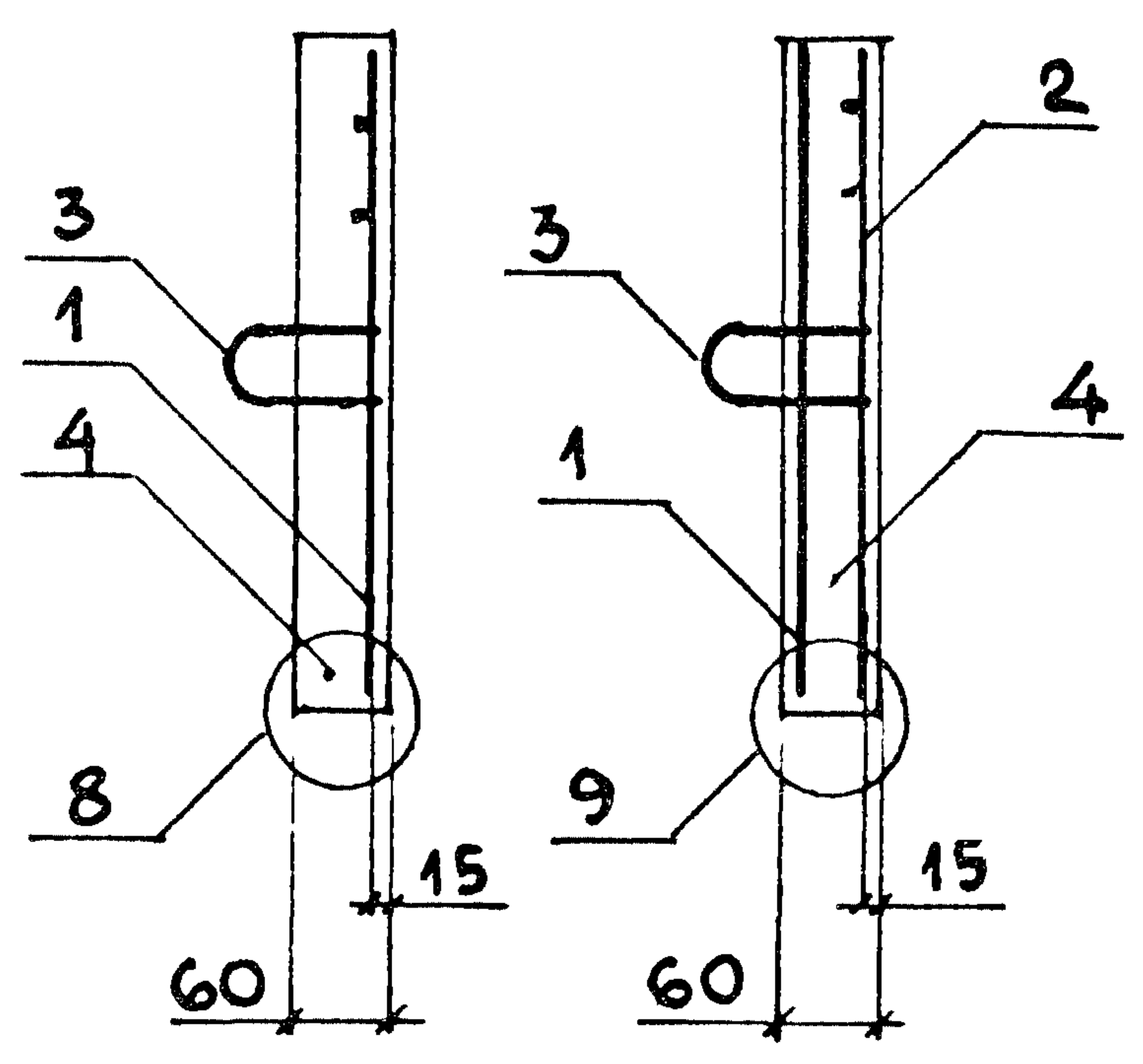
3.006.8.3-1-1

ЛИСТ

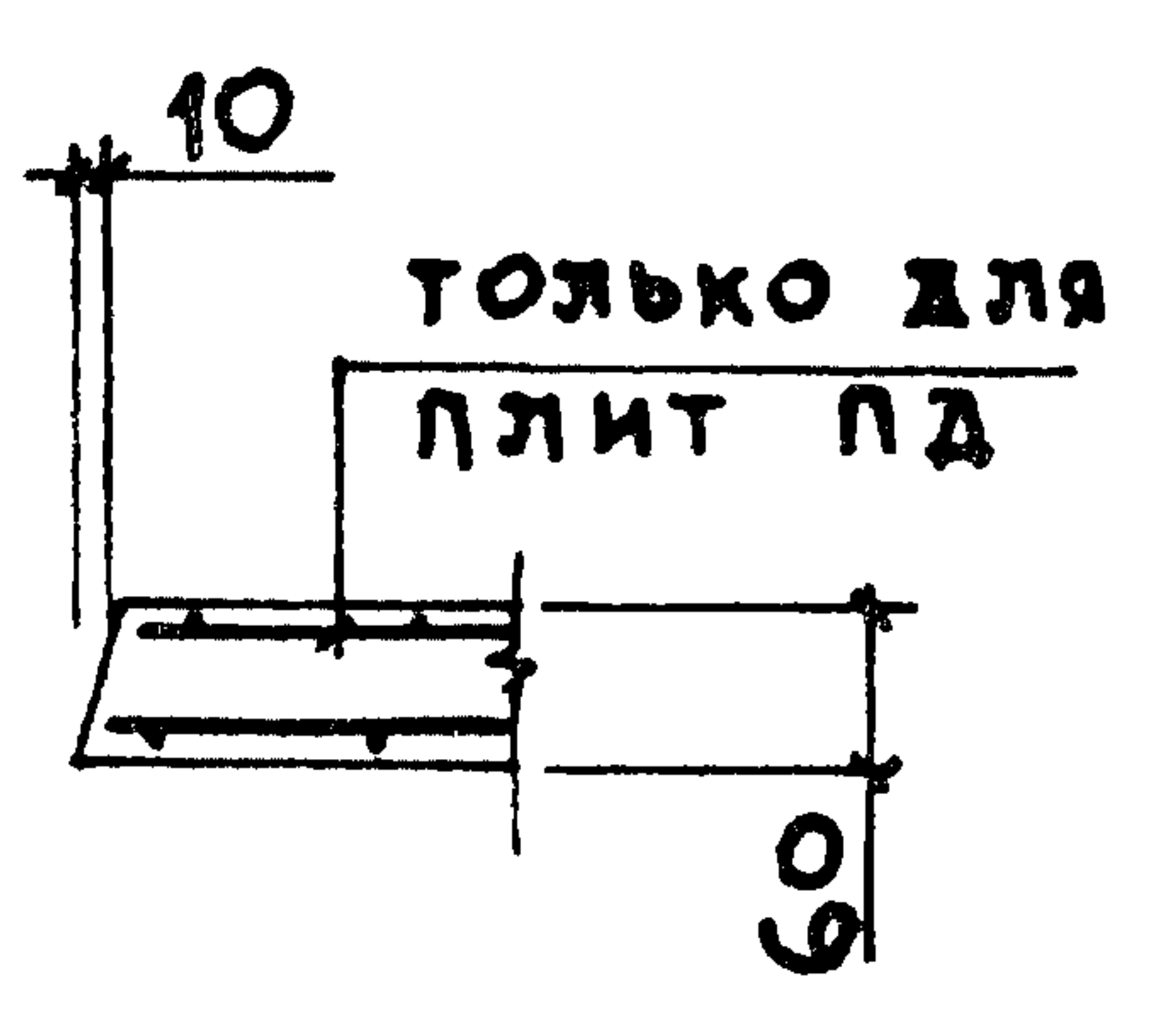
3



$\frac{1-1}{\text{для плит ПТ}}$ $\frac{1-1}{\text{для плит ПД}}$



$\frac{2-2}{\text{ }}$



МАРКА ПЛИТЫ	Л, мм	МАССА, т
ПТ 75.30.6 - 15	280	0,03
ПД 75.30.6 - 15		
ПТ 75.45.6 - 3; -6; -9; -12; -15	430	0,048
ПД 75.45.6 - 6; -9; -12; -15		

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ см. л. 2
2. Узлы 1, 8, 9 см. докум. - 19

ИНВ.№ ПОДЛ	НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ	3.006.1 - 8.3 - 1 - 2	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА				
ИНВ.№ ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.Н	ПЛИТА ПТ 75.30.6 - ; ПТ 75.45.6 - ; ПД 75.30.6 - ; ПД 75.45.6 -	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
	ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ				
ИНВ.№ ПОДЛ	ВЕД.ИНЖ	ЧУМАКОВА	ПЛИТА ПТ 75.30.6 - ; ПТ 75.45.6 - ; ПД 75.30.6 - ; ПД 75.45.6 -	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
	ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА				
ИНВ.№ ПОДЛ	РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	ПЛИТА ПТ 75.30.6 - ; ПТ 75.45.6 - ; ПД 75.30.6 - ; ПД 75.45.6 -	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
	РАССЧИТ	ПРОЦЕНКО				
ИНВ.№ ПОДЛ	РАЗРАБ.	ХАЙНСОН	ПЛИТА ПТ 75.30.6 - ; ПТ 75.45.6 - ; ПД 75.30.6 - ; ПД 75.45.6 -	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
	РАССЧИТ	ХАЙНСОН				

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ75.30.6-15	1	СЕТКА С2-1	1	3.006.1-8.4-1-1
	3	ПЕТЛЯ П2	2	-52
	4	БЕТОН В15, м ³	0,012	
ПТ75.45.6-3	1	СЕТКА С2-3	1	3.006.1-8.4-1-4
	3	ПЕТЛЯ П2	2	-52
	4	БЕТОН В15, м ³	0,019	
ПТ75.45.6-6		Поз. 3,4 см. ПТ75.45.6-3		
	1	СЕТКА С2-4	1	3.006.1-8.4-1-4
ПТ75.45.6-9		Поз. 3,4 см. ПТ75.45.6-3		
	1	СЕТКА С2-5	1	3.006.1-8.4-1-4
ПТ75.45.6-12		Поз. 3,4 см. ПТ75.45.6-3		
	1	СЕТКА С2-6	1	3.006.1-8.4-1-4
ПТ75.45.6-15		Поз. 3,4 см. ПТ75.45.6-3		
	1	СЕТКА С2-7	1	3.006.1-8.4-1-4
ПД75.30.6-15	1	СЕТКА С2-1	1	-4
	2	С2-1	1	-4
	3	ПЕТЛЯ П2	2	-52
	4	БЕТОН В15, м ³	0,012	
ПД75.45.6-6	1	СЕТКА С2-3	1	3.006.1-8.4-1-4
	2	С2-3	1	-4
	3	ПЕТЛЯ П2	2	-52
	4	БЕТОН В15, м ³	0,019	
ПД75.45.6-9		Поз. 2,3,4 см.		
		ПД75.45.6-6		
	1	СЕТКА С2-4	1	3.006.1-8.4-1-4
3.006.1-8.3-1-2				ЛИСТ 2

ИМБ. № ПОДЛ ПОДЛИСЬ И ДАТА ВЗЛМ. ИМБ. И

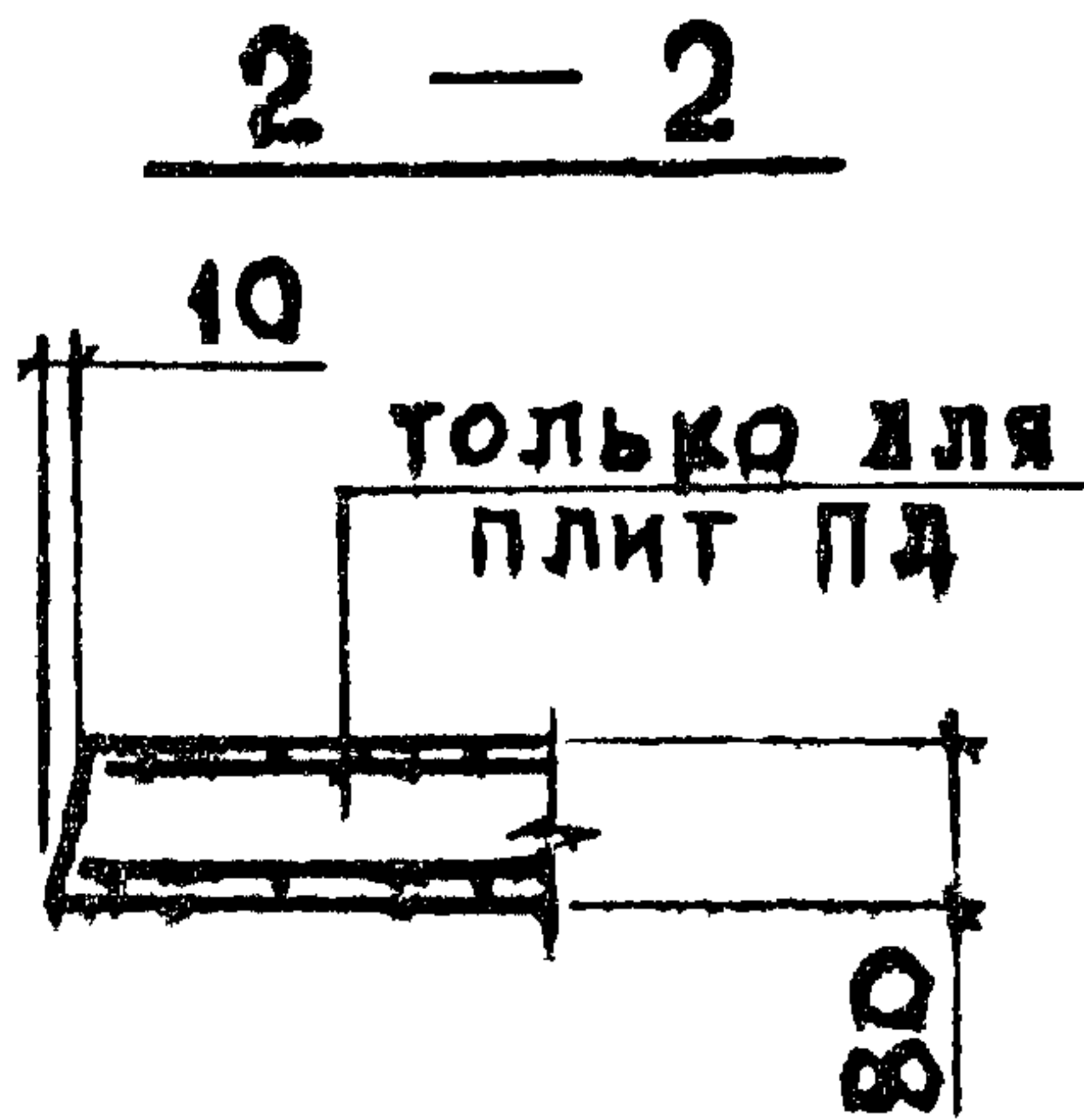
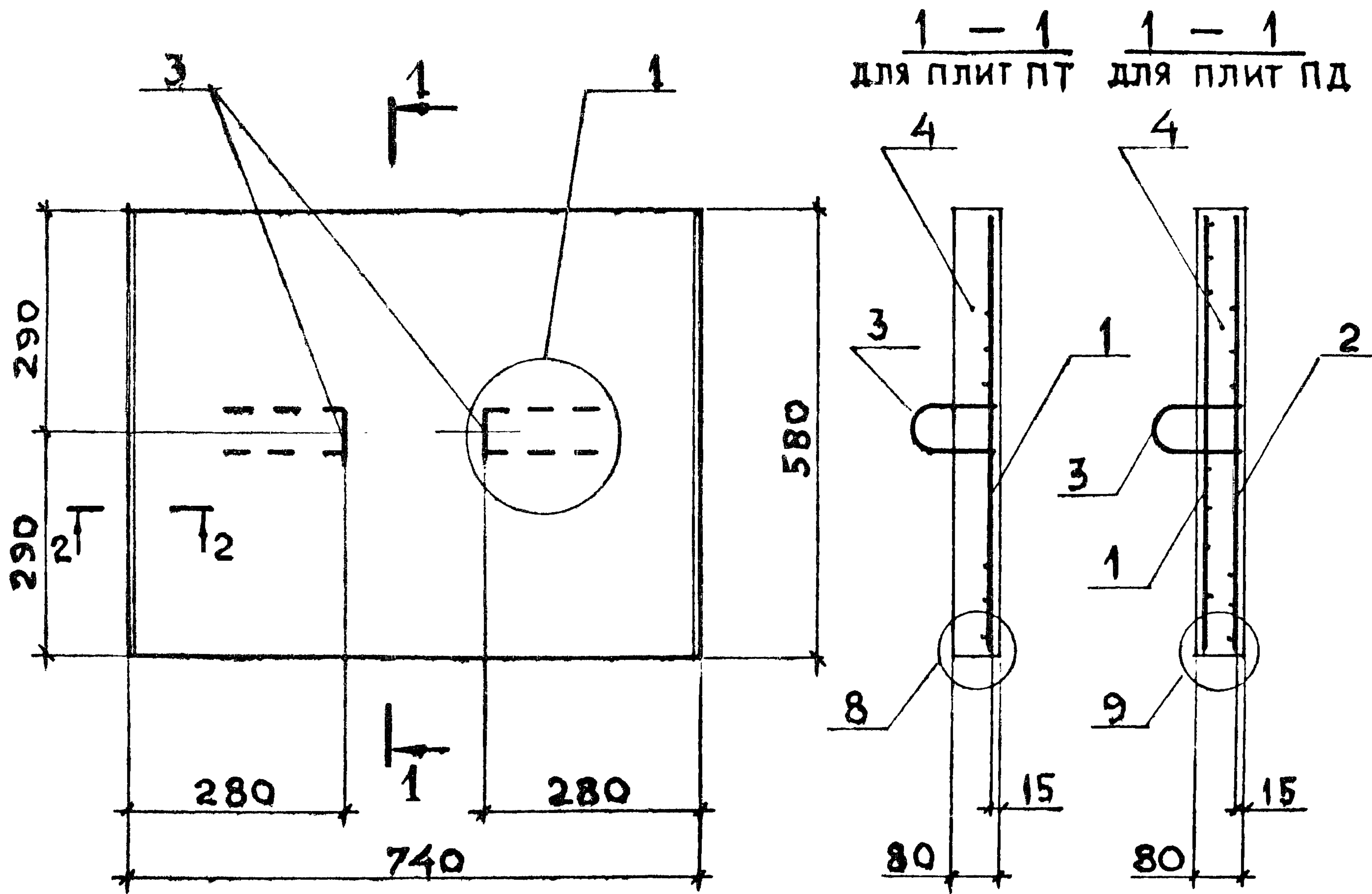
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПД 75.45.6-12		Поз. 2, 3, 4 см.		
		ПД 75.45.6-6		
	1	СЕТКА С 2-5	1	3.006.1-8.4-1-4
ПД 75.45.6-15		Поз. 2, 3, 4 см.		
		ПД 75.45.6-6		
	1	СЕТКА С 2-8	1	3.006.1-8.4-1-4

ИНВ. № ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

3.006.1-8.3-1-2

ЛИСТ

3



МАРКА ПЛИТЫ	МАССА, Т
ПТ 75.60.8 -3; -6; -9;	0,085
ПТ 75.60.8 -15	
ПД 75.60.8 -3; -6; -9;	
ПД 75.60.8 -12; -15	

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ см. л. 2
2. УЗЛЫ 1, 8, 9 см. ДОКУМ. - 19

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОГЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
РАСЧИТ.	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>
РАСЧИТ.	ХАЙНСОН	<i>[Signature]</i>

3.006.1-8.3-1-3

ПЛИТА
ПТ 75.60.8 -;
ПД 75.60.8 -

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ 75.60.8-3	1	СЕТКА С2-10	1	3.006.1-8.4-1-5
	3	ПЕТЛЯ П4	2	-52
	4	БЕТОН В15, м ³	0,034	
ПТ 75.60.8-6		Поз. 3,4 см. ПТ 75.60.8-3		
	1	СЕТКА С2-11	1	3.006.1-8.4-1-5
ПТ 75.60.8-9		Поз. 3,4 см. ПТ 75.60.8-3		
	1	СЕТКА С2-12	1	3.006.1-8.4-1-5
ПТ 75.60.8-15		Поз. 3,4 см. ПТ 75.60.8-3		
	1	СЕТКА С2-13	1	3.006.1-8.4-1-5
ПД 75.60.8-3	1	СЕТКА С2-10	1	-5
	2	С2-10	1	-5
	3	ПЕТЛЯ П4	2	-52
	4	БЕТОН В15, м ³	0,034	
ПД 75.60.8-6		Поз. 2,3,4 см.		
		ПД 75.60.8-3		
	1	СЕТКА С2-11	1	3.006.1-8.4-1-5
ПД 75.60.8-9		Поз. 2,3,4 см.		
		ПД 75.60.8-3		
	1	СЕТКА С2-14	1	3.006.1-8.4-1-5
ПД 75.60.8-12		Поз. 2,3,4 см.		
		ПД 75.60.8-3		
	1	СЕТКА С2-12	1	3.006.1-8.4-1-5
ПД 75.60.8-15		Поз. 2,3,4 см.		
		ПД 75.60.8-3		
	1	СЕТКА С2-13	1	3.006.1-8.4-1-5

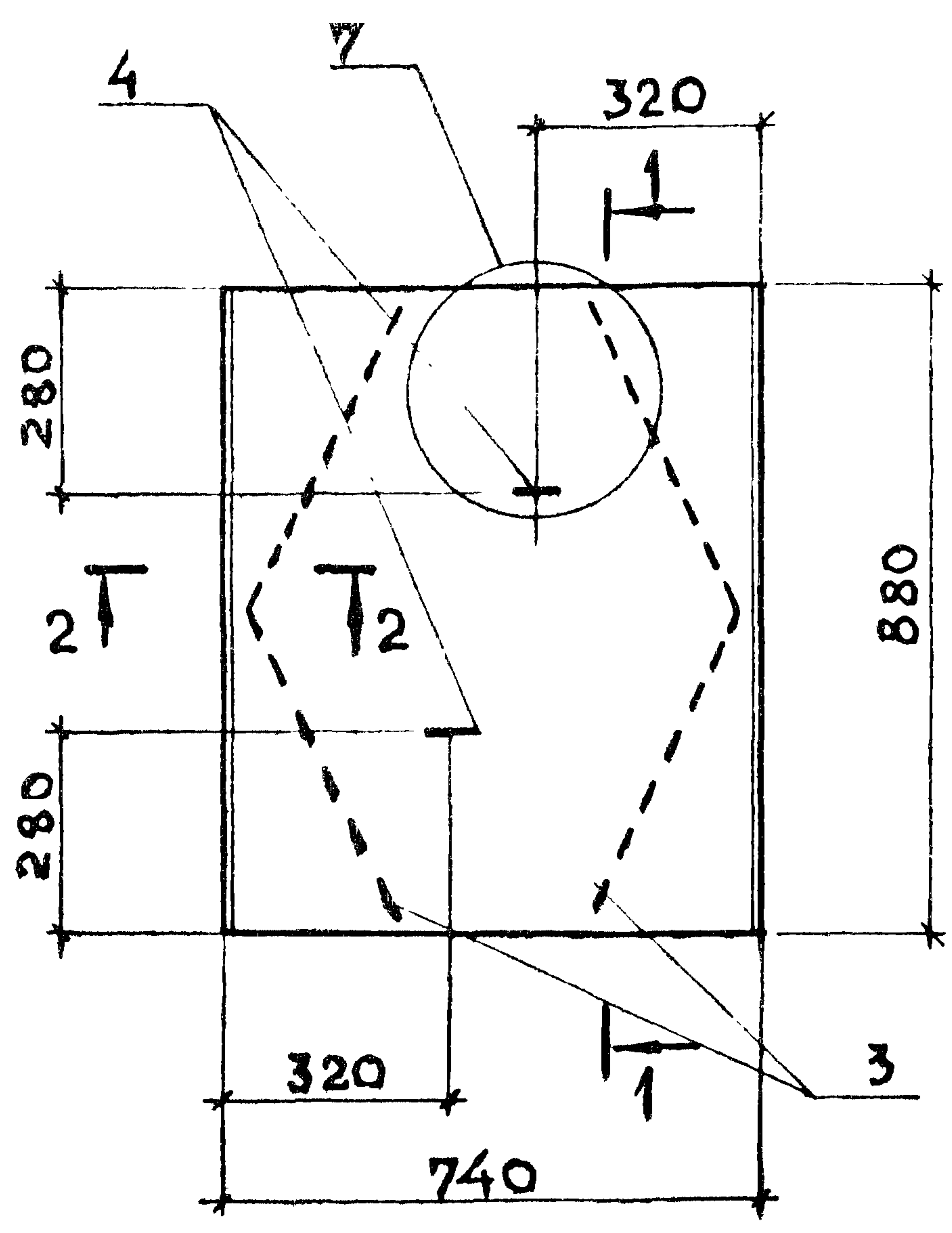
ВЗАМ. ИНВ. И

ИНВ. № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА

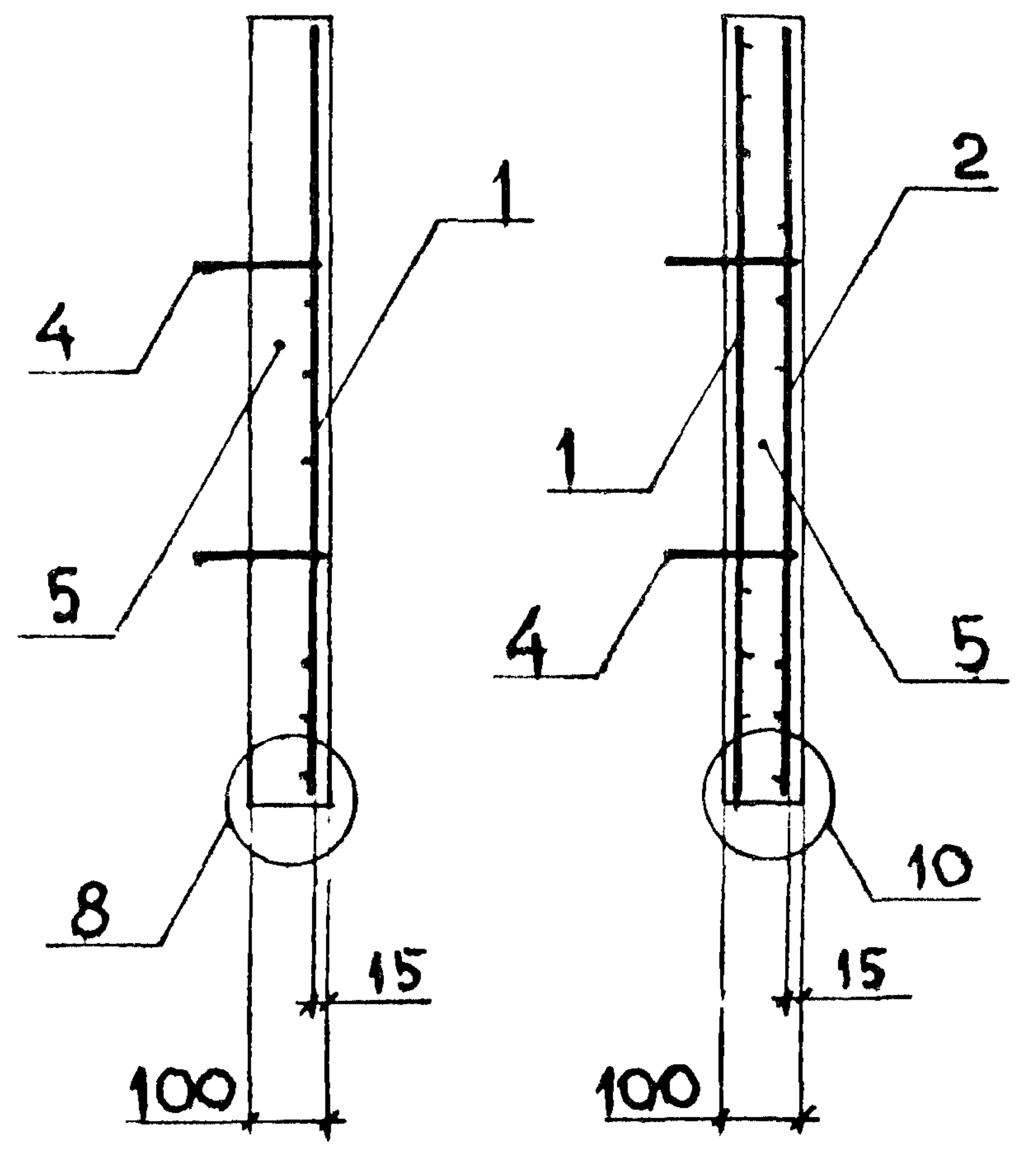
3.006.1-8.3-1-3

ЛИСТ

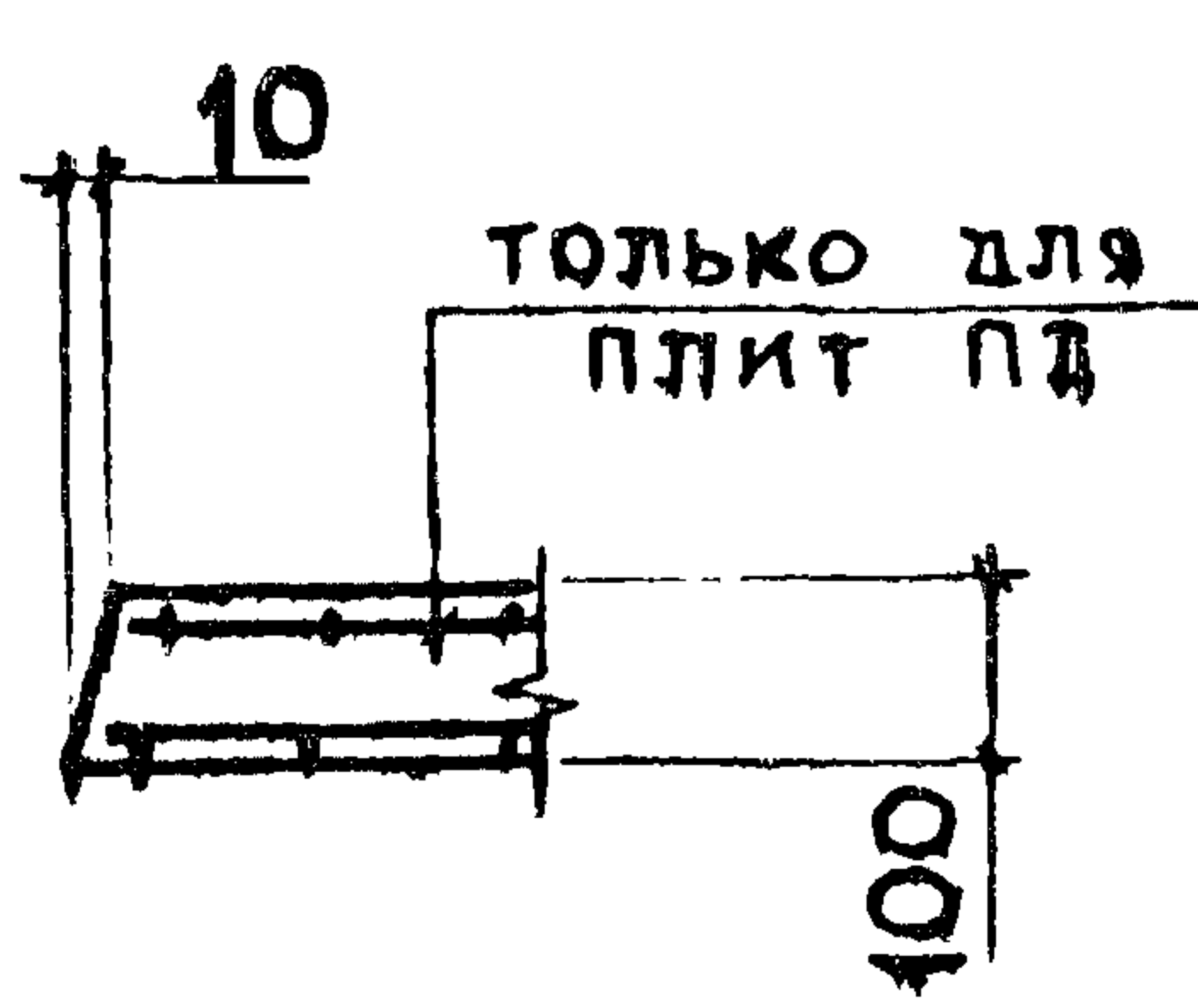
2



1 - 1 для плит ПТ 1 - 1 для плит ПД



2 - 2



Марка плиты	Масса, т
ПТ 75.90.10-1,5;-3;-6;	0,16
ПТ 75.90.10-15	
ПД 75.90.10-1,5;-3;-6;	
ПД 75.90.10-9;-15	

1. Спецификацию см. л. 2
2. Узлы 7, 8, 10 см. док. - 19

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
РАССЧИТ.	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>
РАССЧИТ.	ХАЙНСОН	<i>[Signature]</i>

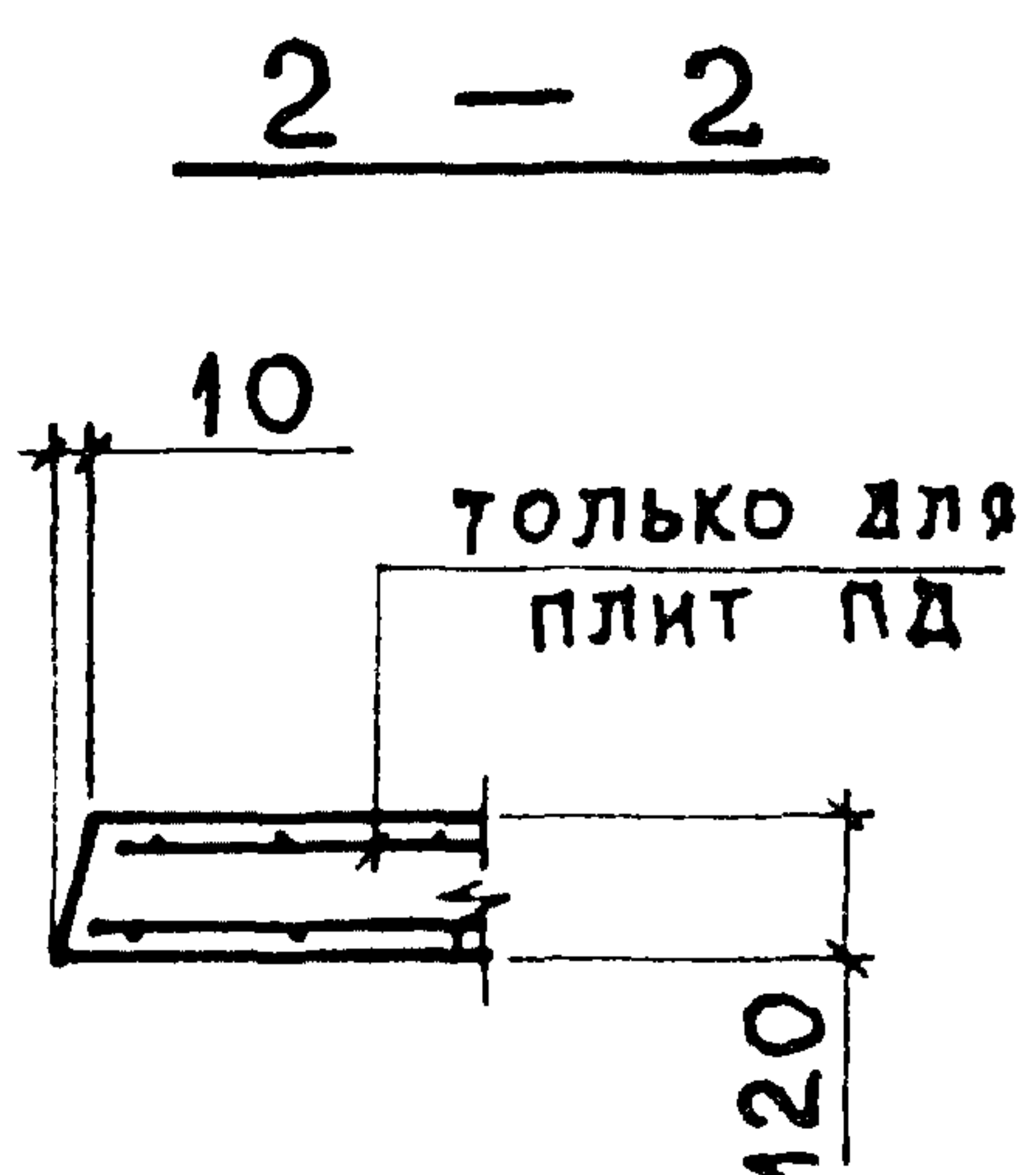
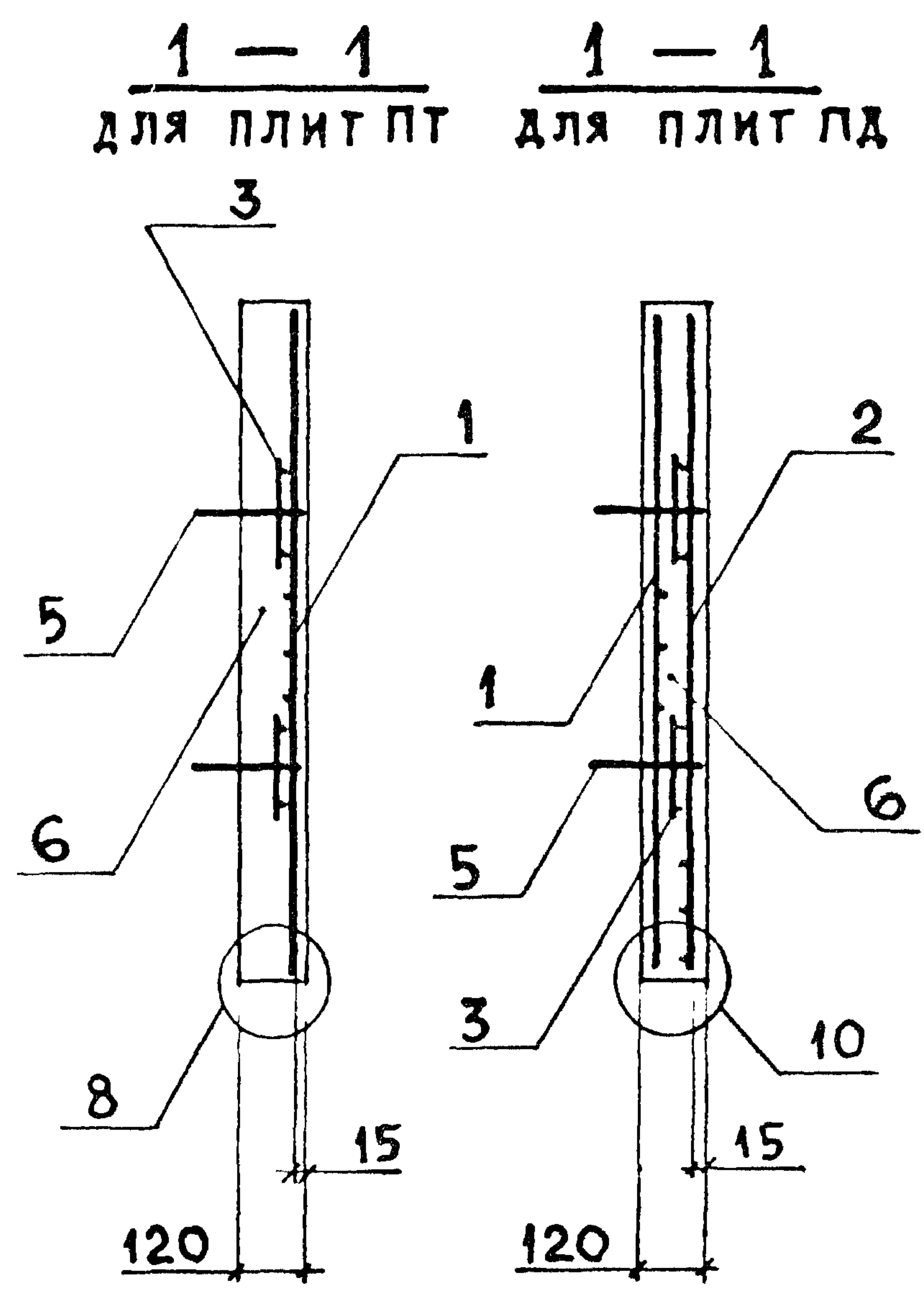
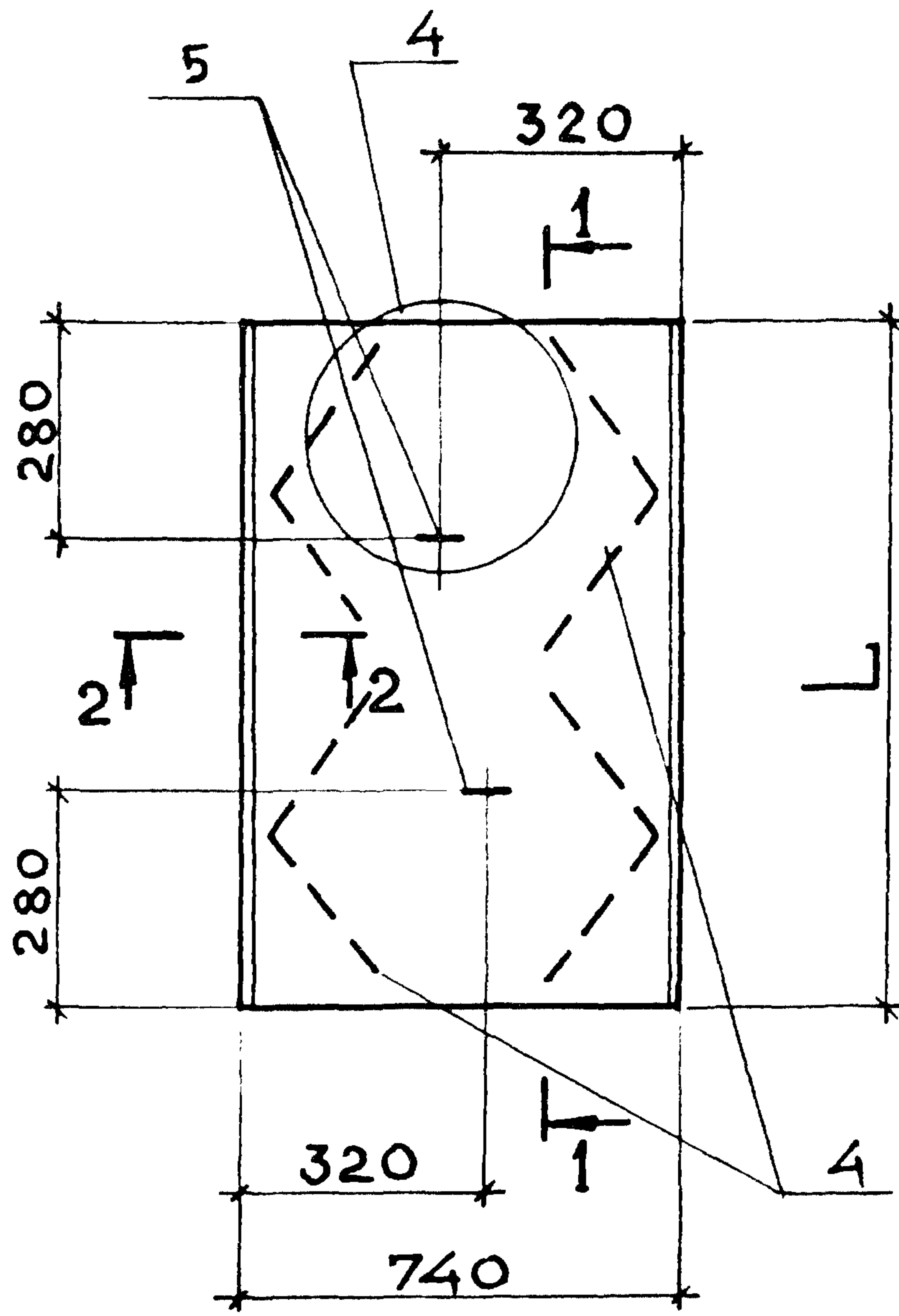
3.006.1-8,3-1-4

Плита
ПТ 75.90.10 - ;
ПД 75.90.10 -

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ 75.90.10-15	1	СЕТКА С2-16	1	3.006.1-8.4-1-6
	4	ПЕТЛЯ П1	2	- 51
	5	БЕТОН В15, м ³	0,065	
ПТ 75.90.10-3		Поз. 4,5 см. ПТ 75.90.10-15		
	1	СЕТКА С2-17	1	3.006.1-8.4-1-6
ПТ 75.90.10-6		Поз. 4,5 см. ПТ 75.90.10-15		
	1	СЕТКА С2-18	1	3.006.1-8.4-1-6
ПТ 75.90.10-15		Поз. 4,5 см. ПТ 75.90.10-15		
	1	СЕТКА С2-19	1	3.006.1-8.4-1-6
ПД 75.90.10-15	1	СЕТКА С2-16	1	- 6
	2	С2-16	1	- 6
	3	КАРКАС Кр1	2	- 47
	4	ПЕТЛЯ П1	2	- 51
	5	БЕТОН В15, м ³	0,065	
ПД 75.90.10-3		Поз. 2, 3, 4, 5 см.		
		ПД 75.90.10-15		
	1	СЕТКА С2-17	1	3.006.1-8.4-1-6
ПД 75.90.10-6		Поз. 2, 3, 4, 5 см.		
		ПД 75.90.10-15		
	1	СЕТКА С2-20	1	3.006.1-8.4-1-6
ПД 75.90.10-9		Поз. 2, 3, 4, 5 см.		
		ПД 75.90.10-15		
	1	СЕТКА С2-21	1	3.006.1-8.4-1-6
ПД 75.90.10-15		Поз. 2, 3, 4, 5 см.		
		ПД 75.90.10-15		
	1	СЕТКА С2-19	1	3.006.1-8.4-1-6

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №



МАРКА ПЛИТЫ	Л, мм	МАССА, т
ПТ 75.120.12 -1,5; -3; -9;	1180	0,26
ПТ 75.120.12 -12; -15		
ПД 75.120.12 -1,5; -3; -6;		
ПД 75.120.12 -9; -12; -15		
ПТ 75.150.12 -3; -6	1480	0,33
ПД 75.150.12 -1,5; -3; -6;		
ПД 75.150.12 -12; -15		

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ см. л. 2, 3, 4
2. УЗЛЫ 4, 8, 10 см. ДОКУМ. -19

ИНВ.№ ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА			3.006.1-8.3-1-5	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>				
	Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>				
	ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>				
	ВЕД.ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>				
	ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>				
РАЗРАБ.	ФОМИЧЁВ	<i>[Signature]</i>	ПЛИТА ПТ 75.120.12-; ПТ75.150.12-; ПД 75.120.12-; ПД75.150.12-	Р	1	4	
РАССЧИТ.	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
РАССЧИТ.	ХАЙНСОН	<i>[Signature]</i>					

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ 75.120.12-1,5	1	СЕТКА С2-23	1	3.006.1-8.4-1-7
	3	С4-1	2	-40
	5	ПЕТЛЯ П3	2	-51
	6	БЕТОН В15, м ³	0,11	
ПТ 75.120.12-3		Поз. 3,5,6 см. ПТ 75.120.12-1,5		
	1	СЕТКА С2-24	1	3.006.1-8.4-1-7
ПТ 75.120.12-9		Поз. 3,5,6 см. ПТ 75.120.12-1,5		
	1	СЕТКА С2-25	1	3.006.1-8.4-1-7
ПТ 75.120.12-12		Поз. 3,5,6 см. ПТ 75.120.12-1,5		
	1	СЕТКА С2-26	1	3.006.1-8.4-1-7
ПТ 75.120.12-15		Поз. 3,5,1 см. ПТ 75.120.12-12		
	6	БЕТОН В20, м ³	0,11	
ПТ 75.150.12-3	1	СЕТКА С2-33	1	3.006.1-8.4-1-8
	3	С4-1	2	-40
	5	ПЕТЛЯ П7	2	-53
	6	БЕТОН В15, м ³	0,13	
ПТ 75.150.12-6		Поз. 3,5,6 см. ПТ 75.150.12-3		
	1	СЕТКА С2-34	1	3.006.1-8.4-1-9
ПД 75.120.12-1,5	1	СЕТКА С2-27	1	-7
	2	С2-27	1	-7
	3	С4-1	2	-40
	4	КАРКАС КР2	4	-47
	5	ПЕТЛЯ П3	2	-51
	6	БЕТОН В15, м ³	0,11	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПД75.120.12-3		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 75.120.12-1,5		
	1	СЕТКА С2-28	1	3.006.1-8.4-1-7
ПД75.120.12-6		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 75.120.12-1,5		
	1	СЕТКА С2-29	1	3.006.1-8.4-1-7
ПД75.120.12-9		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 75.120.12-1,5		
	1	СЕТКА С2-30	1	3.006.1-8.4-1-7
ПД75.120.12-12		Поз. 2...5 см. ПД75.120.12-1,5		
	6	БЕТОН В20, м ³	0,13	
	1	СЕТКА С2-17	1	3.006.1-8.4-1-6
ПД75.120.12-15		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 75.120.12-1,5		
	1	СЕТКА С2-26	1	3.006.1-8.4-1-7
ПД75.150.12-1,5	1	СЕТКА С2-37	1	-8
	2	С2-40	1	-8
	3	С4-1	2	-40
	4	КАРКАС Кр 2	4	-47
	5	ПЕТЛЯ П 7	2	-53
	6	БЕТОН В15, м ³	0,13	
ПД75.150.12-3		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 75.150.12-1,5		
	1	СЕТКА С2-38	1	3.006.1-8.4-1-9
ПД75.150.12-6		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 75.150.12-1,5		
	1	СЕТКА С2-34	1	3.006.1-8.4-1-9

МНВ.№ ПОЗЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.МНВ.№

3.006.1-8.3-1-5

ЛИСТ

3

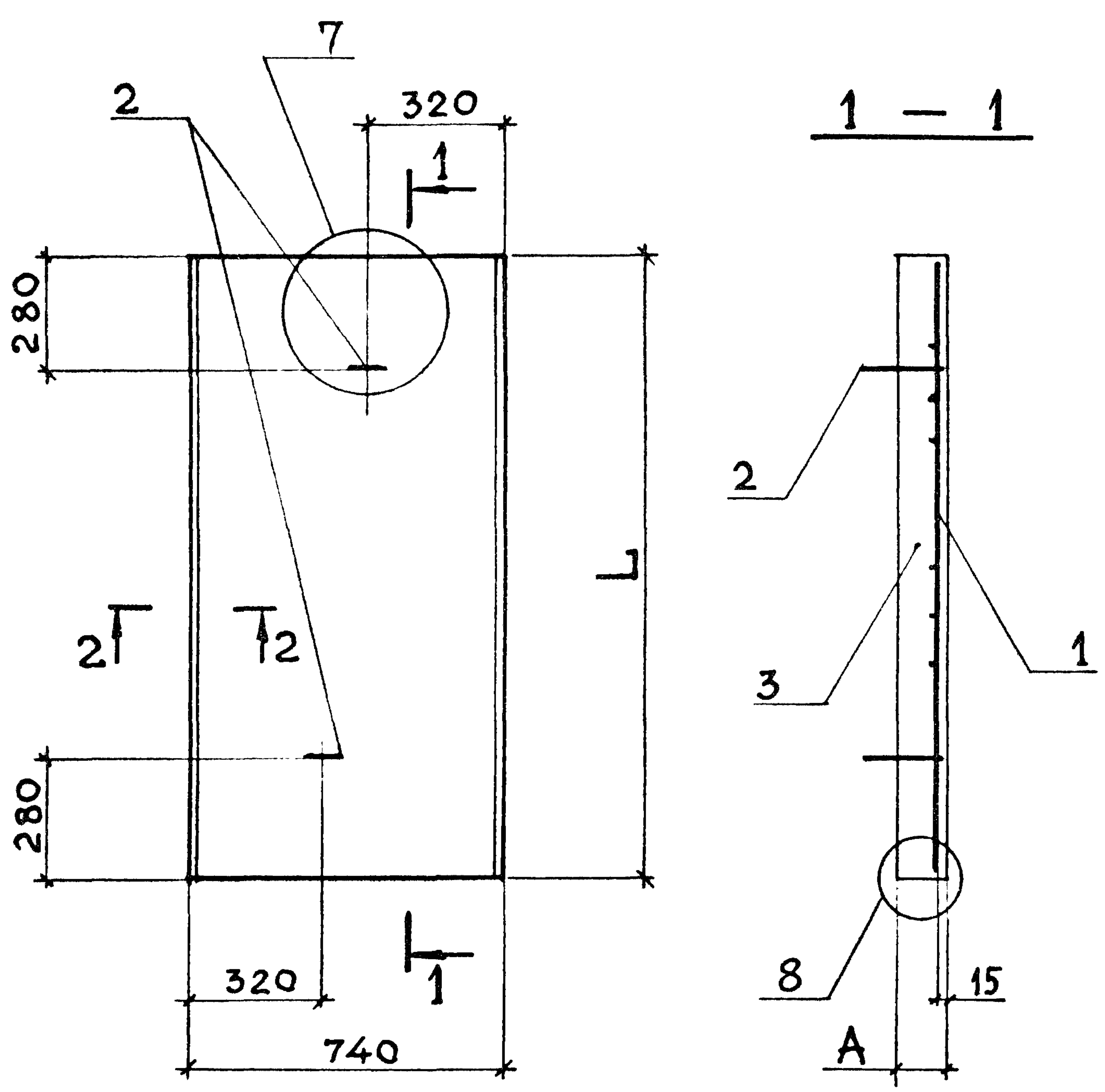
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПД75.150.12-12		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД75.150.12 - 1,5		
	1	СЕТКА С2-39	1	3.006.1-8.4-1-9
ПД75.150.12-15		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД75.150.12 - 1,5		
	1	СЕТКА С2-36	1	3.006.1-8.4-1-9

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

3.006.1-8.3-1-5

ЛИСТ

4



МАРКА ПЛИТЫ	Л, мм	А, мм	МАССА, т
ПТ 75.150.14-9; -12; -15	1480	140	0,38
ПТ 75.180.16 - 12	1780	160	0,53
ПТ 75.180.20 - 15		200	0,65

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. Л. 2
2. СЕЧЕНИЕ 2-2 СМ. ДОКУМ.
3. УЗЛЫ 7, 8 СМ. ДОКУМ. -19

ИЛР.№ ПУДЛЖ. ПУДЛЖСЬ И ДАТА ЮСАМ.ИМЬ.П

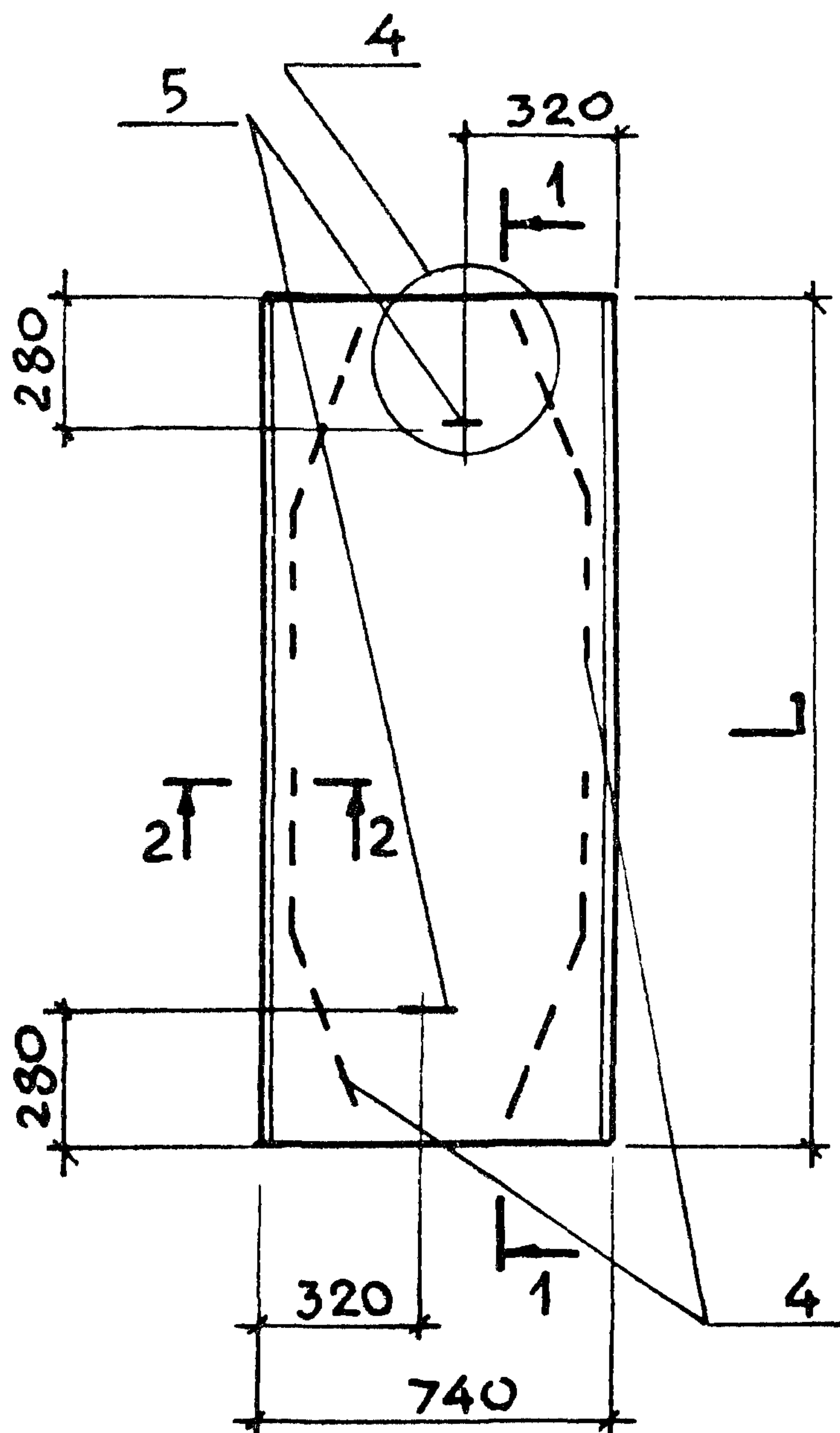
НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>	3.006.1 - 8.3-1-6						
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>							
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>							
ВЕД.ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	ПЛИТА ПТ 75.150.14-; ПТ 75.180.16-; ПТ 75.180.20-						
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>							
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>	<table border="1"> <tr> <td>СТАДИЯ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table> ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р	1	2
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ							
Р	1	2							
РАССЧИТ.	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>							
РАССЧИТ.	ХАЙНСОН	<i>[Signature]</i>							

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ75.150.14-9	1	СЕТКА С2-35	1	3.006.1-8.4-1-8
	2	ПЕТЛЯ П 8	2	-53
	3	БЕТОН В20, м ³	0,15	
ПТ75.150.14-12		Поз. 2,3 см. ПТ75.150.14-9		
	1	СЕТКА С2-36	1	3.006.1-8.4-1-9
ПТ75.150.14-15		Поз. 2,1 см. ПТ75.150.14-12		
	3	БЕТОН В20, м ³	0,15	
ПТ75.180.16-12	1	СЕТКА С2-44	1	3.006.1-8.4-1-10
	2	ПЕТЛЯ П 5	2	-53
	3	БЕТОН В20, м ³	0,21	
ПТ75.180.20-15	1	СЕТКА С2-44	1	3.006.1-8.4-1-10
	2	ПЕТЛЯ П 12	2	-54
	3	БЕТОН В15, м ³	0,26	

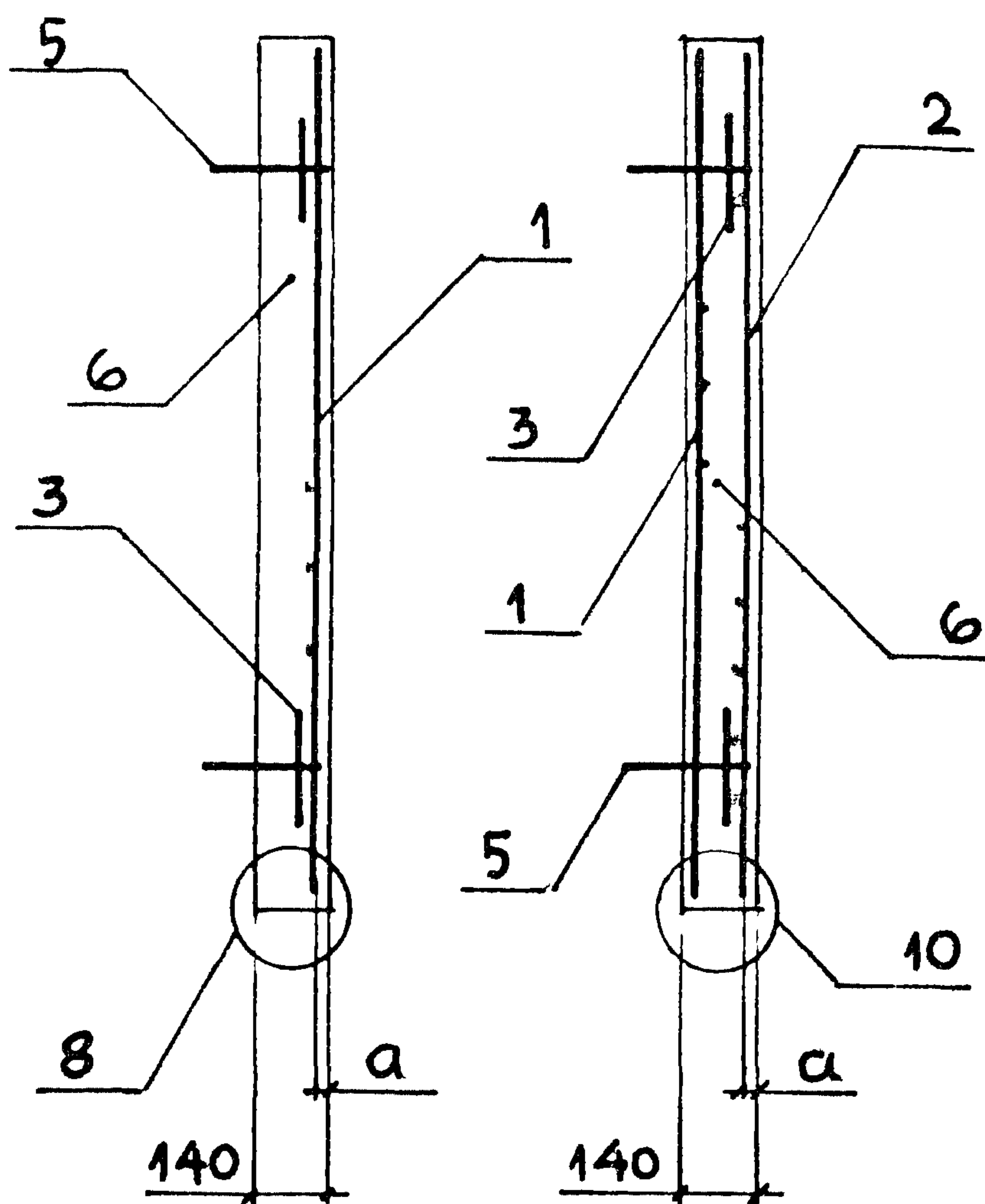
ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

3.006.1-8.3-1-6

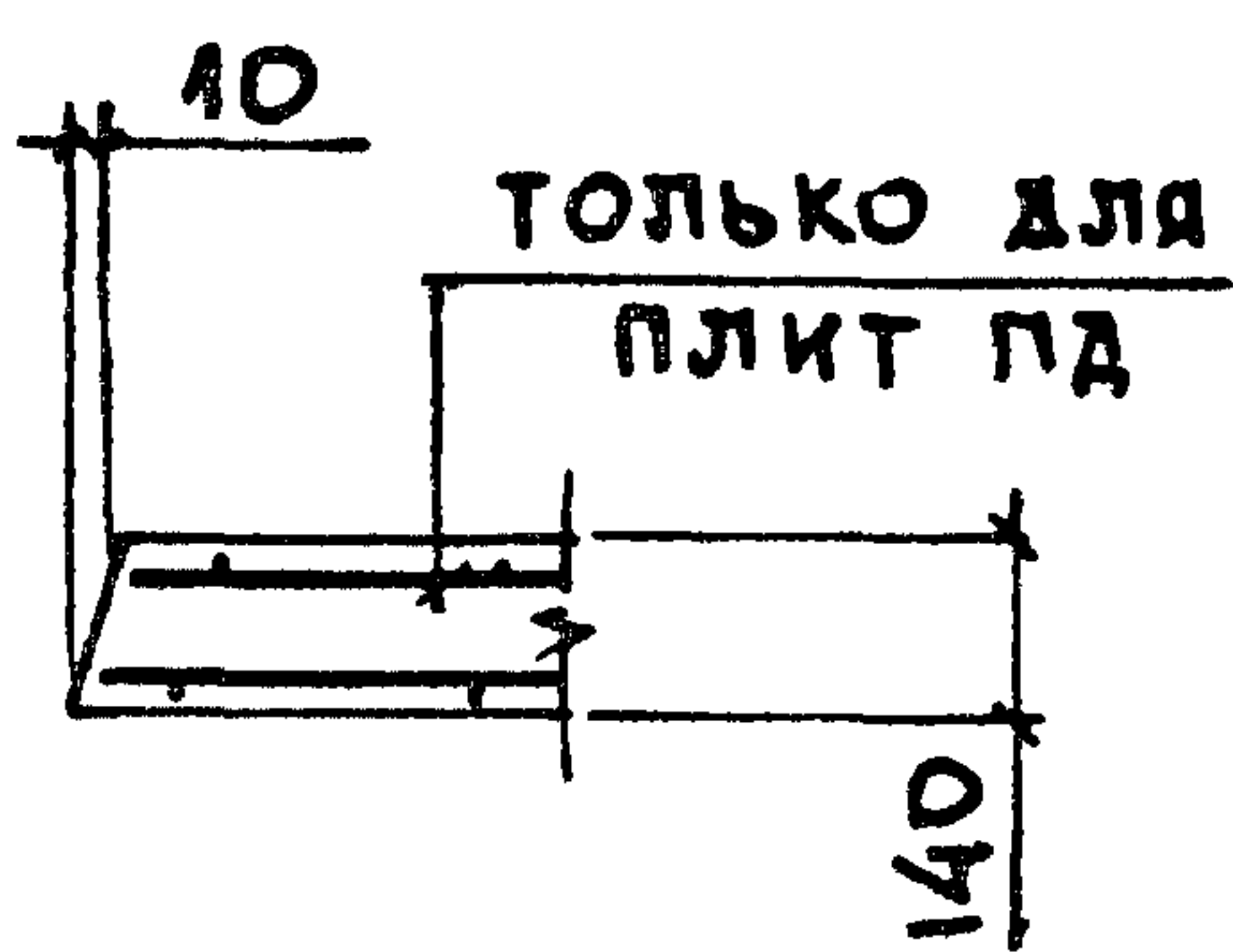
ЛИСТ
2



1 - 1 для плит ПТ 1 - 1 для плит ПД



2 - 2



МАРКА ПЛИТЫ	Л, мм	а, мм	МАССА, т
ПТ 75.180.14-1,5; -3; -6; -9	1780	15	0,45
ПД 75.180.14 -3; -6; -9;			
ПД 75.180.14 -12; -15			
ПТ 75.210.14 -3; -6	2080	20	0,55
ПД 75.210.14 -3; -6; -9; -12		20; 25*	
ПТ 75.240.14 -1,5; -3; -6	2380	20	0,63
ПД 75.240.14 -1,5; -3; -6			

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. Л. 2, 3, 4
2. УЗЛЫ 4, 8, 10 СМ. ДОКУМ. -19
3. * ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ а=25 ТОЛЬКО ДЛЯ ПД 75.210.14-12

ИЗМ. ИЛИ ОТМЕНА

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
РАССЧИТ.	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>
РАССЧИТ.	ХАЙНСОН	<i>[Signature]</i>

3. 006.1 - 8.3 - 1 - 7

ПЛИТА ПТ 75.180.14-; ПТ 75.210.14-; ПТ 75.240.14-; ПД 75.180.14-; ПД 75.210.14-; ПД 75.240.14-	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	4
	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ 75.180.14 - 1,5	1	СЕТКА С 2-41	1	3.006.1-8.4-1-10
	3	С 4-2	2	- 40
	5	ПЕТЛЯ П 8	2	- 53
	6	БЕТОН В15, м ³	0,18	
ПТ 75.180.14 - 3		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ 75.180.14 - 1,5		
	1	СЕТКА С 2-42	1	3.006.1-8.4-1-10
ПТ 75.180.14 - 6		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ 75.180.14 - 1,5		
	1	СЕТКА С 2-43	1	3.006.1-8.4-1-10
ПТ 75.180.14 - 9		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ 75.180.14 - 1,5		
	1	СЕТКА С 2-44	1	3.006.1-8.4-1-10
ПТ 75.210.14 - 3	1	СЕТКА С 2-51	1	-12
	3	С 4-2	2	- 40
	5	ПЕТЛЯ П 8	2	- 53
	6	БЕТОН В15, м ³	0,22	
ПТ 75.210.14 - 6		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ 75.210.14 - 3		
	1	СЕТКА С 2-52	1	3.006.1-8.4-1-13
ПТ 75.240.14 - 1,5	1	СЕТКА С 2-57	1	-14
	3	С 4-2	2	- 40
	5	ПЕТЛЯ П 10	2	- 54
	6	БЕТОН В15, м ³	0,25	
ПТ 75.240.14 - 3		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ 75.240.14 - 1,5		
	1	СЕТКА С 2-58	1	3.006.1-8.4-1-14
ПТ 75.240.14 - 6		Поз. 3, 5 см. ПТ 75.240.14 - 1,5		
	1	СЕТКА С 2-59	1	3.006.1-8.4-1-15
	6	БЕТОН В20, м ³	0,25	
3.006.1-8.3-1-7				ЛИСТ
				2

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПД75.180.14-3	1	СЕТКА С2-45	1	3.006.1-8.4-1-11
	2	С2-50	1	-10
	3	С4-2	2	-40
	4	КАРКАС Кр4	4	-48
	5	ПЕТЛЯ П8	2	-53
	6	БЕТОН В15, м ³	0,18	
ПД75.180.14-6		Поз. 2...6 см. ПД75.180.14-3		
	1	СЕТКА С2-46	1	3.006.1-8.4-1-11
ПД75.180.14-9		Поз. 2,3,4,5,6 см ПД75.180.14-3		
	1	СЕТКА С2-47	1	3.006.1-8.4-1-11
ПД75.180.14-12		Поз. 2,3,4,5,6 см. ПД75.180.14-3		
	1	СЕТКА С2-48	1	3.006.1-8.4-1-11
ПД75.180.14-15		Поз. 2,3,4,5,6 см. ПД75.180.14-3		
	1	СЕТКА С2-49	1	3.006.1-8.4-1-11
ПД75.210.14-3	1	СЕТКА С2-51	1	-12
	2	С2-55	1	-12
	3	С4-2	2	-40
	4	КАРКАС Кр5	4	-49
	5	ПЕТЛЯ П8	2	-53
	6	БЕТОН В15, м ³	0,22	
ПД75.210.14-6		Поз. 2,3,4,5,6 см. ПД75.210.14-3		
	1	СЕТКА С2-54	1	3.006.1-8.4-1-13
ПД75.210.14-9		Поз. 2,3,5,6 см. ПД75.210.14-3		
	1	СЕТКА С2-52	1	3.006.1-8.4-1-13
	4	КАРКАС Кр6	4	-49

ИНВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

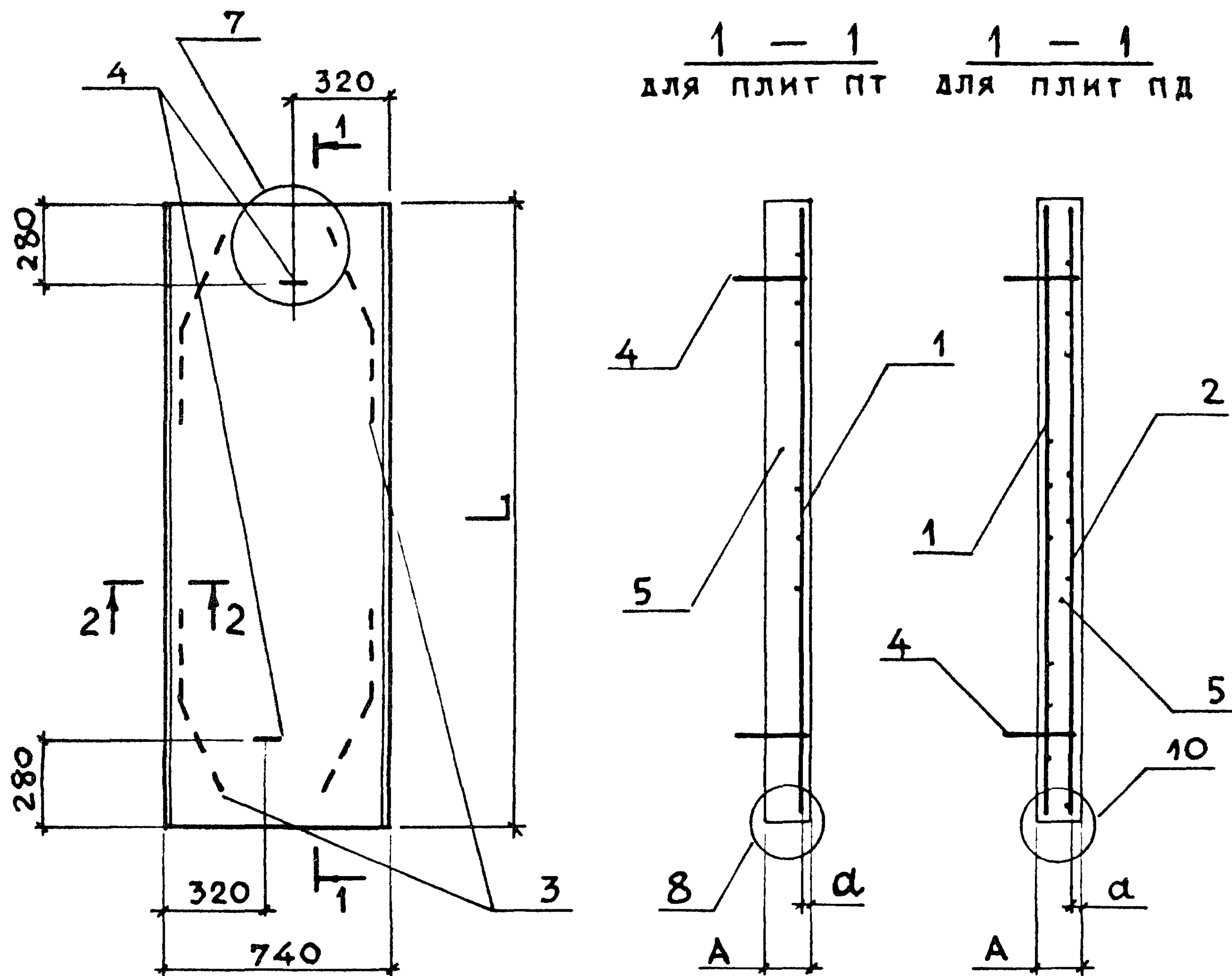
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПД 75.210.14-12		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 75.210.14 - 3		
	1	СЕТКА С2-53	1	3.006.1-8.4-1-13
ПД 75.240.14-1,5	1	СЕТКА С2-61	1	-14
	2	С2-64	1	-14
	3	С4-2	2	-40
	4	КАРКАС Кр6	4	-49
	5	ПЕТЛЯ П10	2	-54
	6	БЕТОН В15, м ³	0,25	
ПД 75.240.14-3		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 75.240.14 - 1,5		
	1	СЕТКА С2-57	1	3.006.1-8.4-1-14
ПД 75.240.14-6		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 75.240.14 - 1,5		
	1	СЕТКА С2-62	1	3.006.1-8.4-1-15

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. К

3.006.1-8.3-1-7

ЛИСТ

4



МАРКА ПЛИТЫ	L, мм	A, мм	α, мм	МАССА, т
ПТ 75.210.16-9	2080	160	20	0,63
ПД 75.210.16-15			25	
ПТ 75.210.20-12; -15	2380	200	20	0,78
ПТ 75.240.20-9				0,88
ПД 75.240.20-9; -12; -15				1,10
ПТ 75.240.25-12; -15		250		

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. Л. 2
2. СЕЧЕНИЕ 2-2 СМ. ДОКУМ. -1
3. УЗЛЫ 7, 8, 10 СМ. ДОКУМ. -19

ЧЕР. В ПИЧУЛ. ПИЧУЛЕНКО И ДРАГА ВЗАМ. ПИЧУЛ.

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>	3.006.1-8.3-1-8	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>		Р	1	3
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>		ПЛИТА ПТ 75.210.16-; ПТ 75.210.20-; ПТ 75.240.25-; ПД 75.210.16-; ПД 75.240.20-		
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>				
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>				
РАССЧИТ.	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
РАССЧИТ.	ХАЙНСОН	<i>[Signature]</i>				

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ 75.210.16-9	1	СЕТКА С 2-52	1	3.006.1-8.4-1-13
	4	ПЕТЛЯ П 11	2	-54
	5	БЕТОН В20, м ³	0,25	
ПТ 75.210.20-12	1	СЕТКА С 2-52	1	3.006.1-8.4-1-13
	4	ПЕТЛЯ П 12	2	-54
	5	БЕТОН В15, м ³	0,31	
ПТ 75.210.20-15	4	ПЕТЛЯ П-12	2	3.006.1-8.4-1-54
	5	БЕТОН В20, м ³	0,31	
	1	СЕТКА С 2-53	1	3.006.1-8.4-1-13
ПТ 75.240.20-9	1	СЕТКА С 2-60	1	-15
	4	ПЕТЛЯ П 12	2	-54
	5	БЕТОН В15, м ³	0,35	
ПТ 75.240.25-12	1	СЕТКА С 2-60	1	3.006.1-8.4-1-15
	4	ПЕТЛЯ П 13	2	-54
	5	БЕТОН В15, м ³	0,44	
ПТ 75.240.25-15	4	ПЕТЛЯ П 13	2	3.006.1-8.4-1-54
	5	БЕТОН В20, м ³	0,44	
	1	СЕТКА С 2-59	1	3.006.1-8.4-1-15
ПД 75.210.16-15	1	СЕТКА С 2-53	1	-13
	2	С 2-56	1	-12
	3	КАРКАС Кр6	4	-49
	4	ПЕТЛЯ П 11	2	-54
	5	БЕТОН В15, м ³	0,25	
ПД 75.240.20-9	1	СЕТКА С 2-63	1	3.006.1-8.4-1-14
	2	С 2-65	1	-14
	3	КАРКАС Кр7	4	-49
	4	ПЕТЛЯ П 12	2	-54
	5	БЕТОН В15, м ³	0,35	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

3.006.1-8.3-1-8

ЛИСТ

2

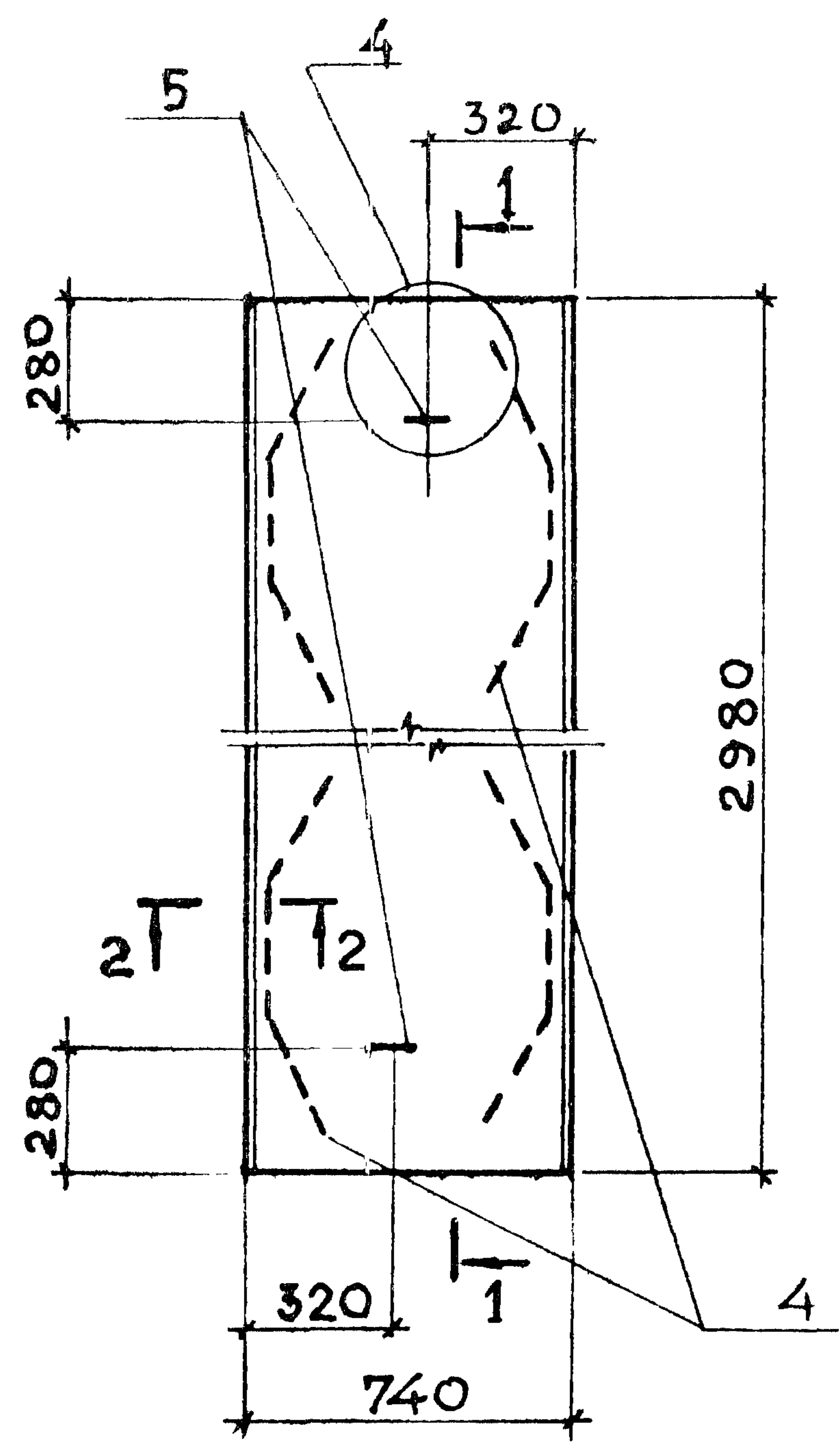
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПД 75.240.20-12		Поз. 2, 3, 4, 5 см.		
		ПД 75.240.20-9		
	1	СЕТКА С 2-60	1	3.006.1-8.4-1-15
ПД 75.240.20-15		Поз. 2, 3, 4, 5 см.		
		ПД 75.240.20-9		
	1	СЕТКА С 2-59	1	3.006.1-8.4-1-15

ИМЬ. П. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМЬ. П.

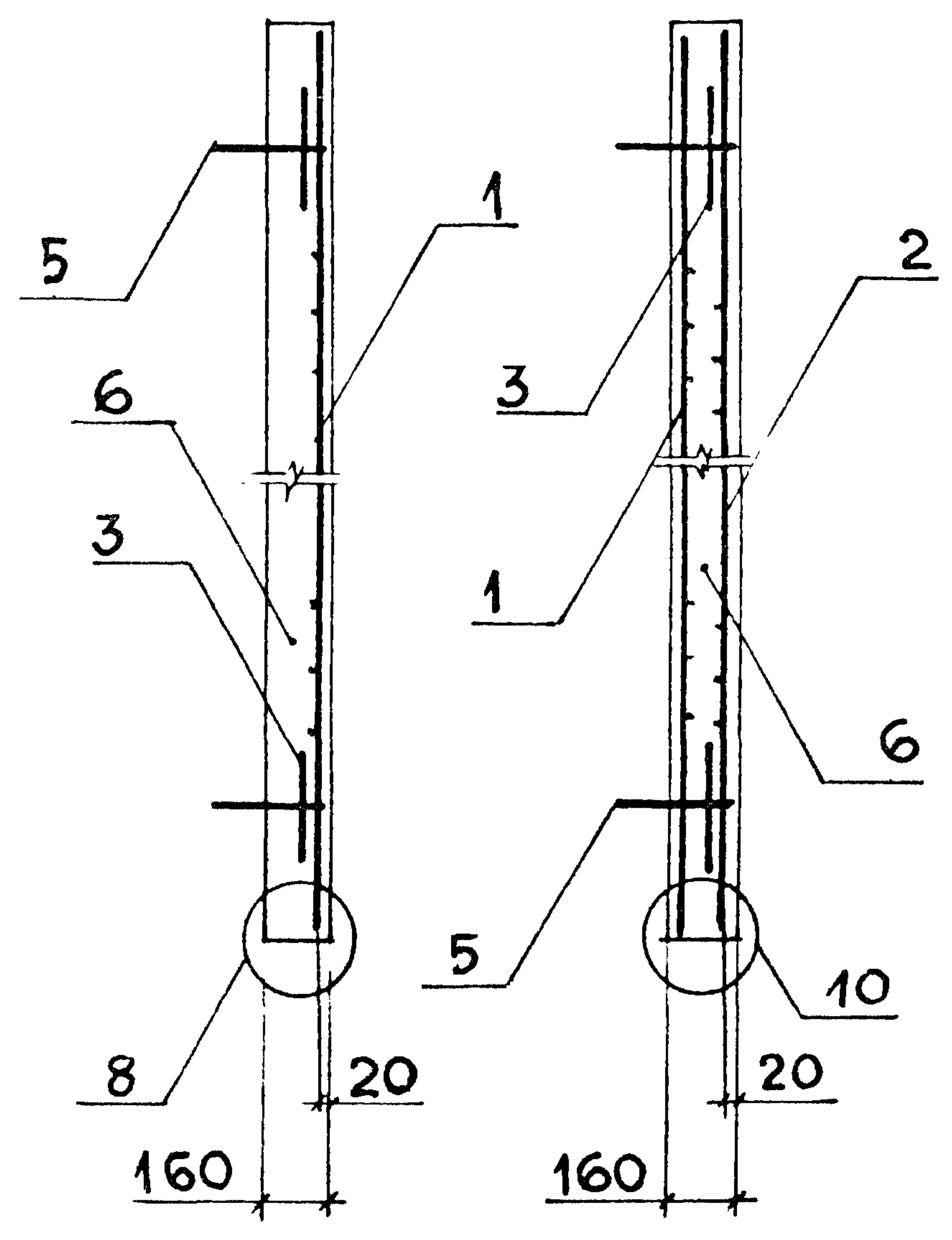
3.006.1-8.3-1-8

ЛИСТ

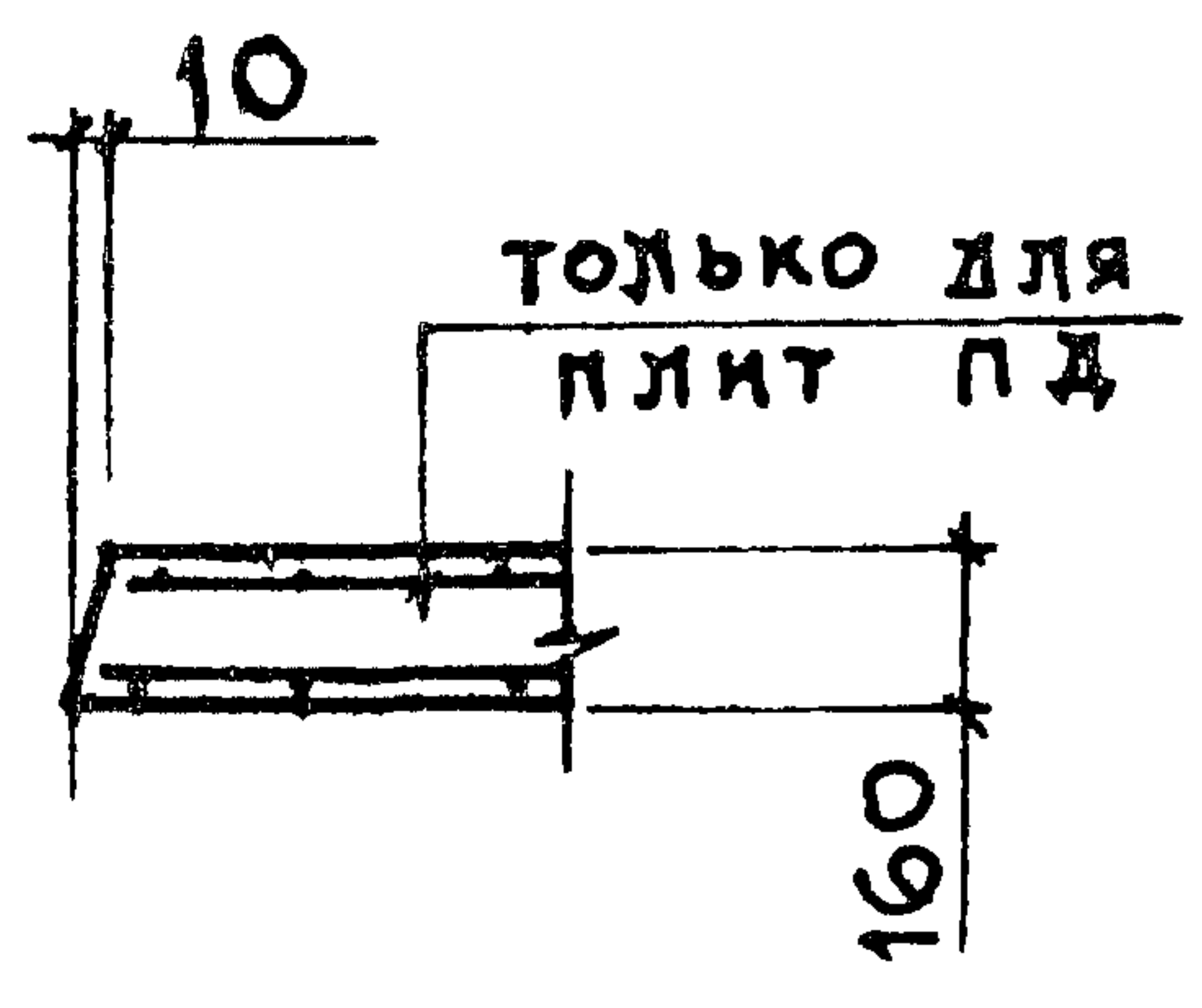
3



1 - 1 1 - 1
 для плит ПТ для плит ПД



2 - 2



Марка плиты	Масса, т
ПТ 75.300.16 -1,5; -3	0,88
ПД 75.300.16 -1,5; -3	

1. Спецификацию см. л. 2
2. Узлы 4, 8, 10 см. докум. - 19

ИНВ. № ПОЗЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
РАССЧИТ.	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>
РАССЧИТ.	ХАЙНСОН	<i>[Signature]</i>

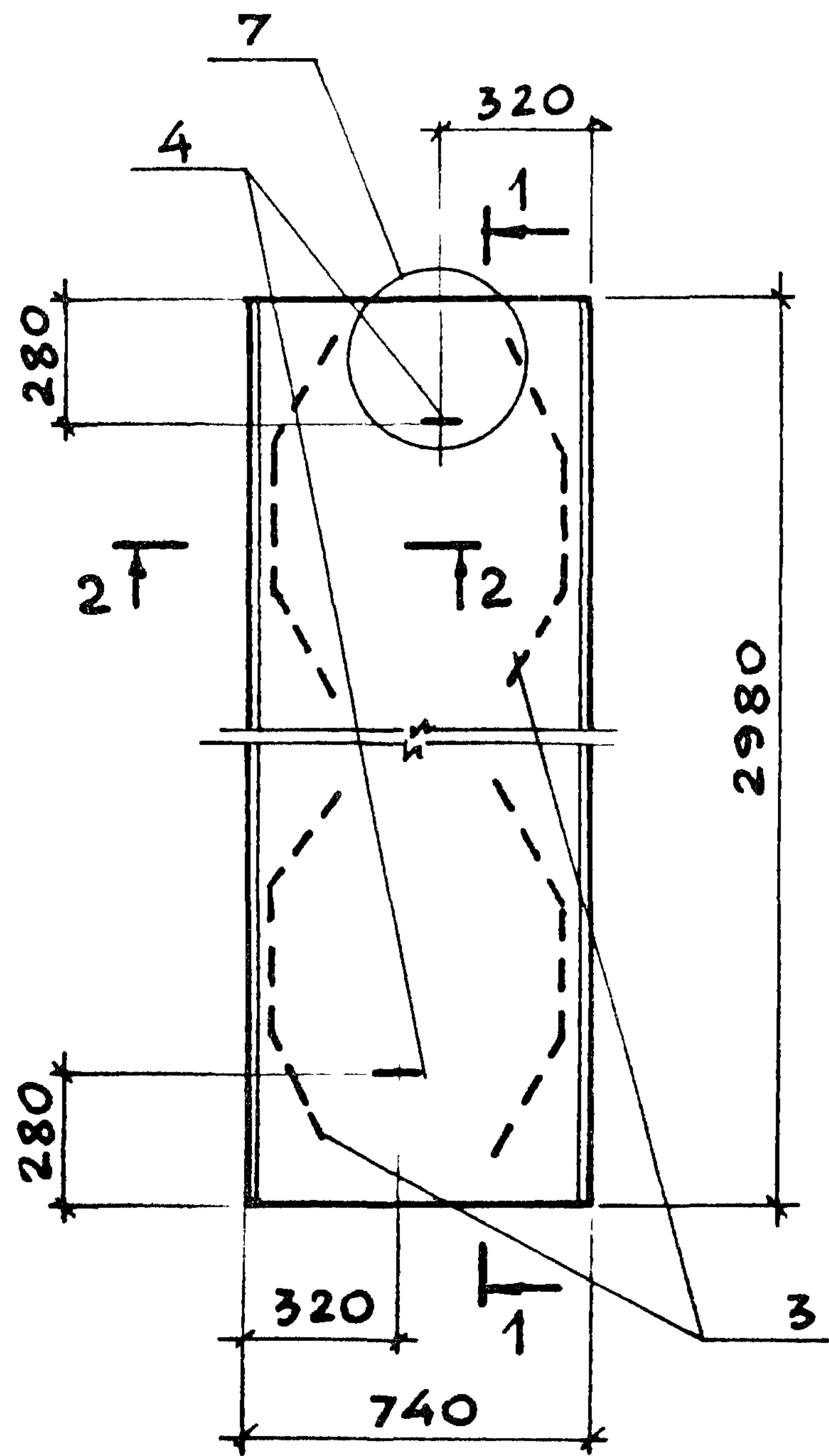
3.006.1 - 8.3-1-9

Плита
 ПТ 75.300.16 -;
 ПД 75.300.16 -

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

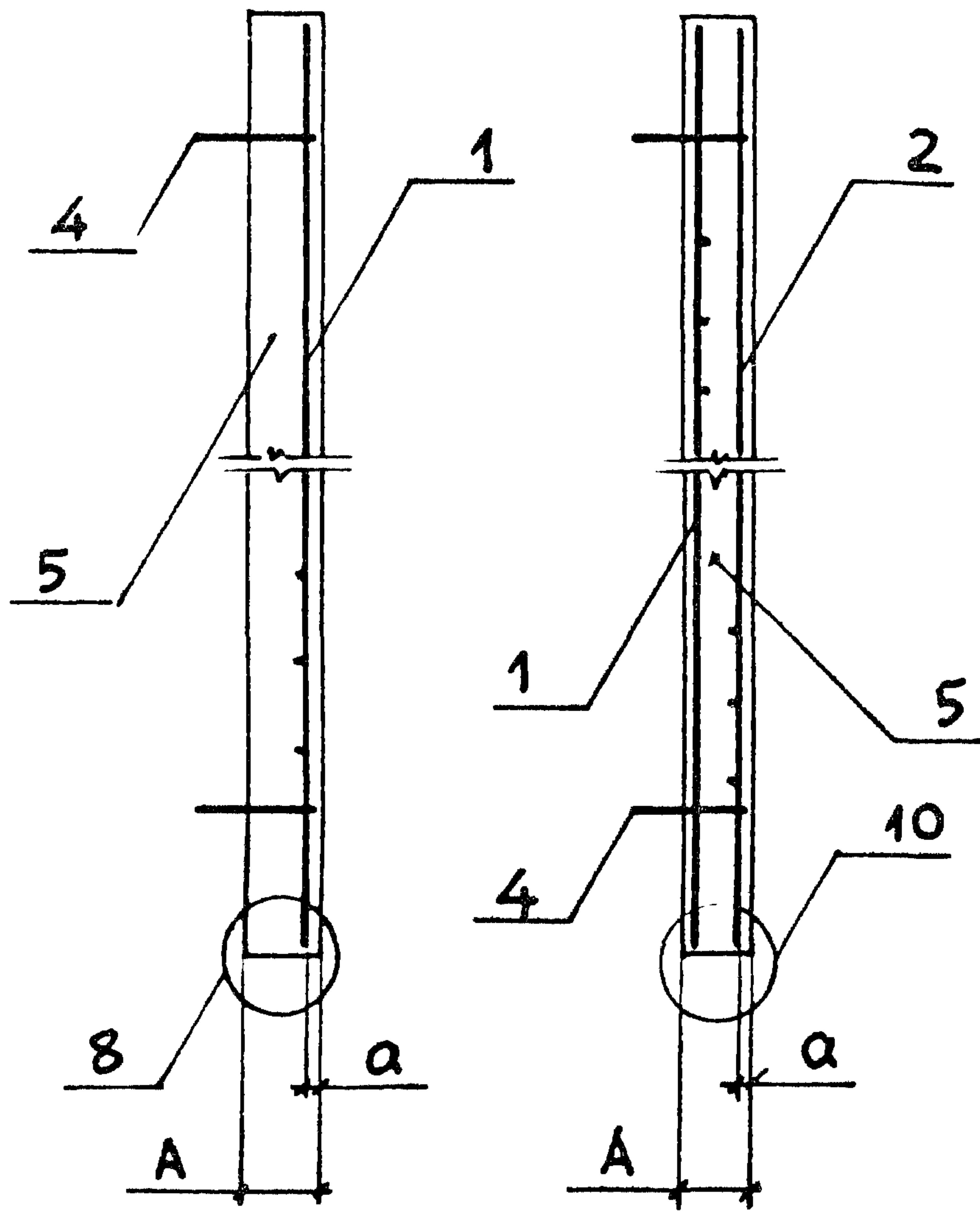
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ 75.300.16-1,5	1	СЕТКА С2-66	1	3.006.1-8.4-1-16
	3	С4-2	2	-40
	5	ПЕТЛЯ П11	2	-54
	6	БЕТОН В15, м ³	0,35	
ПТ 75.300.16-3		Поз. 3,5 см. ПТ 75.300.16-1,5		
	1	СЕТКА С2-67	1	3.006.1-8.4-1-18
	6	БЕТОН В20, м ³	0,35	
ПД 75.300.16-1,5	1	СЕТКА С2-72	1	3.006.1-8.4-1-17
	2	С2-76	1	-18
	3	С4-2	2	-40
	4	КАРКАС Кр8	4	-50
	5	ПЕТЛЯ П11	2	-54
	6	БЕТОН В15, м ³	0,35	
ПД 75.300.16-3		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 75.300.16-1,5		
	1	СЕТКА С2-73	1	3.00.6-8.4-1-18

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДЛИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №



1 — 1
для плит ПТ

1 — 1
для плит ПД



МАРКА ПЛИТЫ	А, мм	а, мм	МАССА, т
ПТ 75.300.20-6	200	20	1,10
ПД 75.300.20-6; -9; -12			
ПТ 75.300.25-9; -12; -15	250	25	1,38
ПД 75.300.25-1			

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ см. л. 2
2. СЕЧЕНИЕ 2-2 см. ДОКУМ. -1
3. УЗЛЫ 7, 8, 10 см. ДОКУМ. -19

УДАЛ. ПИЩ. В
ПУШК. П ДА
КВ. П ПУШК.

НАЧ. ОТД	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
РАССЧИТ	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>
РАССЧИТ	ХАЙНСОН	<i>[Signature]</i>

3.006.1-8.3-1-10

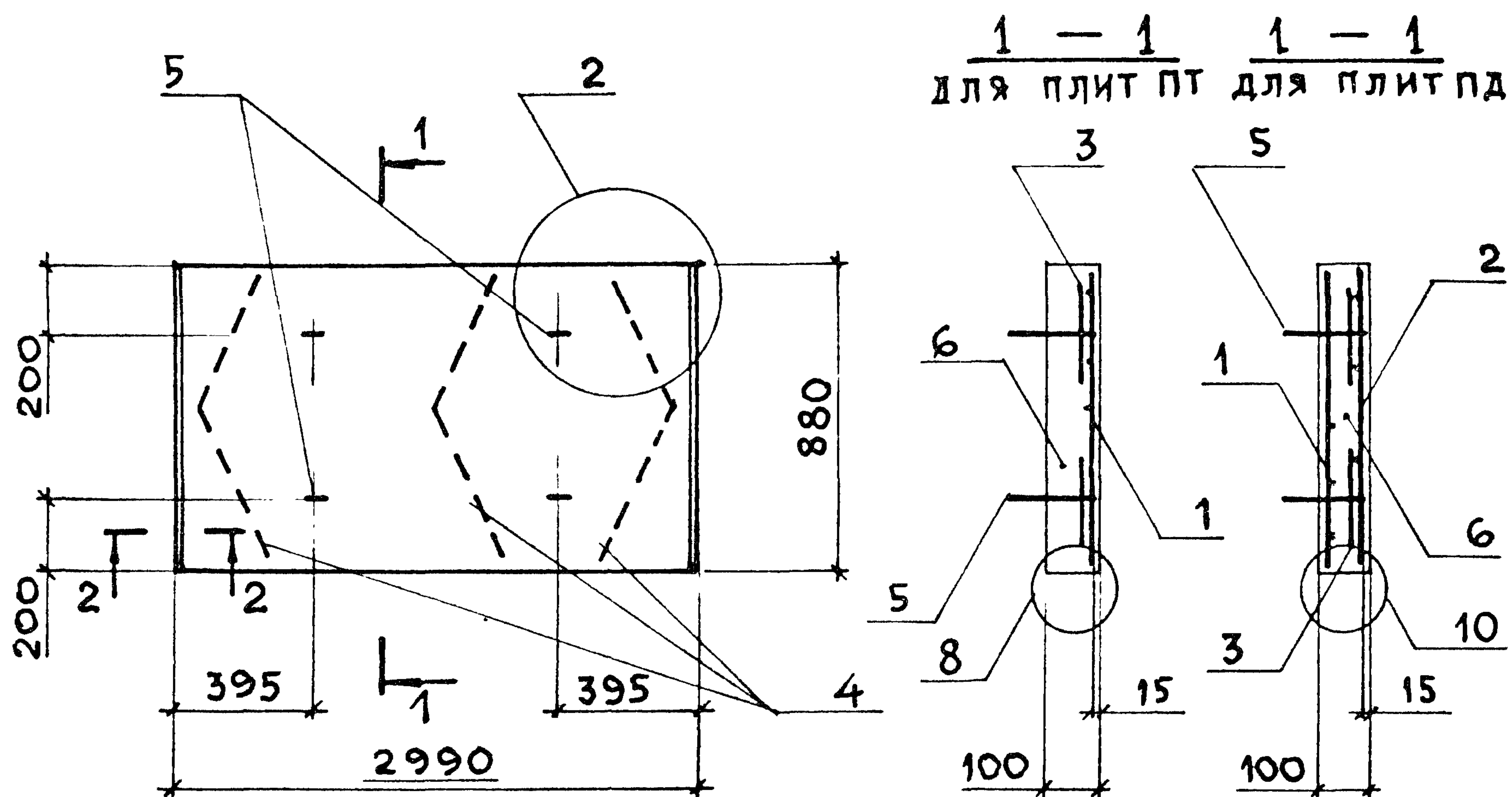
ПЛИТА
ПТ 75.300.20-; ПТ 75.300.25-;
ПД 75.300.20-; ПД 75.300.25-

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

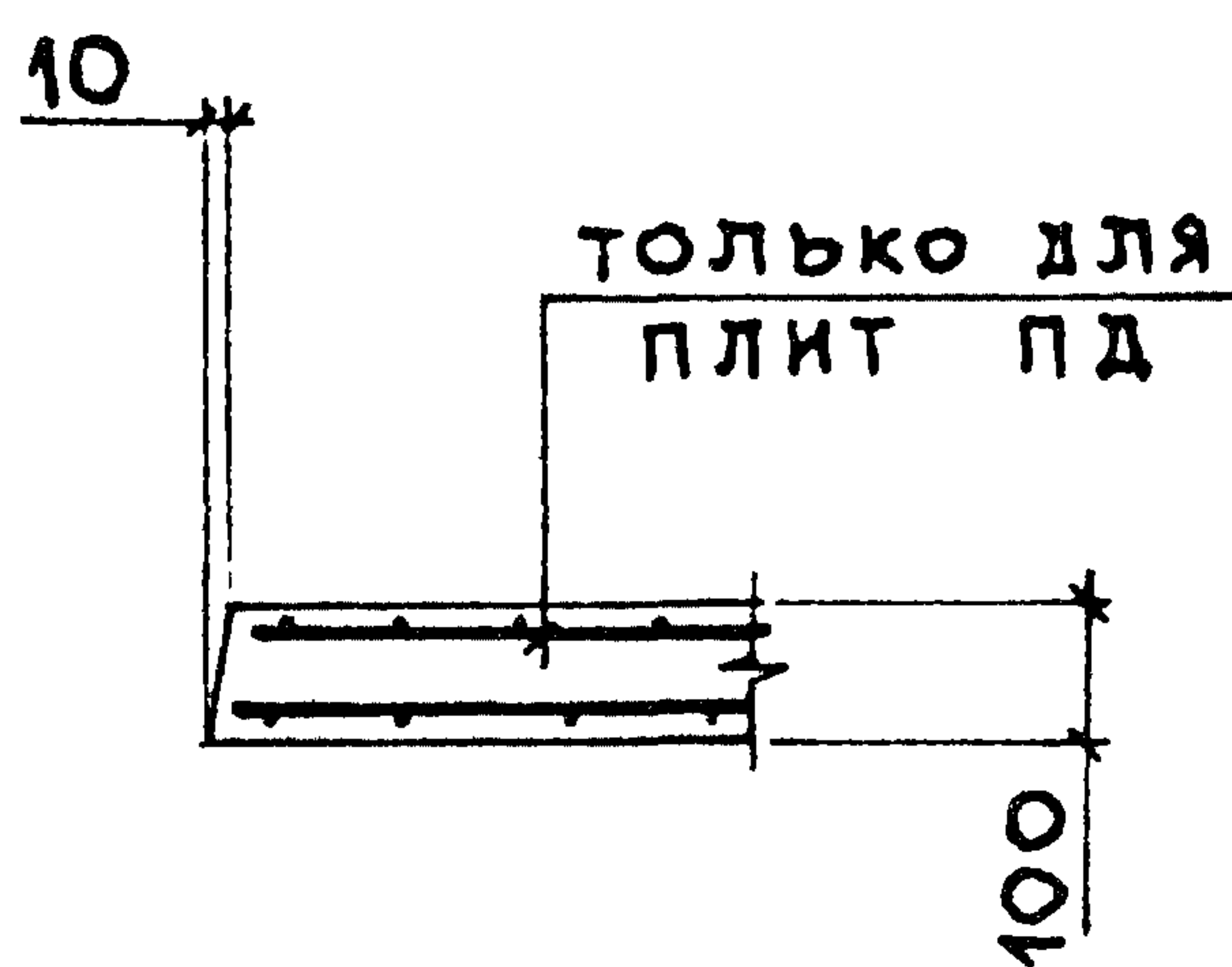
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ 75.300.20-6	1	СЕТКА С2-68	1	3.006.1-8.4-1-16
	4	ПЕТЛЯ П12	2	-54
	5	БЕТОН В15, м³	0,44	
ПТ 75.300.25-9	1	СЕТКА С2-69	1	3.006.1-8.4-1-16
	4	ПЕТЛЯ П13	2	-54
	5	БЕТОН В15, м³	0,55	
ПТ 75.300.25-12		Поз. 4 см. ПТ 75.300.25-9		
	1	СЕТКА С2-70	1	3.006.1-8.4-1-16
	5	БЕТОН В20, м³	0,55	
ПТ 75.300.25-15		Поз. 4 см. ПТ 75.300.25-9		
	1	СЕТКА С2-71	1	3.006.1-8.4-1-17
	5	БЕТОН В25, м³	0,55	
ПД 75.300.20-6	1	СЕТКА С2-74	1	3.006.1-8.4-1-17
	2	С2-76	1	-18
	3	КАРКАС Кр9	4	-50
	4	ПЕТЛЯ П12	2	-54
	5	БЕТОН В15, м³	0,44	
ПД 75.300.20-9		Поз. 2, 3, 4, 5 см.		
		ПД 75.300.20-6		
	1	СЕТКА С2-68	1	3.006.1-8.4-1-39
ПД 75.300.20-12		Поз. 2, 3, 4, 5 см.		
		ПД 75.300.20-6		
	1	СЕТКА С2-75	1	3.006.1-8.4-1-17
ПД 75.300.25-15	1	СЕТКА С2-68	1	-16
	2	С2-76	2	-18
	3	КАРКАС Кр10	4	-50
	4	ПЕТЛЯ П13	2	-54
	5	БЕТОН В15, м³	0,55	

ИМР. № ПОДЛІ ПУДІКСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМВ. №



2 - 2



МАРКА ПЛИТЫ	МАССА, Т
ПТ 300.90.10-1,5; -3; -6;	0,66
ПТ 300.90.10-9; -15	
ПД 300.90.10-1,5; -3; -6;	
ПД 300.90.10-9; -15	

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. Л. 2, 3
2. УЗЛЫ 2, 8, 10 СМ. ДОКУМ. -19

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>	3.006.1 - 8.3 - 1 - 11	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>				
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>	ПЛИТА ПТ 300.90.10-; ПД 300.90.10-	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
			ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>				
			ПРОБЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>				
			РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>				
			РАССЧИТ	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>				
			РАССЧИТ	ХАЙНСОН	<i>[Signature]</i>				

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ300.90.10-1,5	1	СЕТКА СЗ-1	1	3.006.1-8.4-1-19
	3	С4-1	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П6	4	-53
	6	БЕТОН В15, м ³	0,26	
ПТ300.90.10-3		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ300.90.10-1,5		
ПТ300.90.10-6	1	СЕТКА СЗ-2	1	3.006.1-8.4-1-19
		Поз. 3, 5, 6 см.		
ПТ300.90.10-6		ПТ300.90.10-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-3	1	3.006.1-8.4-1-20
ПТ300.90.10-9		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ300.90.10-1,5		
ПТ300.90.10-9	1	СЕТКА СЗ-4	1	3.006.1-8.4-1-20
		Поз. 3, 5, 6 см.		
ПТ300.90.10-15		ПТ300.90.10-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-5	1	3.006.1-8.4-1-20
ПД300.90.10-1,5	1	СЕТКА СЗ-1	1	-19
	2	СЗ-7	1	-32
	3	С4-1	4	-40
	4	КАРКАС Кр1	3	-47
	5	ПЕТЛЯ П6	4	-53
	6	БЕТОН В15, м ³	0,26	
ПД300.90.10-3		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.90.10-1,5		
ПД300.90.10-3	1	СЕТКА СЗ-2	1	3.006.1-8.4-1-19
		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
ПД300.90.10-6		ПД300.90.10-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-3	1	3.006.1-8.4-1-20

Лист № 1 ПУДЛ ПІВДІЛІСЬ І ДАТІ ВЗАМ. ІНВ. К

3.006.1-8.3-1-11

Лист

2

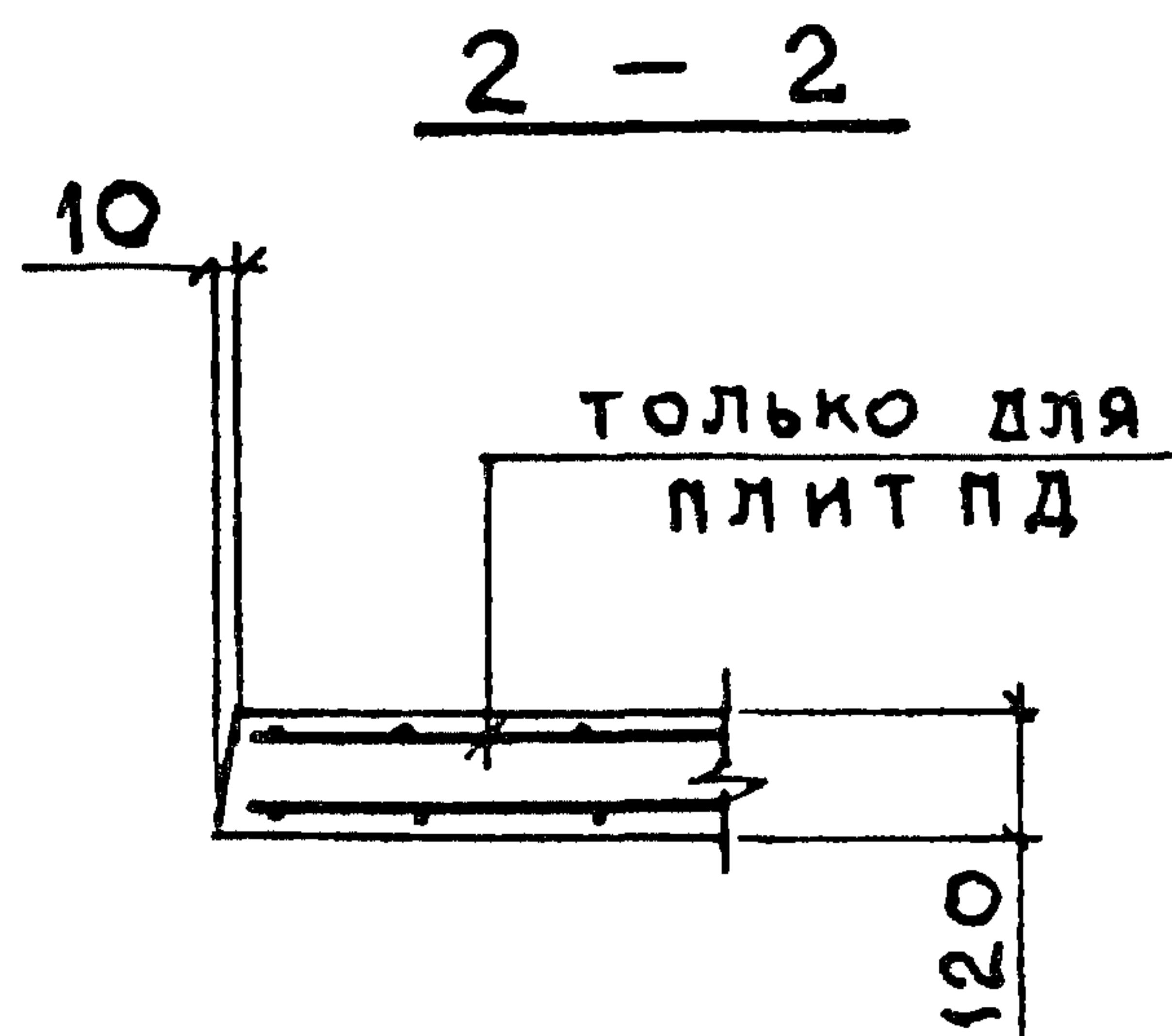
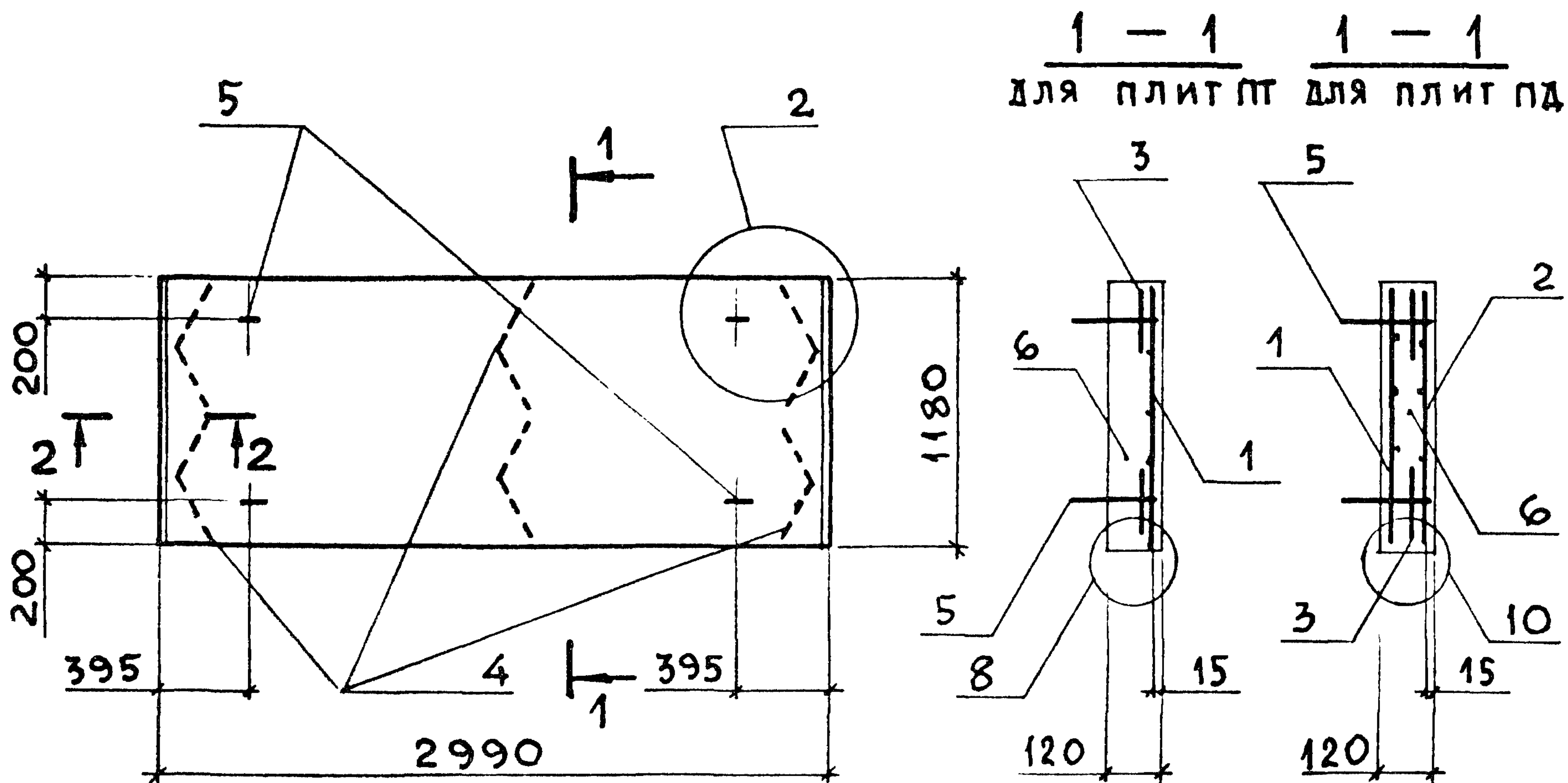
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПД300.90.10-9		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 300.90.10-1,5		
	1	СЕТКА С 3-6	1	3.006.1-8.4-1-19
ПД300.90.10-15		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД 300.90.10-1,5		
	1	СЕТКА С 3-5	1	3.006.1-8.4-1-20

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

3.006.1-8.3-1-11

ЛИСТ

3



Марка плиты	Масса, т
ПТ 300.120.12-1,5; -3; -6;	1,05
ПТ 300.120.12-9; -12; -15	
ПД 300.120.12-1,5; -3; -6;	
ПД 300.120.12-9; -12; -15	

1. Спецификацию см. л. 2, 3
2. Узлы 2, 8, 10 см. докум. - 19

ИВ.Н. ПОДЛ. ПУДЛІСЬ І ДАІА ДЗАМ.ИМВ. К*

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
К.КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД.ИНЖ	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
РАССЧИТ	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>
РАССЧИТ.	ХАЙНСОН	<i>[Signature]</i>

3.006.1-8.3-1-12

ПЛИТА
ПТ 300.120.12- ; ПД 300.120.12-

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ300.120.12-1,5	1	СЕТКА СЗ-8	1	3.006.1-8.4-1-22
	3	С4-1	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П9	4	-54
	6	БЕТОН В15, м ³	0,42	
ПТ300.120.12-3		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ300.120.12-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-9	1	3.006.1-8.4-1-21
ПТ300.120.12-6		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ300.120.12-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-10	1	3.006.1-8.4-1-21
ПТ300.120.12-9		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ300.120.12-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-11	1	3.006.1-8.4-1-21
ПТ300.120.12-12		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ300.120.12-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-12	1	3.006.1-8.4-1-21
ПТ300.120.12-15		Поз. 3, 5 см. ПТ300.120.12-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-12	1	3.006.1-8.4-1-21
	6	БЕТОН В20, м ³	0,42	
ПД300.120.12-1,5	1	СЕТКА СЗ-13	1	3.006.1-8.4-1-22
	2	СЗ-17	1	-32
	3	С4-1	4	-40
	4	КАРКАС Кр2	6	-47
	5	ПЕТЛЯ П9	4	-54
	6	БЕТОН В15, м ³	0,42	
ПД300.120.12-3		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.120.12-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-14	1	3.006.1-8.4-1-21

ИНВ. № ИЛДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИНВ. № ИЛДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИНВ. № ИЛДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

3.006.1-8.3-1-12

ЛИСТ

2

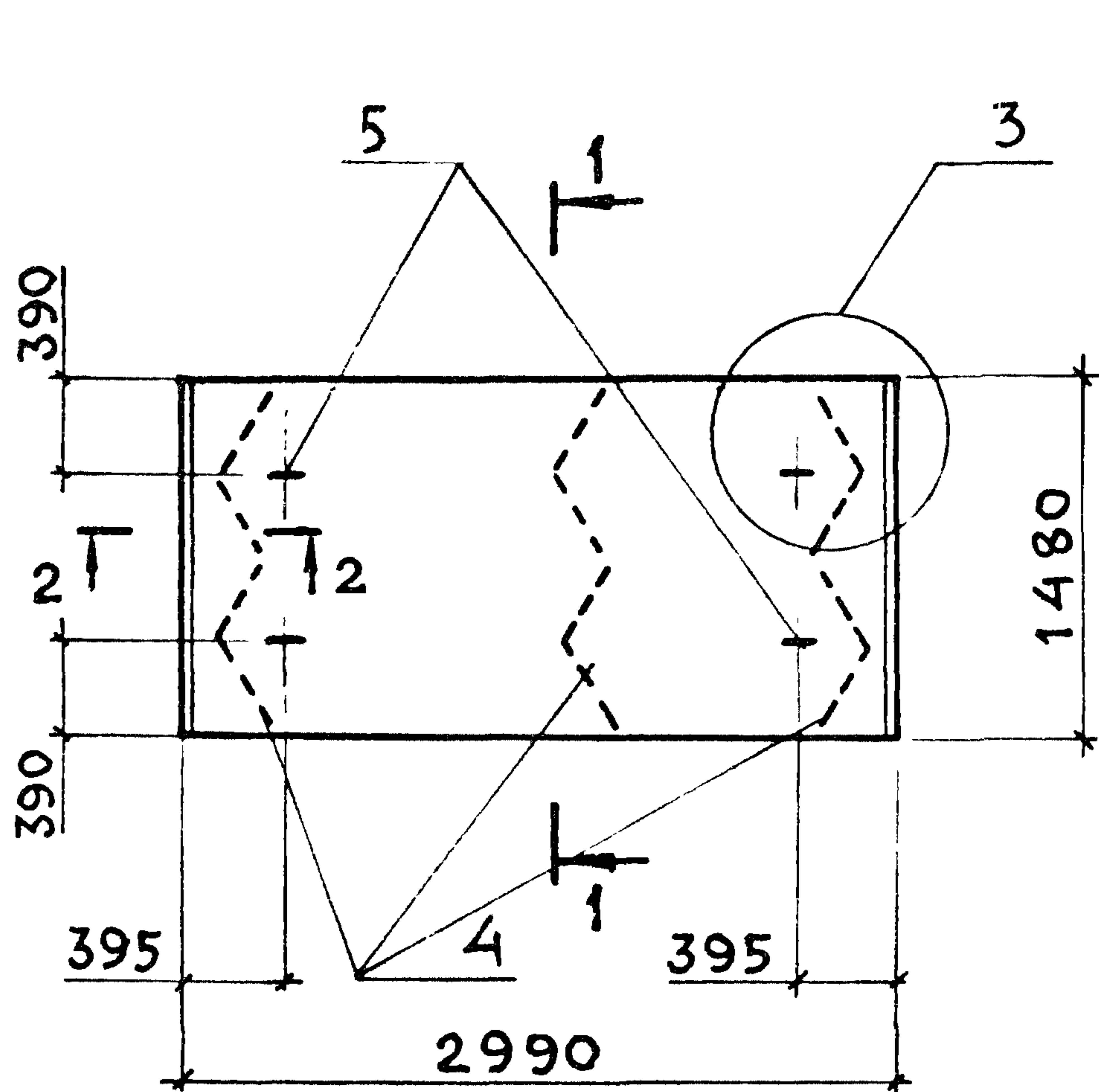
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПД300.120.12-6		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.120.12-1,5		
	1	СЕТКА С3-15	1	3.006.1-8.4-1-22
ПД300.120.12-9		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.120.12-1,5		
	1	СЕТКА С3-16	1	3.006.1-8.4-1-22
ПД300.120.12-12		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.120.12-1,5		
	1	СЕТКА С3-11	1	3.006.1-8.4-1-21
ПД300.120.12-15		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.120.12-1,5		
	1	СЕТКА С3-12	1	3.006.1-8.4-1-21

ЛНВ.П. - ПУДЖИ ПУДІІМІСЬ П ДНІА ІВЗАН.ІНБ.Н

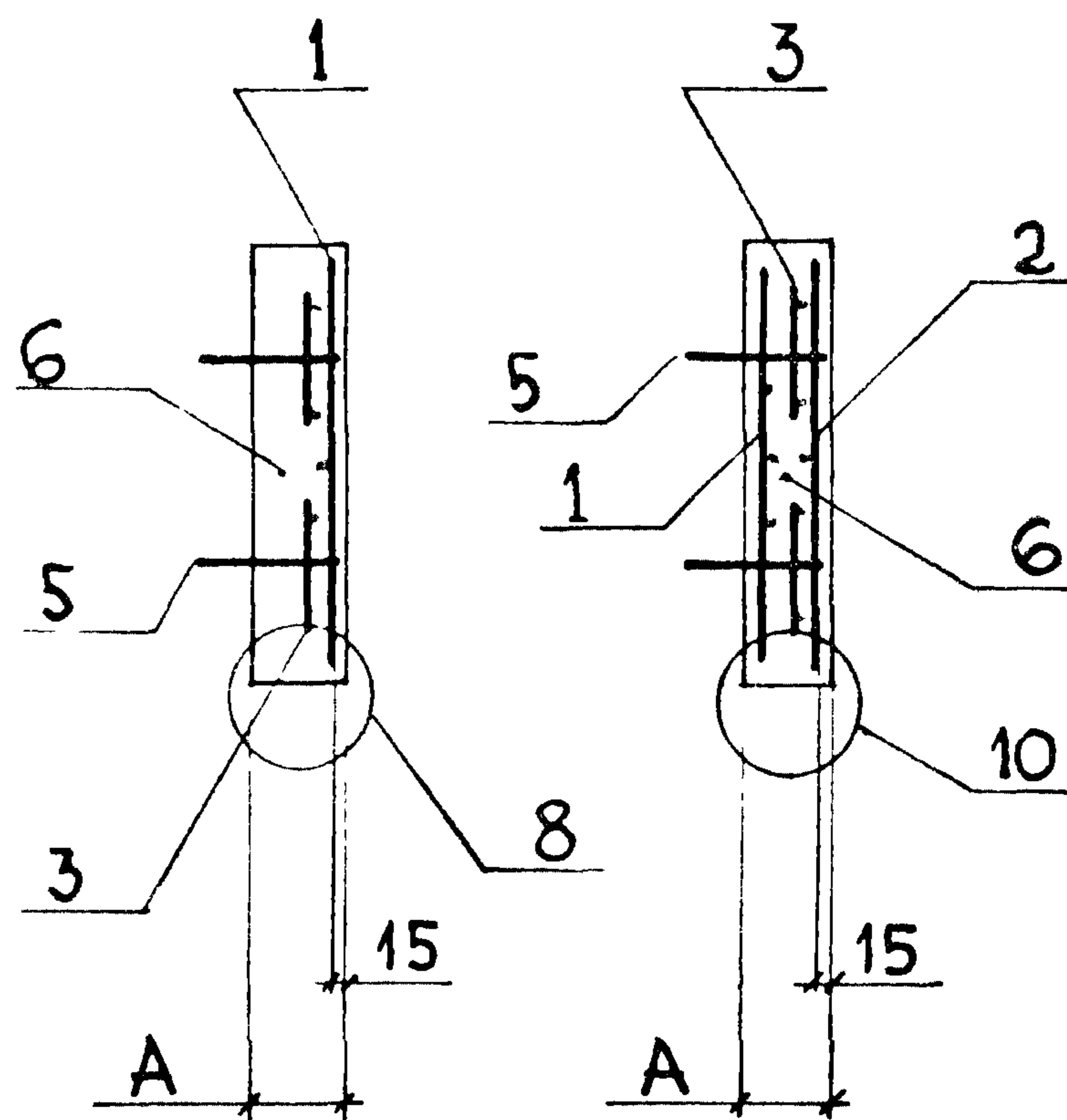
3.006.1-8.3-1-12

ЛІСТ

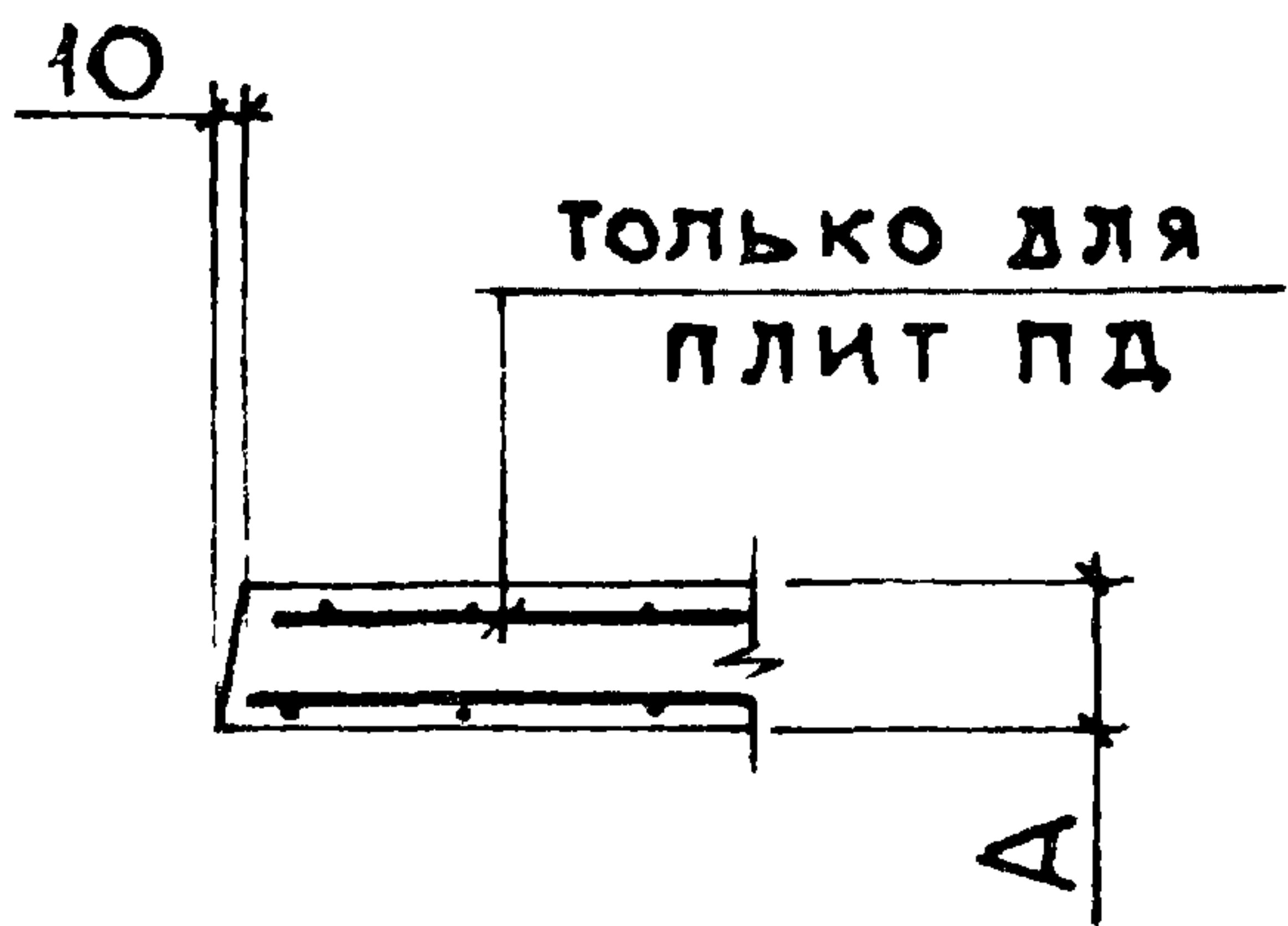
3



1 - 1 для плит ПТ 1 - 1 для плит ПД



2 - 2



Марка плиты	А, мм	Масса, т
ПТ 300.150.12-1,5;-3;-6	120	1,33
ПД 300.150.12-1,5;-3;-6;		
ПД 300.150.12-12;-15		
ПТ 300.150.14-9;-12;-15	140	1,55

1. Спецификацию см. лист 2,3
2. Узлы 3, 8, 10 см. докум. - 19

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>	3.006.1-8.3-1-13	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>		Плита ПТ300.150.12- ; ПТ300.150.14-; ПД300.150.12- ; ПД300.150.14-	Р	1	3
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД.ИНЖ	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>					
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>					
РАЗРАБ	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>					
РАССЧИТ	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>					
РАССЧИТ	ХАЙНСОН	<i>[Signature]</i>					

МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ300.150.12-1,5	1	СЕТКА С3-18	1	3.006.1-8.4-1-23
	3	С4-1	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П9	4	-54
	6	БЕТОН В15, м ³	0,53	
ПТ300.150.12-3		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ300.150.12-1,5		
	1	СЕТКА С3-19	1	3.006.1-8.4-1-24
ПТ300.150.12-6		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ300.150.12-1,5		
	1	СЕТКА С3-20	1	3.006.1-8.4-1-23
ПТ300.150.14-9	1	СЕТКА С3-21	1	-24
	3	С4-2	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П10	4	-54
	6	БЕТОН В15, м ³	0,62	
ПТ300.150.14-12		Поз.3,5 см.ПТ300.150.14-9		
	6	БЕТОН В20, м ³	0,62	
	1	СЕТКА С3-21	1	3.006.1-8.4-1-23
ПТ300.150.14-15		Поз. 1, 3, 5 см.		
		ПТ300.150.14-12		
	6	БЕТОН В20, м ³	0,62	
ПД300.150.12-1,5	1	СЕТКА С3-23	1	3.006.1-8.4-1-25
	2	С3-28	1	-32
	3	С4-1	4	-40
	4	КАРКАС Кр3	6	-48
	5	ПЕТЛЯ П9	4	-54
	6	БЕТОН В15, м ³	0,53	

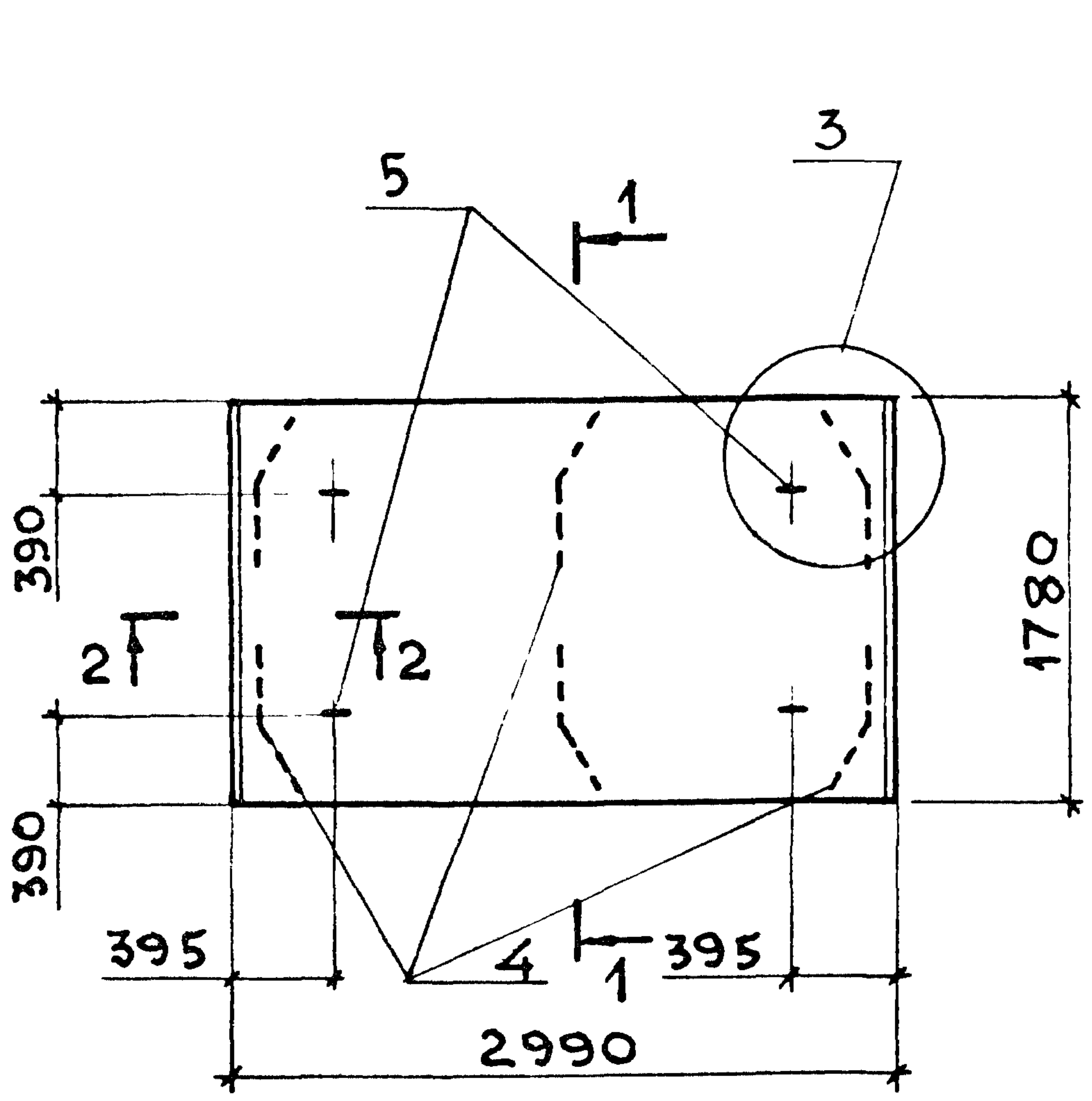
ИЛР. № ПУДЛ ПУДІІІСЬ І ДАТА ІВЗІМ. ІНВ. N

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПД300.150.12-3		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.150.12-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-24	1	3.006.1-8.4-1-25
ПД300.150.12-6		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.150.12-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-25	1	3.006.1-8.4-1-24
ПД300.150.12-12		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.150.12-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-26	1	3.006.1-8.4-1-25
ПД300.150.12-15		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.150.12-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-27	1	3.006.1-8.4-1-25

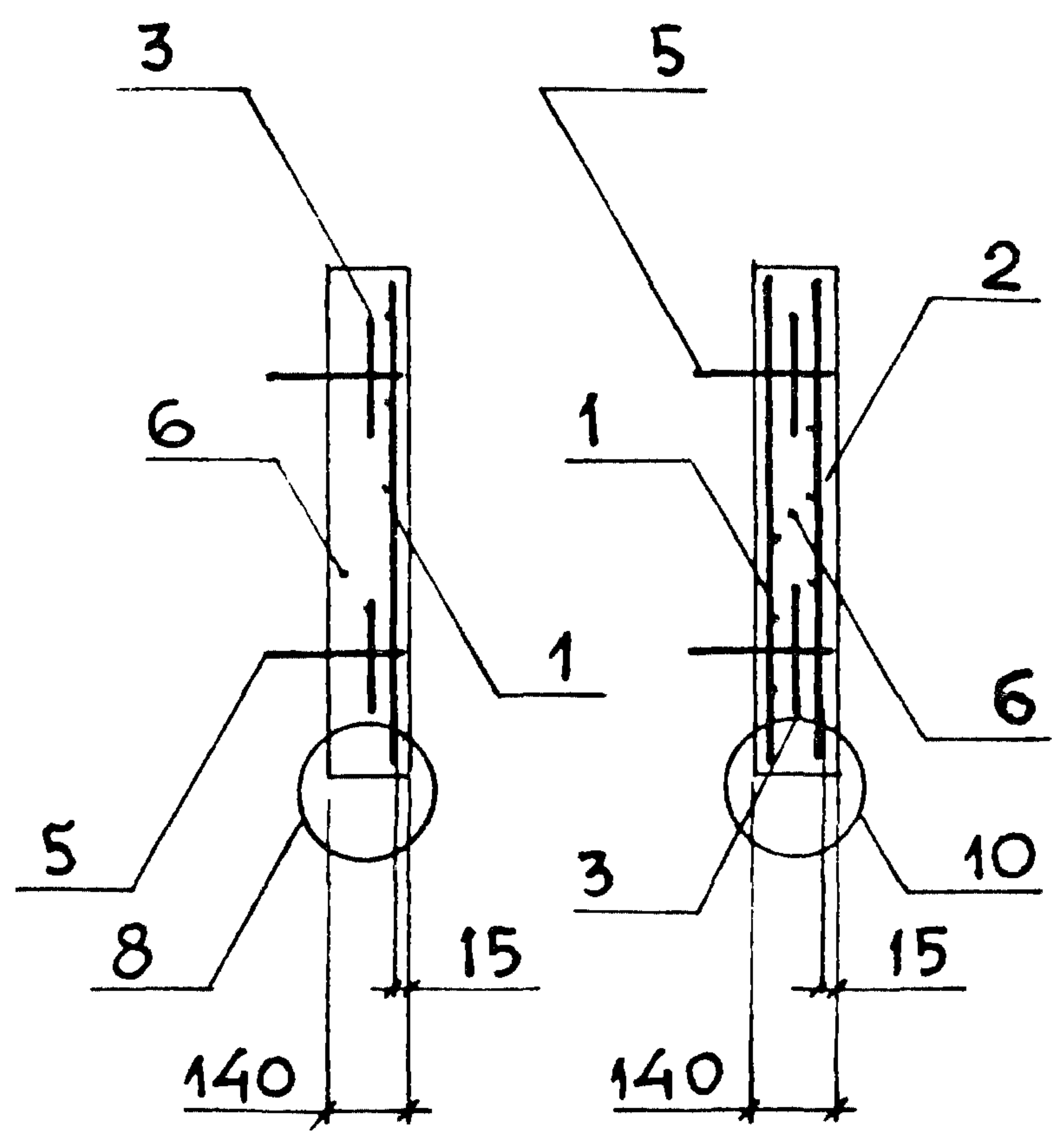
3.006.1-8.3-1-13

ЛИСТ

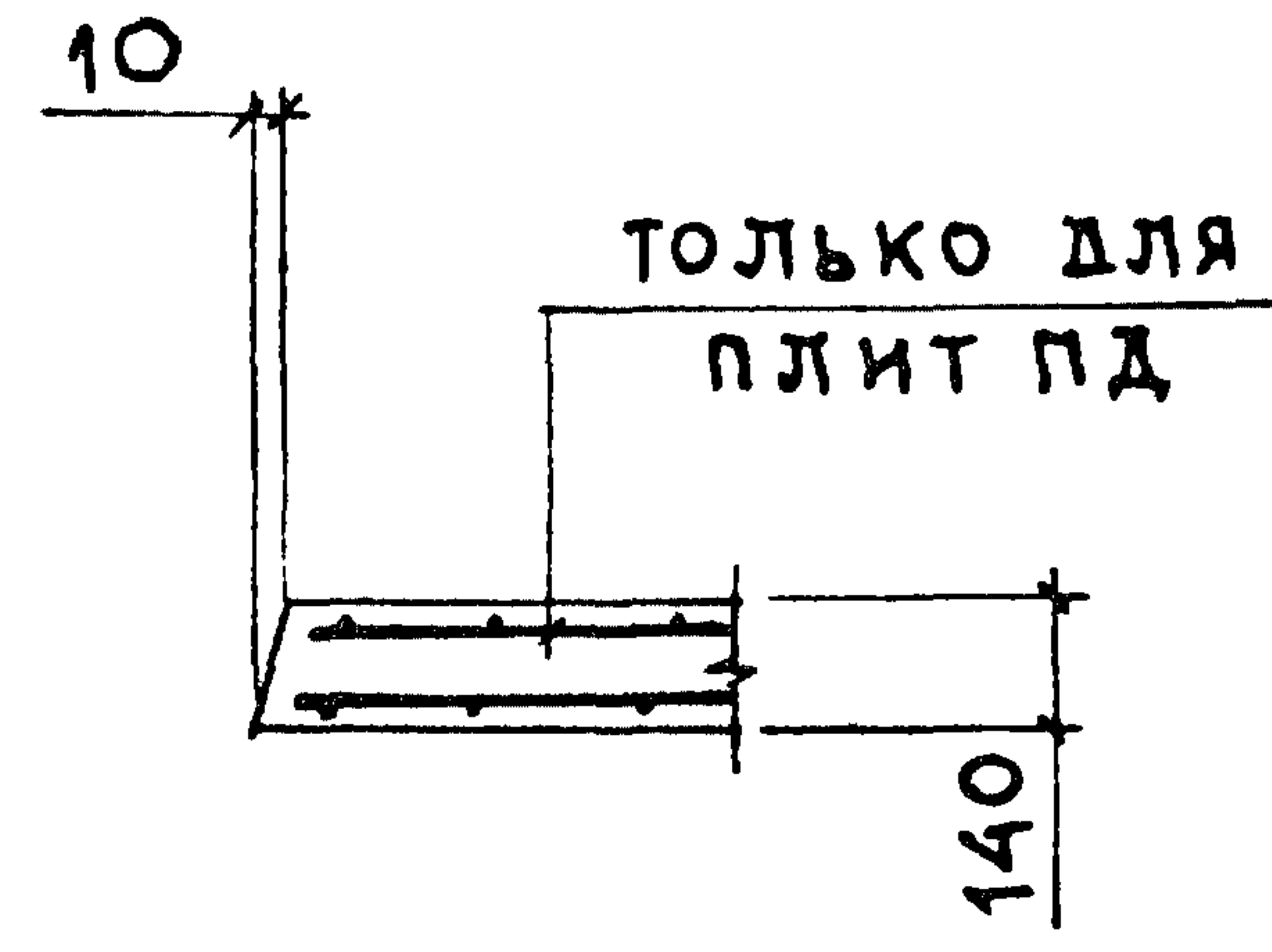
3



1 - 1 1 - 1
для плит ПТ для плит ПД



2 - 2



МАРКА ПЛИТЫ	МАССА, Т
ПТ300.180.14-1,5;-3;-6;-9	1,88
ПД300.180.14-1,5;-3;-6;-9;	
ПД300.180.14-12;-15	

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. Л. 2, 3
2. Узлы 3, 8, 10 см. докум. -19

ИМЯ, № ПУБЛ ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД.ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
РАССЧИТ.	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>
РАССЧИТ.	ХАЙНСОН	<i>[Signature]</i>

3.006.1-8.3-1-14

ПЛИТА
ПТ300.180.14-; ПД300.180.14-

СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ300.180.14-1,5	1	СЕТКА С3-29	1	3.006.1-8.4-1-26
	3	С4-2	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П10	4	-54
	6	БЕТОН В15, м ³	0,75	
ПТ300.180.14-3		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ300.180.14-1,5		
	1	СЕТКА С3-30	1	3.006.1-8.4-1-26
ПТ300.180.14-6	1	СЕТКА С3-31	1	-26
	3	С4-2	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П-10	4	-54
	6	БЕТОН В20, м ³	0,75	
ПТ300.180.14-9		Поз. 3, 5, 6 см.		
		ПТ300.180.14-6		
	1	СЕТКА С3-32	1	3.006.1-8.4-1-27
ПД300.180.14-1,5	1	СЕТКА С3-33	1	-27
	2	С3-38	1	-32
	3	С4-2	4	-40
	4	КАРКАС Кр4	6	-48
	5	ПЕТЛЯ П10	4	-54
	6	БЕТОН В15, м ³	0,75	
ПД300.180.14-3		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.180.14-1,5		
	1	СЕТКА С3-34	1	3.006.1-8.4-1-27
ПД300.180.14-6		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.180.14-1,5		
ПД300.180.14-9	1	СЕТКА С3-35	1	3.006.1-8.4-1-28
		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.180.14-1,5		
	1	СЕТКА С3-36	1	3.006.1-8.4-1-28
3.006.1-8.3-1-14				ЛИСТ
				2

№ ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМБ.Н

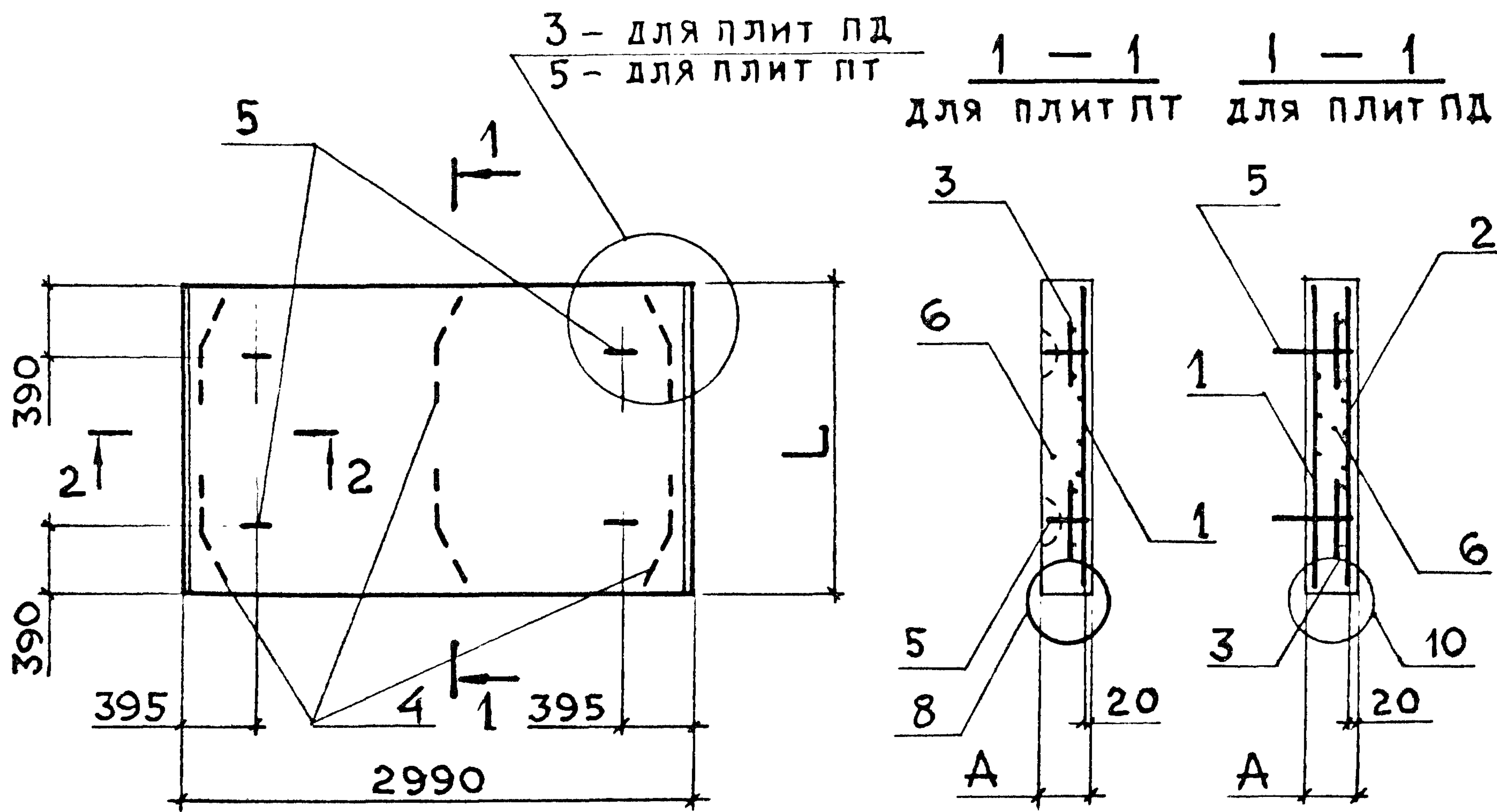
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПД300.180.14-12		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.180.14-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-32	1	3.006.1-8.4-1-27
ПД300.180.14-15		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.180.14-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-37	1	3.006.1-8.4-1-28

ИЛР. № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАР. ИЧЪ В

3.006.1-8.3-1-14

ЛИСТ

3



МАРКА ПЛИТЫ	Л, мм	Д, мм	МАССА, т
ПТ 300.180.16 - 12	1780	160	2,13
ПТ 300.180.20 - 15		200	2,66
ПТ 300.210.16 - 9	2080	160	2,50
ПД 300.210.16 - 15			
ПТ 300.210.20 - 12; - 15		200	3,10

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ см. л 2
2. СЕЧЕНИЕ 2-2 см. ДОКУМ. - 1
3. УЗЛЫ 3, 5, 8, 10 см. ДОКУМ. - 19

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>	
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>	
РАССЧИТ.	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>	
РАССЧИТ.	ХАЙНСОН	<i>[Signature]</i>	

3.006.1-8.3-1-15

ПЛИТА
 ПТ 300.180.16-; ПТ 300.180.20-;
 ПТ 300.210.16-; ПТ 300.210.20-;
 ПД 300.210.16-

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

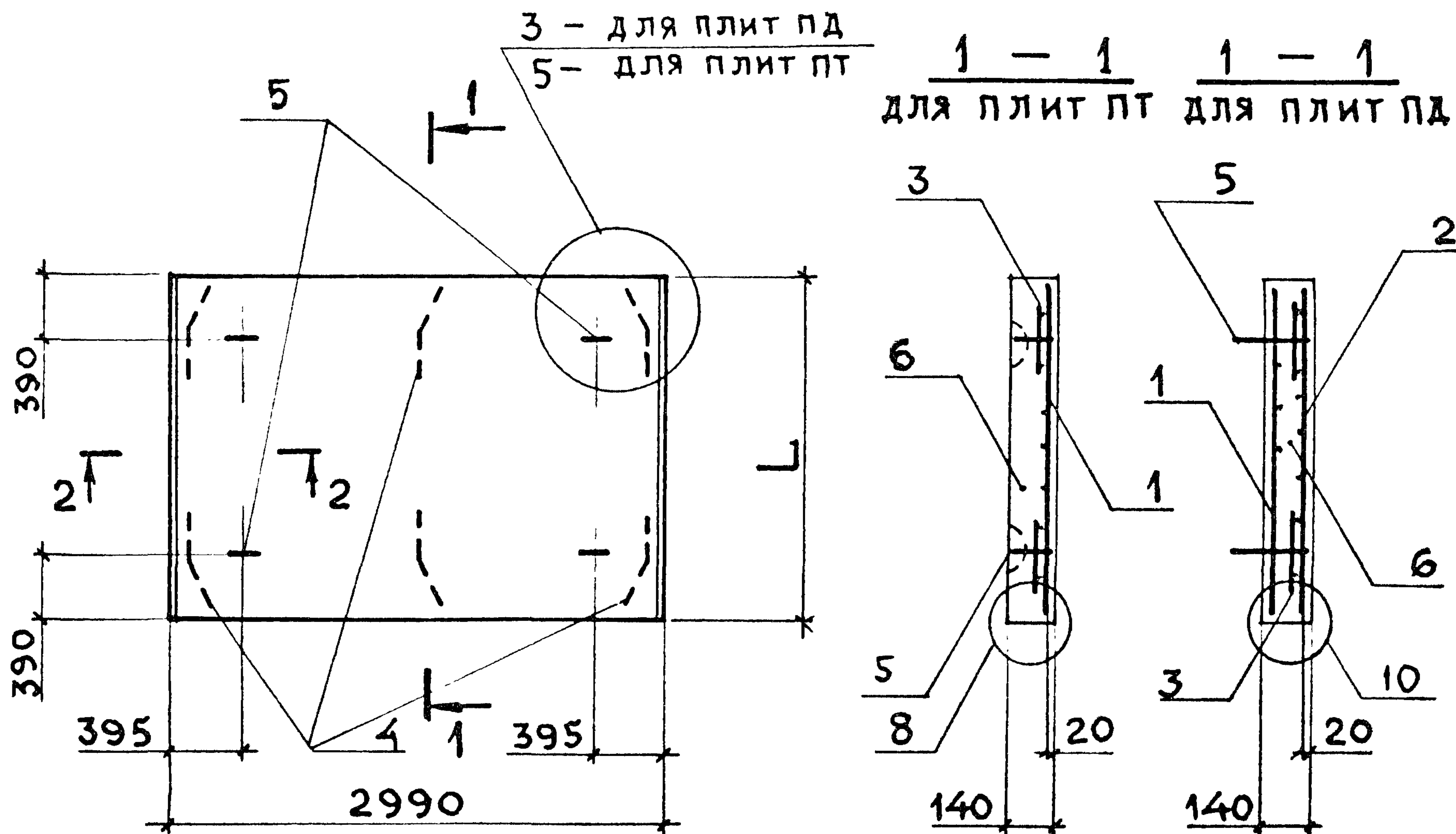
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ300.180.16-12	1	СЕТКА С3-32	1	3.006.1-8.4-1-27
	3	С4-2	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П16	4	-55
	6	БЕТОН В20, м ³	0,85	
ПТ300.180.20-15	1	СЕТКА С3-32	1	3.006.1-8.4-1-27
	3	С4-2	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П14	4	-55
	6	БЕТОН В15, м ³	1,06	
ПТ300.210.16-9	1	СЕТКА С3-41	1	3.006.1-8.4-1-29
	3	С4-2	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П16	4	-55
	6	БЕТОН В20, м ³	1,00	
ПТ300.210.20-12	1	СЕТКА С3-41	1	3.006.1-8.4-1-29
	3	С4-2	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П14	4	-55
	6	БЕТОН В15, м ³	1,24	
ПТ300.210.20-15		Поз. 3, 5 см ПТ300.210.20-12		
	1	СЕТКА С3-42	1	3.006.1-8.4-1-29
	6	БЕТОН В20, м ³	1,24	
ПД300.210.16-15	1	СЕТКА С3-42	1	3.006.1-8.4-1-29
	2	С3-48	1	-32
	3	С4-2	4	-40
	4	КАРКАС Кр6	6	-49
	5	ПЕТЛЯ П23	4	-57
	6	БЕТОН В15, м ³	1,00	

ИНВ.№ ПОЗЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

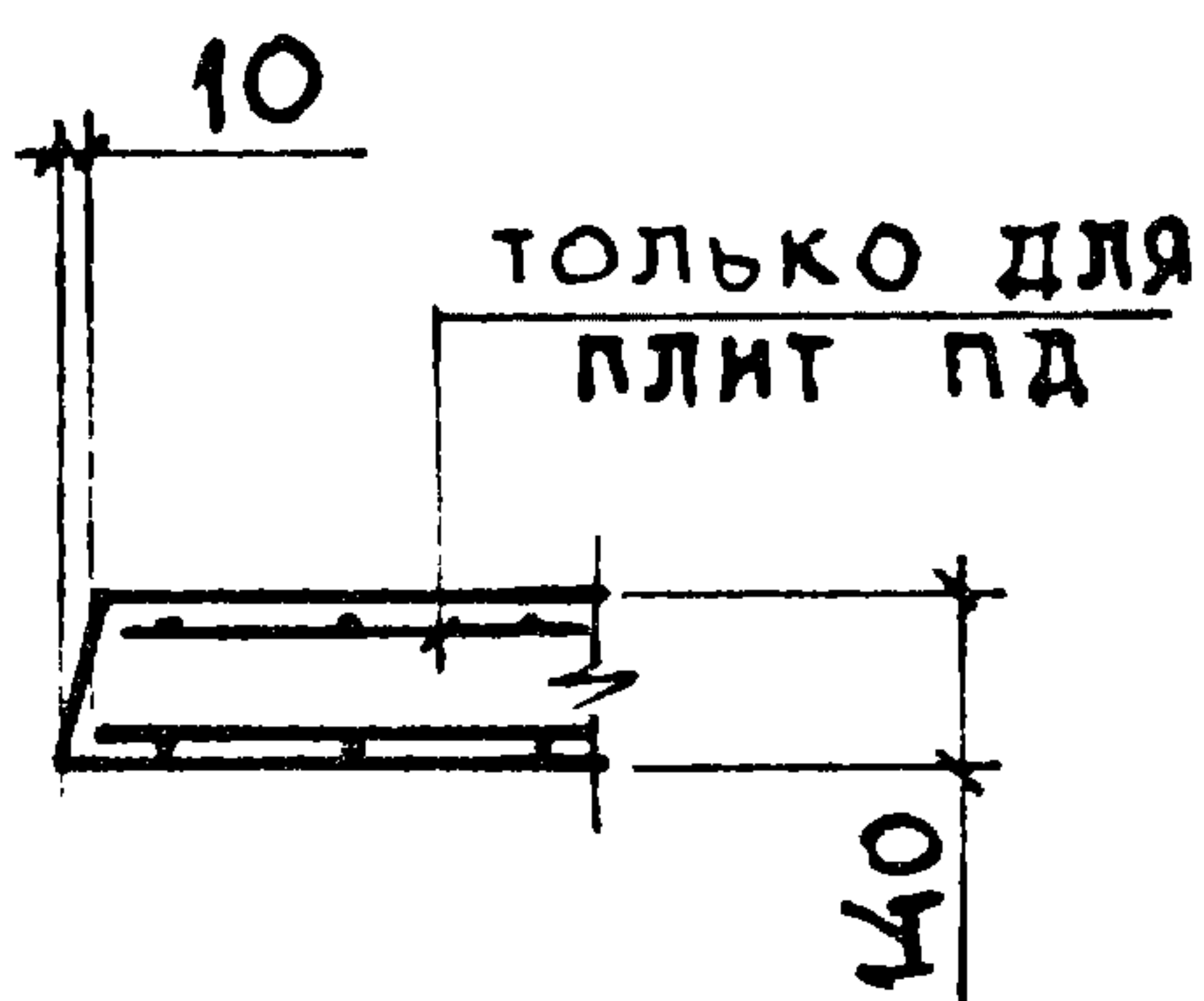
3.006.1-8.3-1-15

ЛИСТ

2



2 - 2



МАРКА ПЛИТЫ	Л, мм	МАССА, т
ПТ 300.210.14-1,5; -3; -6	2080	2,18
ПД 300.210.14-1,5; -3; -6		
ПД 300.210.14-9; -12	2380	2,50
ПТ 300.240.14-1,5; -3; -6		
ПД 300.240.14-1,5; -3; -6		

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ см. л. 2, 3
2. УЗЛЫ 3, 5, 8, 10 см. ДОКУМ. -19

ИМЬ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМЬ

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
РАССЧИТ.	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>
РАССЧИТ.	ХАЙНСОН	<i>[Signature]</i>

3.006.1-8.3-1-16

ПЛИТА
 ПТ 300.210.14-; ПТ 300.240.14-;
 ПД 300.210.14-; ПД 300.240.14-

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ 300.210.14-1,5	1	СЕТКА СЗ-39	1	3.006.1-8.4-1-30
	3	С4-2	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П15	4	-55
	6	БЕТОН В15, м ³	0,87	
ПТ300.210.14-3		Поз. 3,5,6 см. ПТ300.210.14-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-40	1	3.006.1-8.4-1-29
ПТ300.210.14-6		Поз. 3,5,6 см. ПТ300.210.14-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-41	1	3.006.1-8.4-1-29
ПТ300.240.14-1,5	1	СЕТКА СЗ-49	1	-33
	3	С4-2	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П15	4	-55
	6	БЕТОН В15, м ³	1,00	
ПТ300.240.14-3		Поз. 3,5,6 см. ПТ300.240.14-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-50	1	3.006.1-8.4-1-33
ПТ300.240.14-6		Поз. 3,5 см. ПТ300.240.14-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-51	1	3.006.1-8.4-1-34
	6	БЕТОН В20, м ³	1,00	
ПД300.210.14-1,5	1	СЕТКА СЗ-43	1	3.006.1-8.4-1-30
	2	СЗ-47	1	-32
	3	С4-2	4	-40
	4	КАРКАС Кр5	6	-49
	5	ПЕТЛЯ П22	4	-57
	6	БЕТОН В15, м ³	0,87	
ПД300.210.14-3		Поз. 2,3,4,5,6 см. ПД300.210.14-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-44	1	3.006.1-8.4-1-30
ПД300.210.14-6		Поз. 2,3,4,5,6 см. ПД300.210.14-1,5		
	1	СЕТКА СЗ-45	1	3.006.1-8.4-1-31
ИНВ. № ПОЯЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИНВ. №	3.006.1-8.3-1-16	
			ЛИСТ 2	

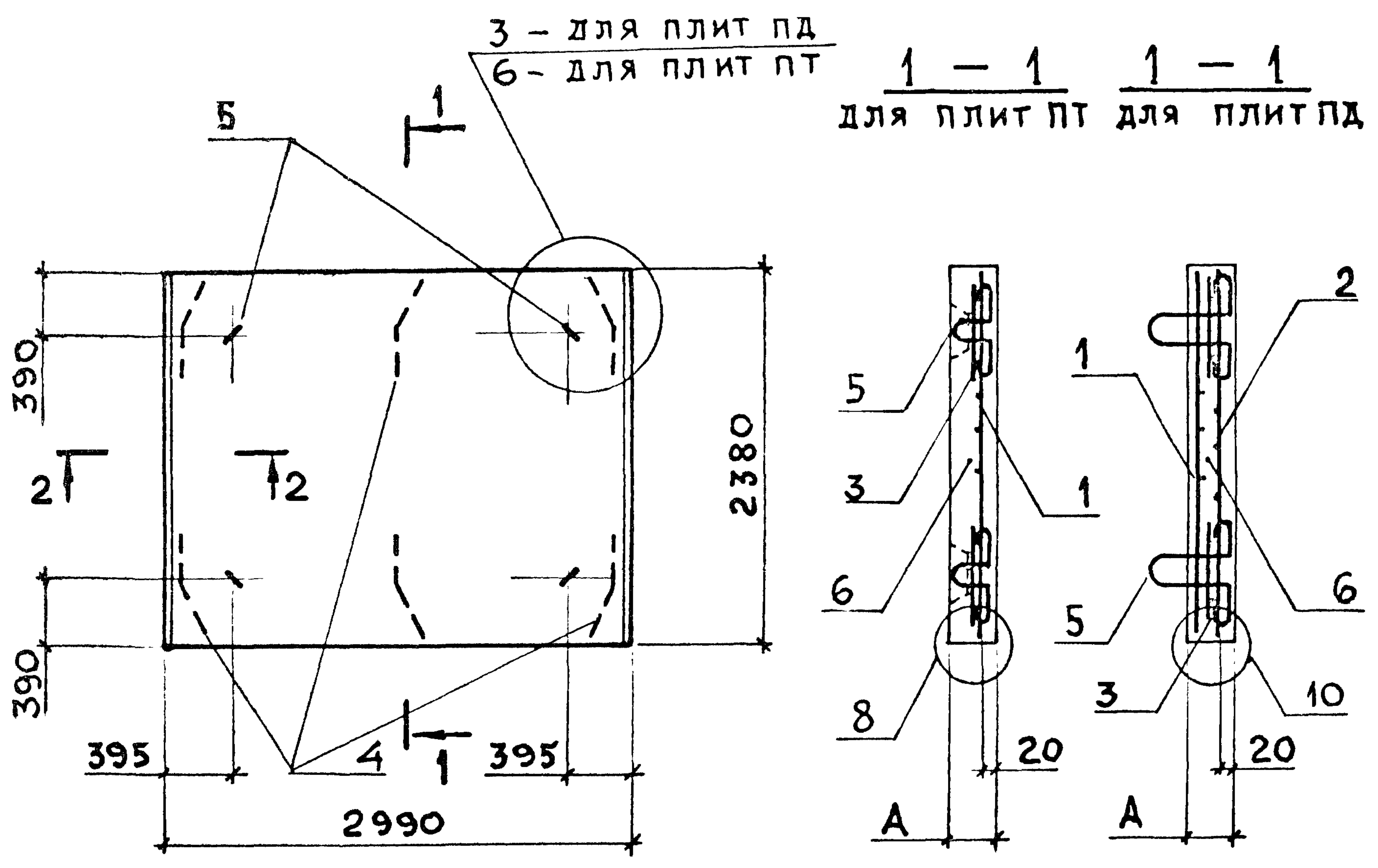
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПД300.210.14-9		Поз. 2,3,4,5,6 см		
		ПД300.210.14-1,5		
	1	СЕТКА С3-46	1	3.006.1-8.4-1-31
ПД300.210.14-12		Поз. 2,3,4,5,6 см.		
		ПД300.210.14-1,5		
	1	СЕТКА С3-42	1	3.006.1-8.4-1-25
ПД300.240.14-1,5	1	СЕТКА С3-53	1	-35
	2	С3-57	1	-39
	3	С4-2	4	-40
	4	КАРКАС КР5	6	-49
	5	ПЕТЛЯ П22	4	-57
	6	БЕТОН В15, м ³	1,00	
ПД300.240.14-3		Поз. 2,3,4,5,6 см.		
		ПД300.240.14-1,5		
	1	СЕТКА С3-54	1	3.006.1-8.4-1-35
ПД300.240.14-6		Поз. 2,3,4,5,6 см		
		ПД300.240.14-1,5		
	1	СЕТКА С3-52	1	3.006.1-8.4-1-34

ЛР.Н ПУДЛ. ПУДІНІСЬ Я ДРІА ВЗАМ. ПНВ. П

3.006.1-8.3-1-16

Лист

3



МАРКА ПЛИТЫ	А, мм	МАССА, т
ПТ 300.240.20 - 9	200	3,55
ПД 300.240.20 - 9; -12; -15		
ПТ 300.240.25 - 12; -15	250	4,45

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ см. л. 2
2. СЕЧЕНИЕ 2 - 2 см. ДОКУМ. - 1
3. УЗЛЫ 3, 6, 8, 10 см. ДОКУМ. - 19

ИЗМ. И ПУЗЛ. ПУЗЛ. И ДАТА ВРАТ. ИИИ. И

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>	3.006.1-8.3-1-17		
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>			
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИИ	<i>[Signature]</i>			
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	ПЛИТА ПТ 300.240.20-; ПТ 300.240.25; ПД 300.240.20-		
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>			
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>			
РАССЧИТ.	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>			
РАССЧИТ.	ХАЙНСОН	<i>[Signature]</i>			
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

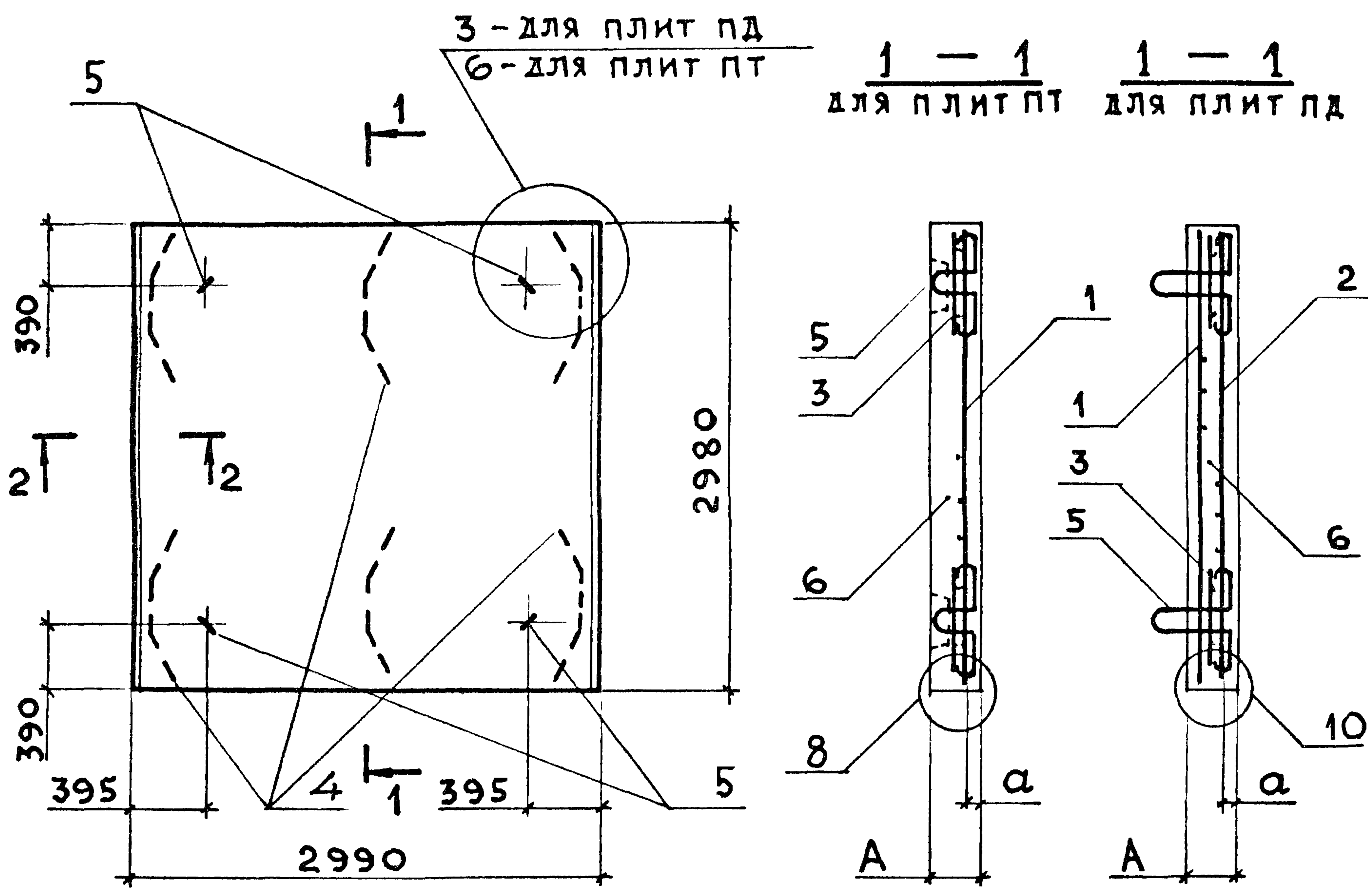
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ300.240.20-9	1	СЕТКА С 3-52	1	3.006.1-8.4-1-34
	3	С 4-2	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П 18	4	-56
	6	БЕТОН В15, м ³	1,42	
ПТ300.240.25-12	1	СЕТКА С 3-52	1	3.006.1-8.4-1-34
	3	С 4-2	4	-40
	5	ПЕТЛЯ П 19	4	-56
	6	БЕТОН В15, м ³	1,78	
ПТ300.240.25-15		Поз. 3, 5 см. ПТ300.240.25-12		
	6	БЕТОН В25, м ³	1,78	
	1	СЕТКА С 3-51	1	3.006.1-8.4-1-34
ПД300.240.20-9	1	СЕТКА С 3-55	1	-35
	2	С 3-58	1	-39
	3	С 4-2	4	-40
	4	КАРКАС Кр7	6	-49
	5	ПЕТЛЯ П 25	4	-58
	6	БЕТОН В15, м ³	1,42	
ПД300.240.20-12		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.240.20-9		
	1	СЕТКА С 3-56	1	3.006.1-8.4-1-34
ПД300.240.20-15		Поз. 2, 3, 4, 5, 6 см.		
		ПД300.240.20-9		
	1	СЕТКА С 3-51	1	3.006.1-8.4-1-34

ПД 300.240.20-15

3.006.1-8.3-1-17

ЛИСТ

2



МАРКА ПЛИТЫ	А, мм	а, мм	МАССА, т
ПТ 300.300.16 - 1,5; - 3	160	20	3,58
ПД 300.300.16 - 1,5; - 3			
ПТ 300.300.20 - 6	200		4,45
ПД 300.300.20 - 6; - 9; - 12			
ПТ 300.300.25 - 9; - 12; - 15	250	25	5,58
ПД 300.300.25 - 15			

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТЫ 2, 3
2. СЕЧЕНИЕ 2-2 СМ. ДОКУМ. -1
3. УЗЛЫ 3, 6, 8, 10 СМ. ДОКУМ. -19

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ОБЪЕМ. ИВ. №

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>	3.006.1-8.3-1-18
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>	
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	ПЛИТА ПТ 300.300.16-; ПТ 300.300.20-; ПТ 300.300.25-; ПД 300.300.16-; ПД 300.300.20-; ПД 300.300.25-
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
РАЗРАБ.	ФОМИЦЕВ	<i>[Signature]</i>	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 3 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
РАССЧИТ	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>	
РАССЧИТ	ХАЙНСОН	<i>[Signature]</i>	

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПТ 300.300.16-1,5	1	СЕТКА СЗ - 59	1	3.006.1 - 8.4 - 1 - 36
	3	С4 - 2	4	- 40
	5	ПЕТЛЯ П17	4	- 56
	6	БЕТОН В15, м ³	1,43	
ПТ 300.300.16-3		Поз. 3,5 см. ПТ 300.300.16-1,5		
	1	СЕТКА СЗ - 60	1	3.006.1 - 8.4 - 1 - 37
ПТ 300.300.20-6	6	БЕТОН В20, м ³	1,43	
	1	СЕТКА СЗ - 61	1	3.006.1 - 8.4 - 1 - 36
	3	С4 - 2	4	- 40
	5	ПЕТЛЯ П18	4	- 56
ПТ 300.300.25-9	6	БЕТОН В15, м ³	1,78	
	1	СЕТКА СЗ - 61	1	3.006.1 - 8.4 - 1 - 36
	3	С4 - 2	4	- 40
	5	ПЕТЛЯ П20	4	- 56
ПТ 300.300.25-12		Поз. 3,5,6 см. ПТ 300.300.25-9		
	6	БЕТОН В20, м ³	2,23	
ПТ 300.300.25-15	1	СЕТКА СЗ - 62	1	3.006.1 - 8.4 - 1 - 38
		Поз. 3,5 см. ПТ 300.300.25-9		
ПД 300.300.16-1,5	1	СЕТКА СЗ - 63	1	3.006.1 - 8.4 - 1 - 37
	6	БЕТОН В25, м ³	2,23	
ПД 300.300.16-1,5	1	СЕТКА СЗ - 64	1	3.006.1 - 8.4 - 1 - 38
	2	СЗ - 67	1	- 39
	3	С4 - 2	4	- 40
	4	КАРКАС Кр 8	6	- 50
	5	ПЕТЛЯ П24	4	- 58
	6	БЕТОН В15, м ³	1,43	
ПД 300.300.16-3		Поз. 2,3,4,5,6 см.		
		ПД 300.300.16-1,5		
	1	СЕТКА СЗ - 65	1	3.006.1 - 8.4 - 1 - 37
3.006.1 - 8.3 - 1 - 18				Лист
				2

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПД300.300.20-6	1	СЕТКА С3-66	1	3.006.1-8.4-1-38
	2	С3-68	1	-39
	3	С4-2	4	-40
	4	КАРКАС Кр9	6	-50
	5	ПЕТЛЯ П25	4	-58
	6	БЕТОН В15, м ³	1,78	
ПД300.300.20-9		Поз. 2,3,4,5,6 см.		
		ПД300.300.20-6		
	1	СЕТКА С3-61	1	3.006.1-8.4-1-36
ПД300.300.20-12		Поз. 2,3,4,5,6 см.		
		ПД300.300.20-6		
	1	СЕТКА С3-62	1	3.006.1-8.4-1-38
ПД300.300.25-15	1	СЕТКА С3-61	1	-36
	2	С3-67	1	-39
	3	С4-2	4	-40
	4	КАРКАС Кр10	6	-50
	5	ПЕТЛЯ П26	4	-58
	6	БЕТОН В15, м ³	2,23	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

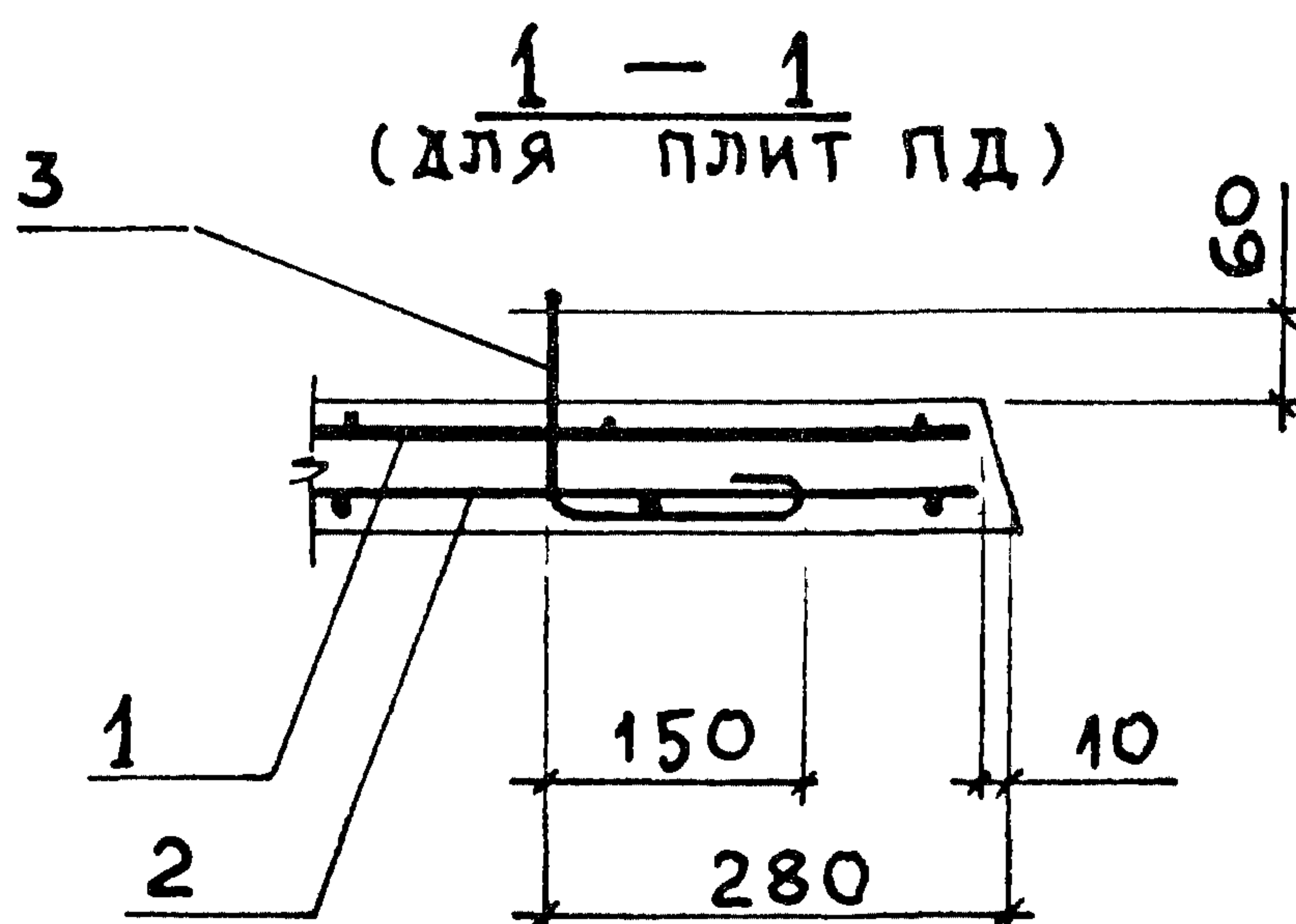
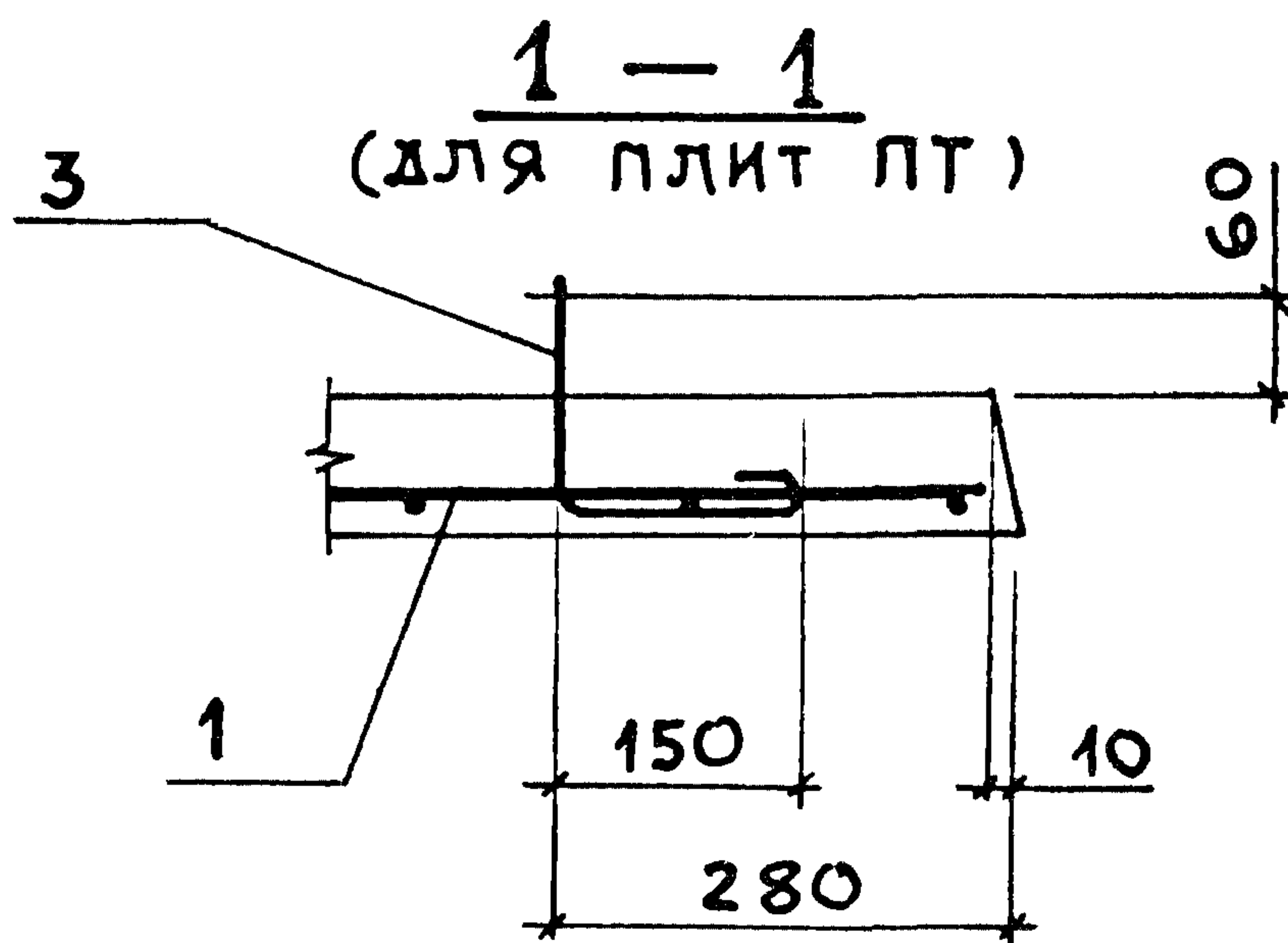
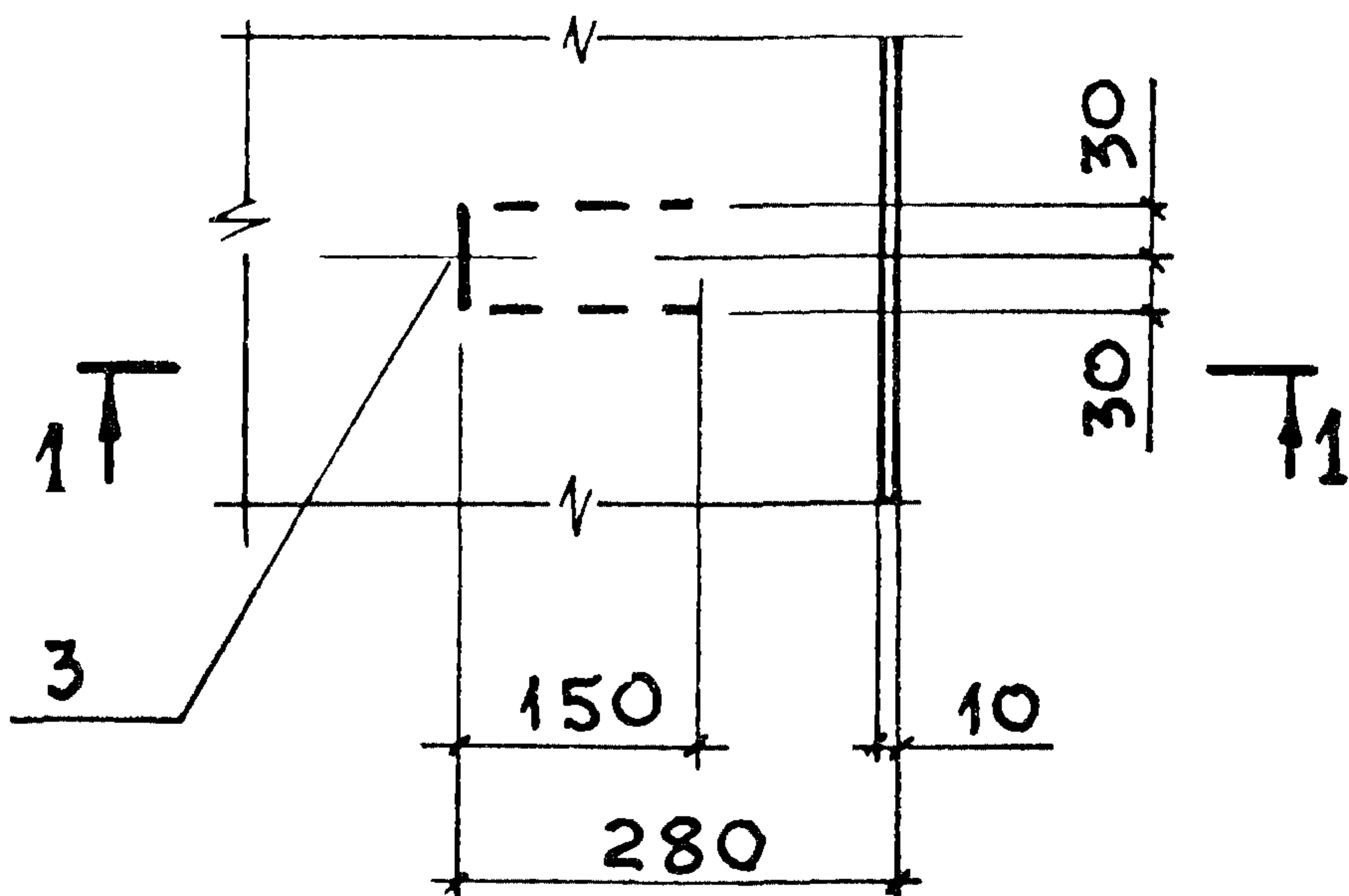
ВЗАМ. ИНВ. №

3.006.1-8.3-1-18

ЛИСТ

3

1



ЛР. П. ПУДЛ. ПОВІНЬ І БАІА РЗАМ. ИНЬ. П

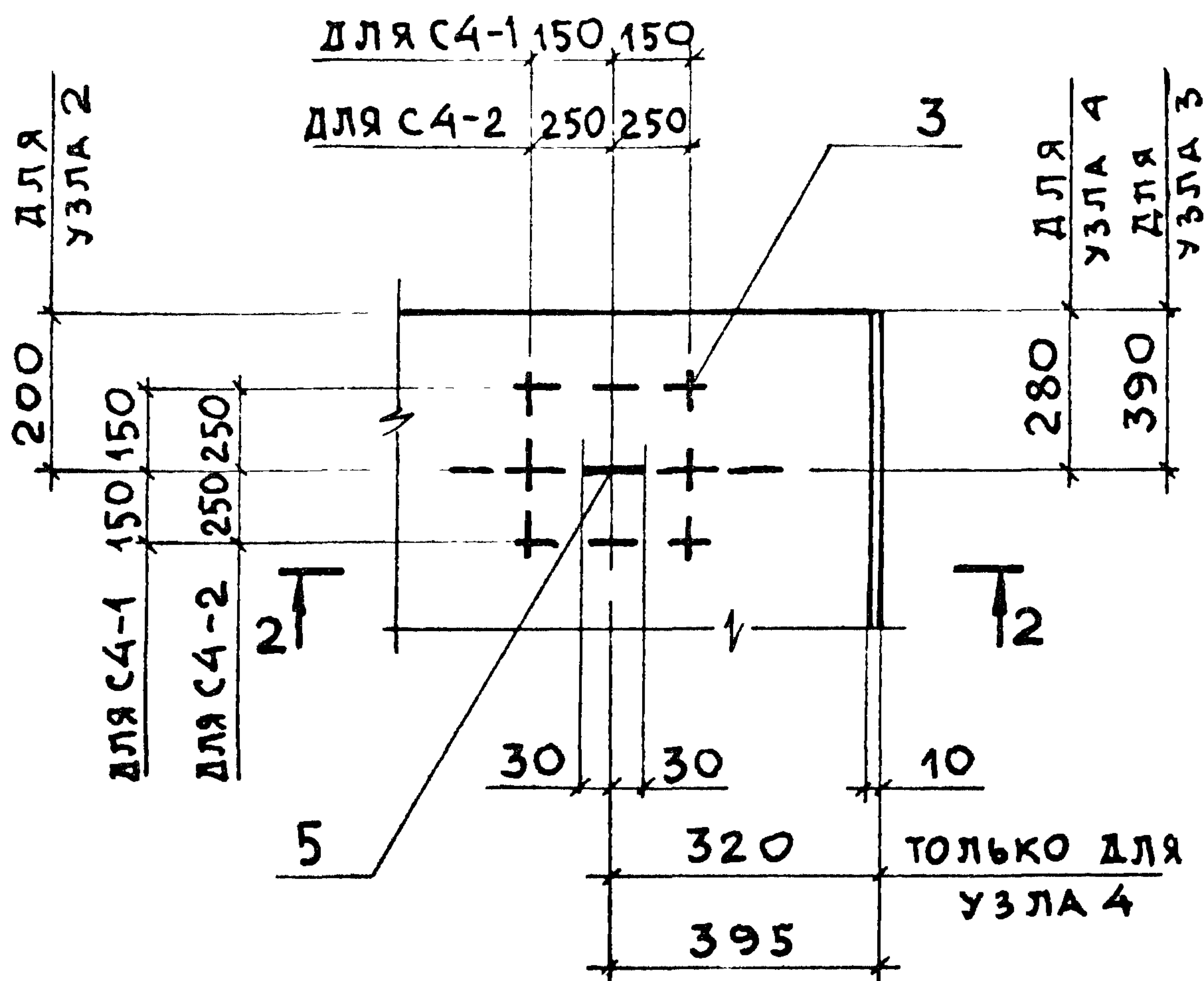
НАЧ. ОТД	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>	
ВЕД. ИНЖ	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ПРОБЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>	
РАССЧИТ	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>	

3.006.1-8.3-1-19

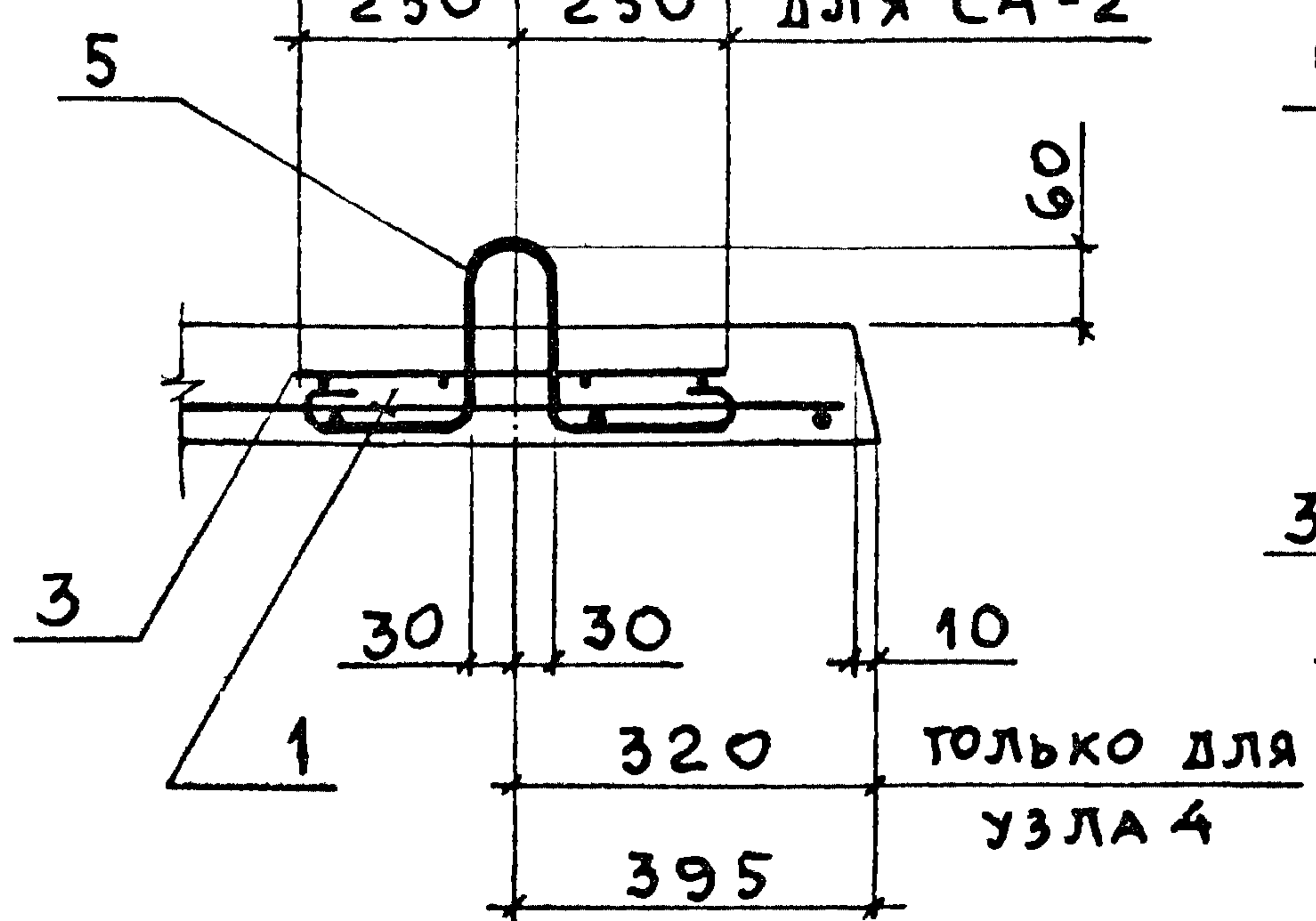
УЗЕЛ 1... 10

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	6
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

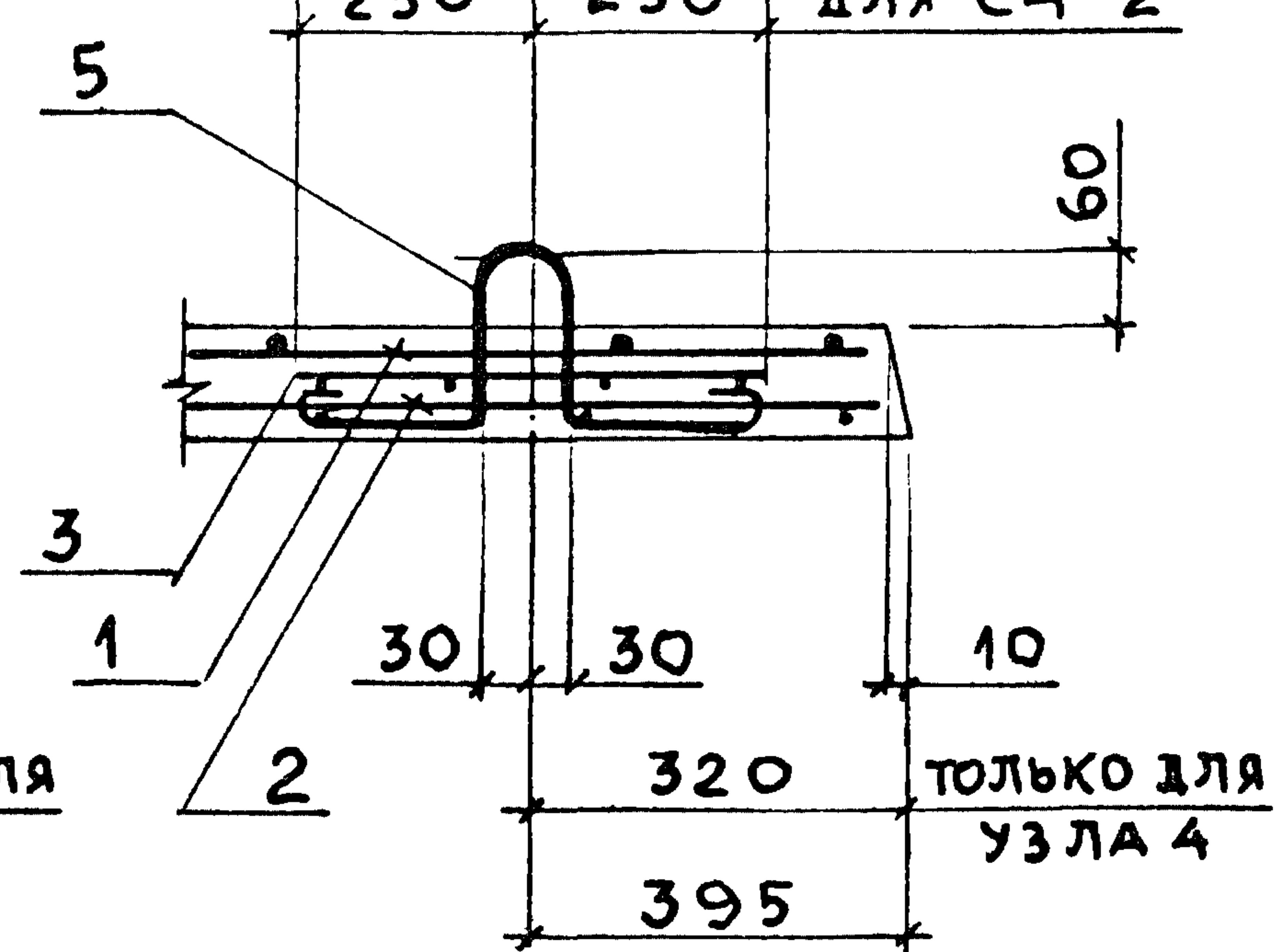
② ③ ④



2 - 2
 (ДЛЯ ПЛИТ ПТ)
 150 150 ДЛЯ С4-1
 250 250 ДЛЯ С4-2



2 - 2
 (ДЛЯ ПЛИТ ПД)
 150 150 ДЛЯ С4-1
 250 250 ДЛЯ С4-2

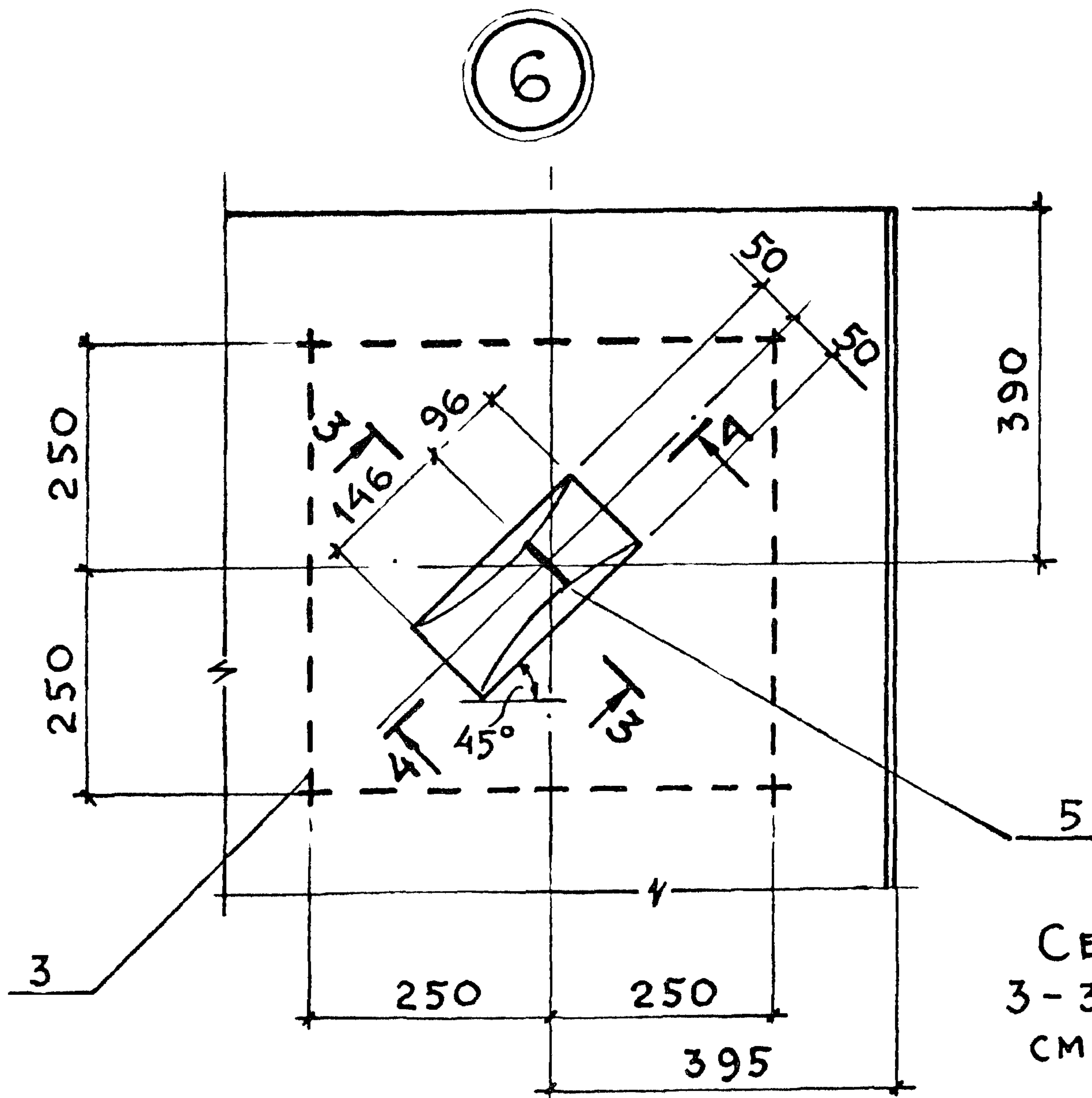
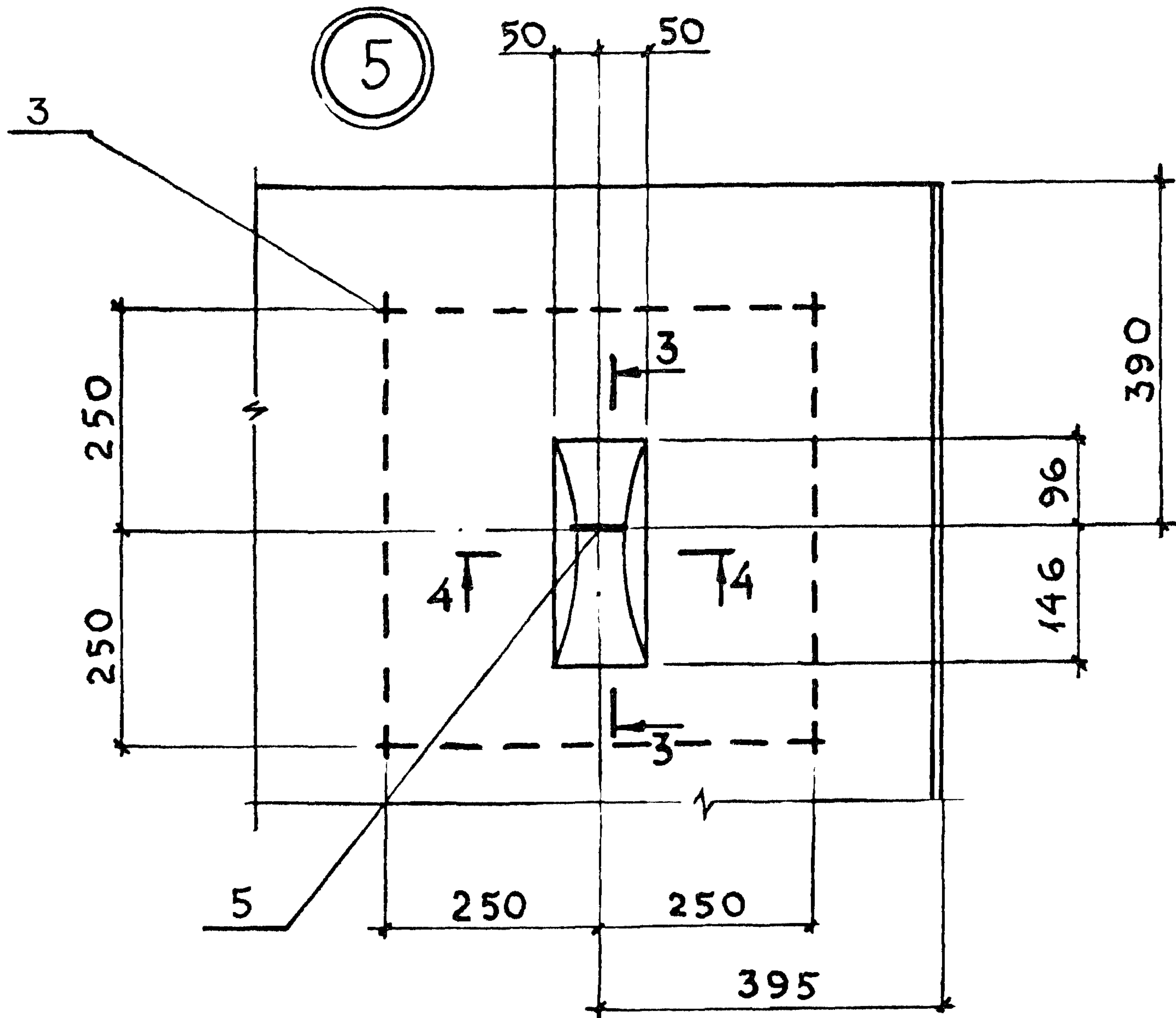


ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

3.006.1-8.3-1-19

ЛИСТ

2



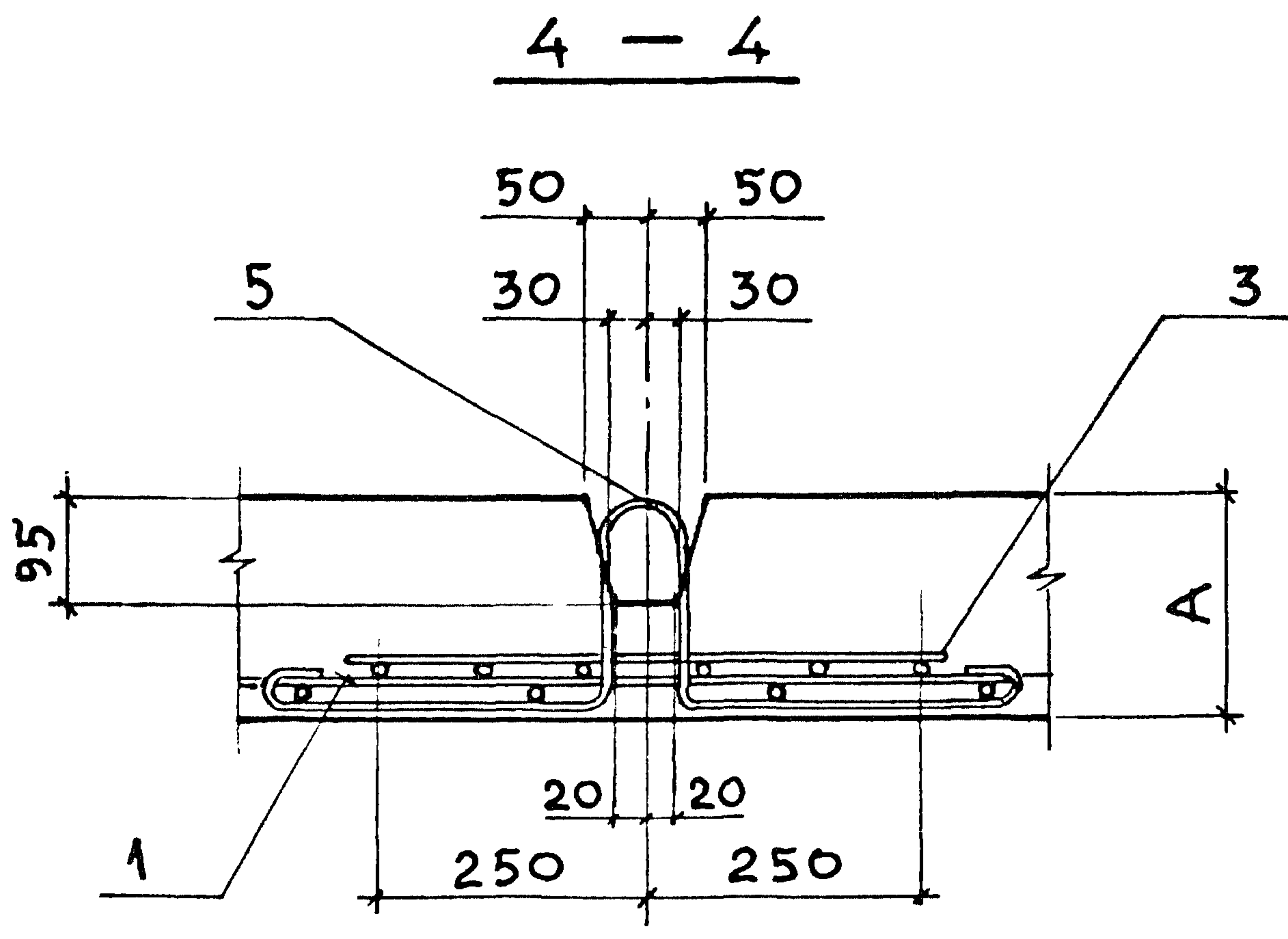
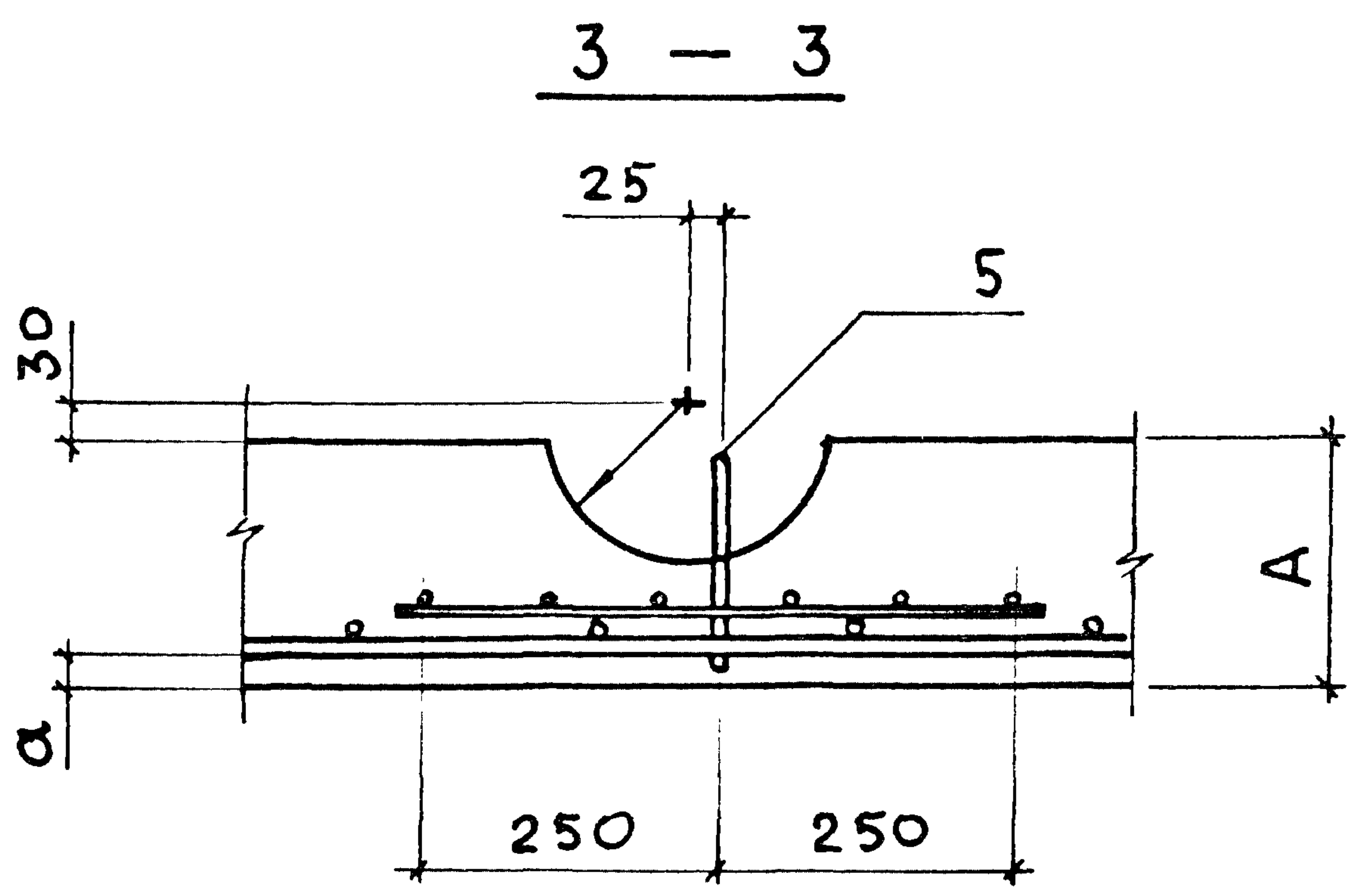
СЕЧЕНИЯ
3-3, 4-4
см. л.4

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

3.006.1 - 8.3 - 1 - 19

ЛИСТ

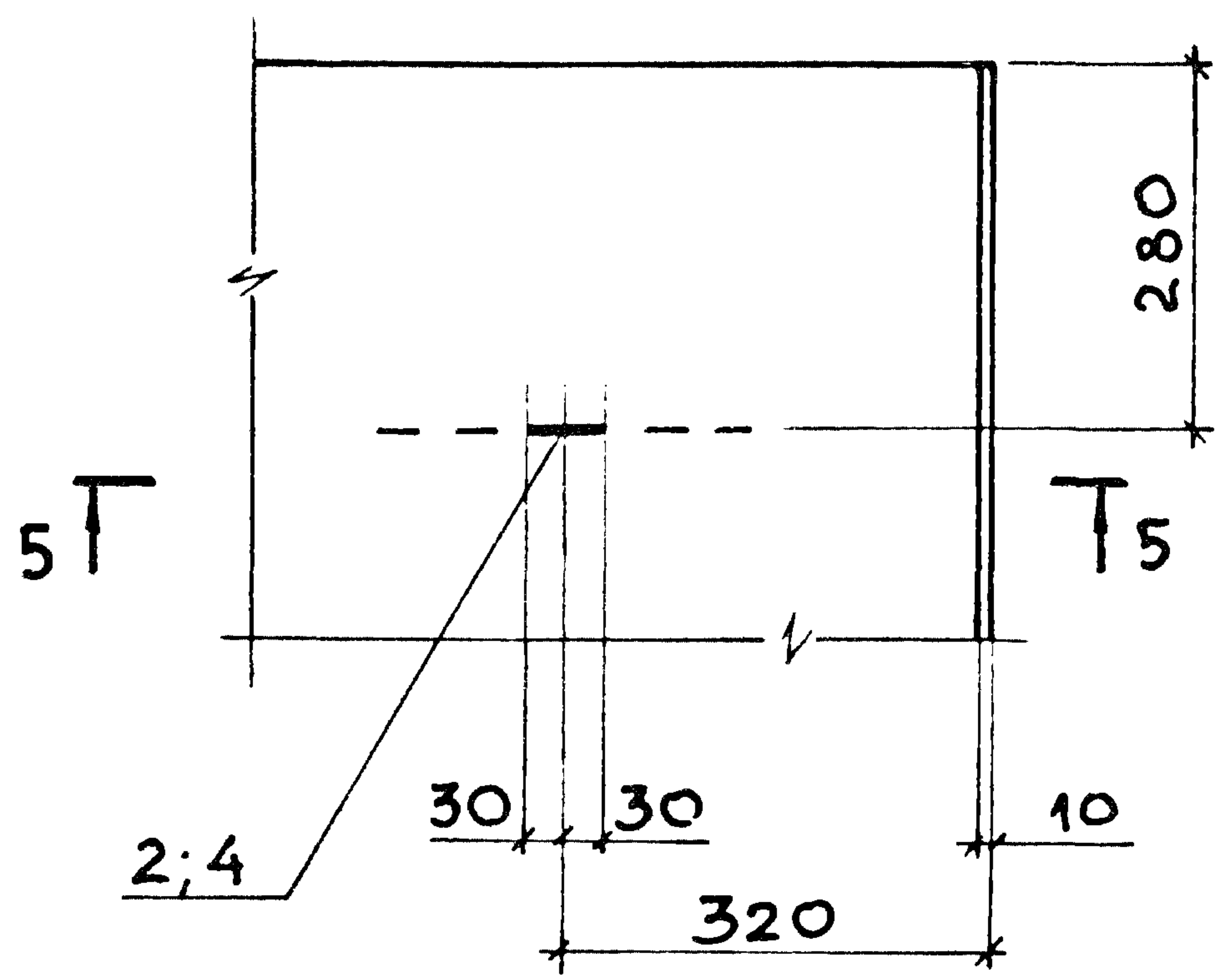
3



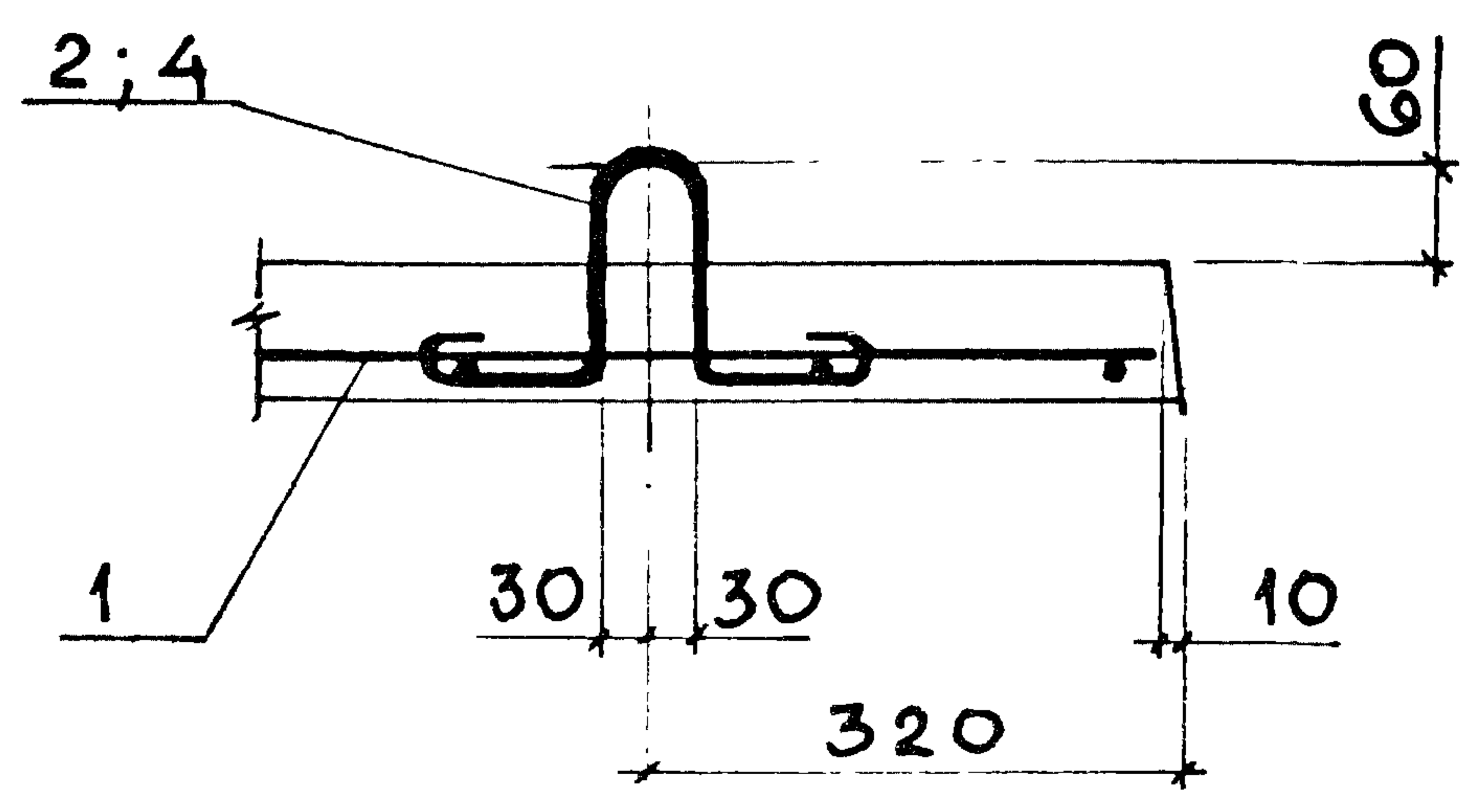
И ПР. ПУДЛ. ПУВІНІЇ І ДАТА ВЗАМ. КНВ. К

3.006.1-8.3-1-19

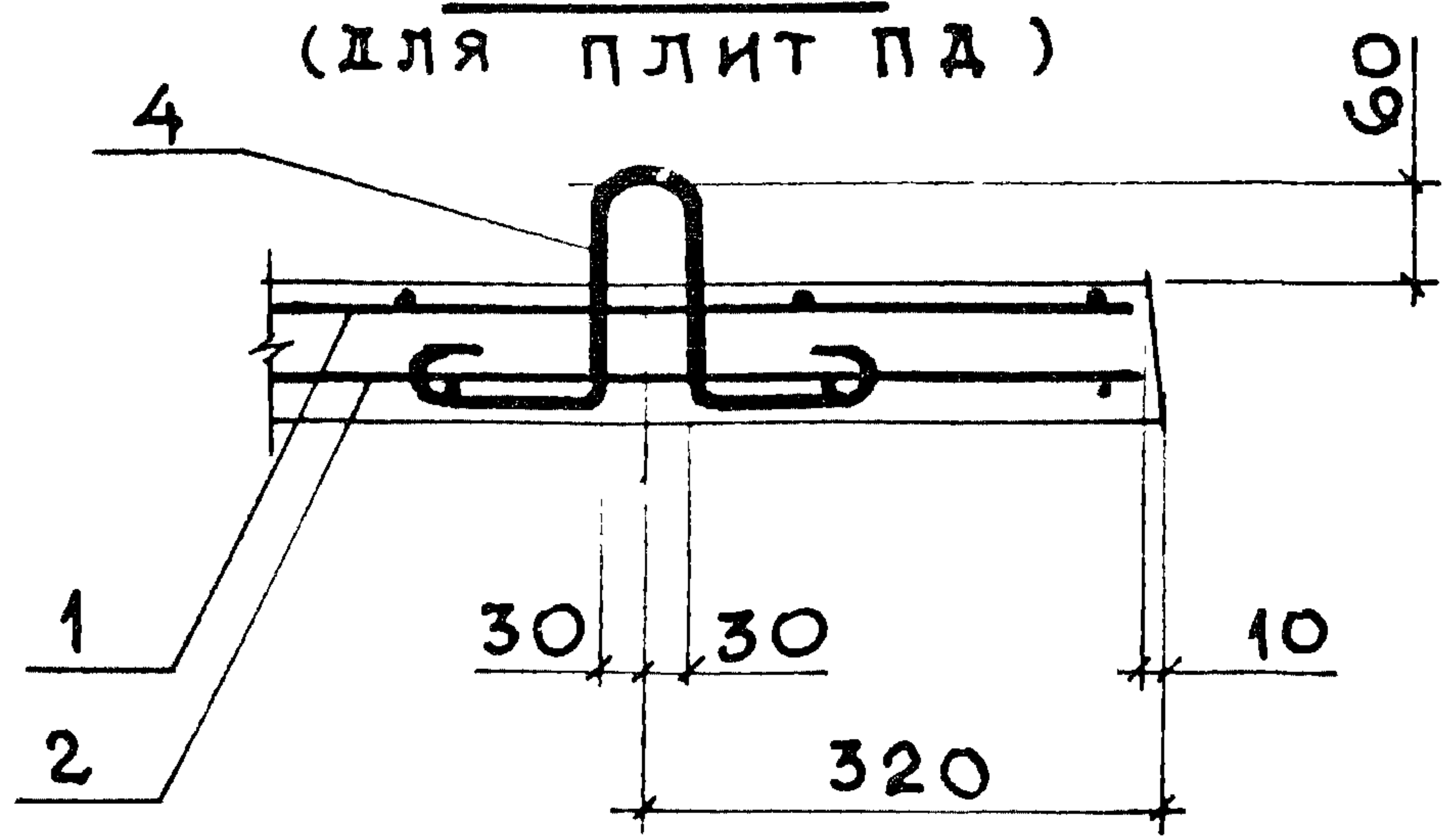
7



5 - 5
(для плит ПТ)



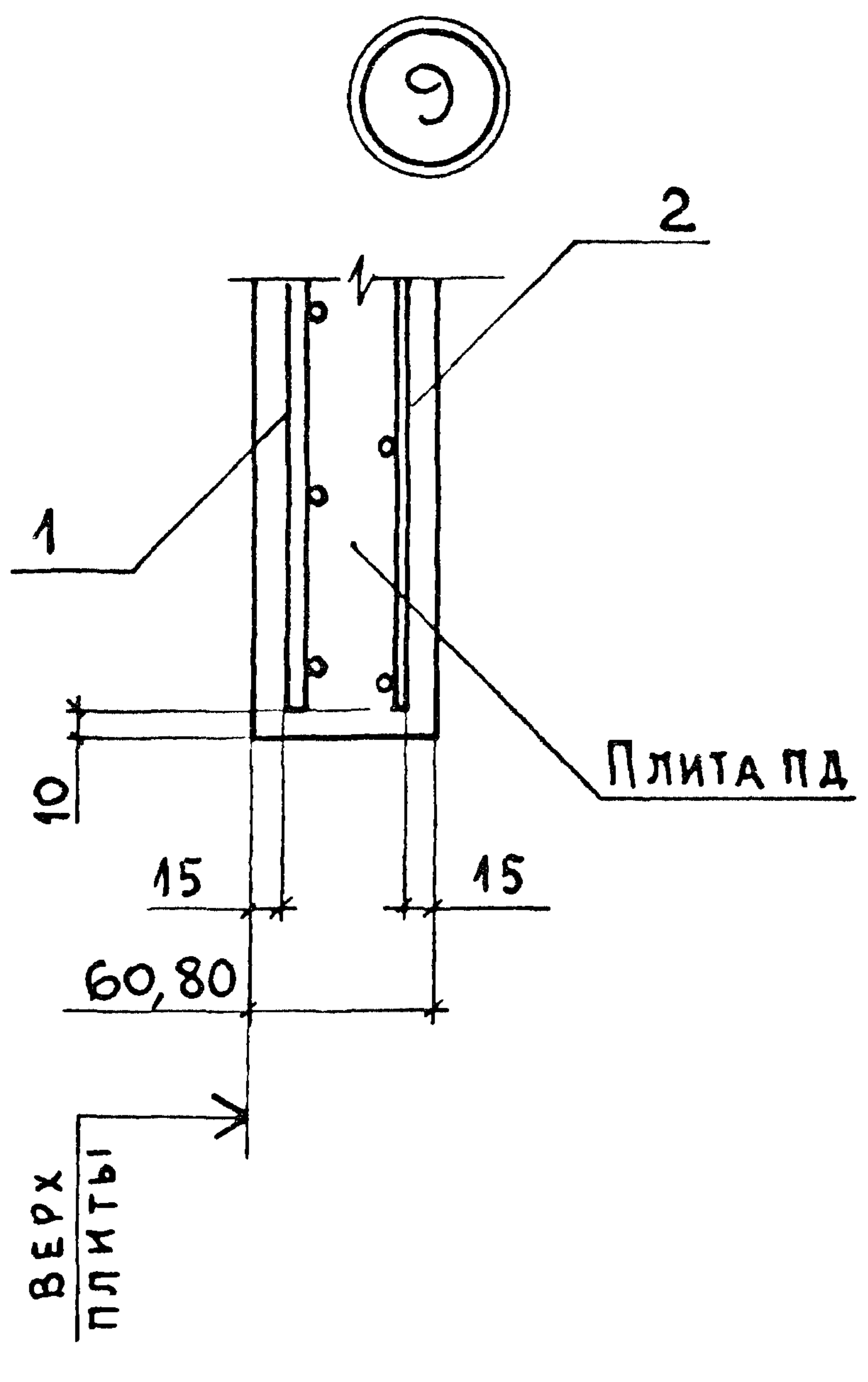
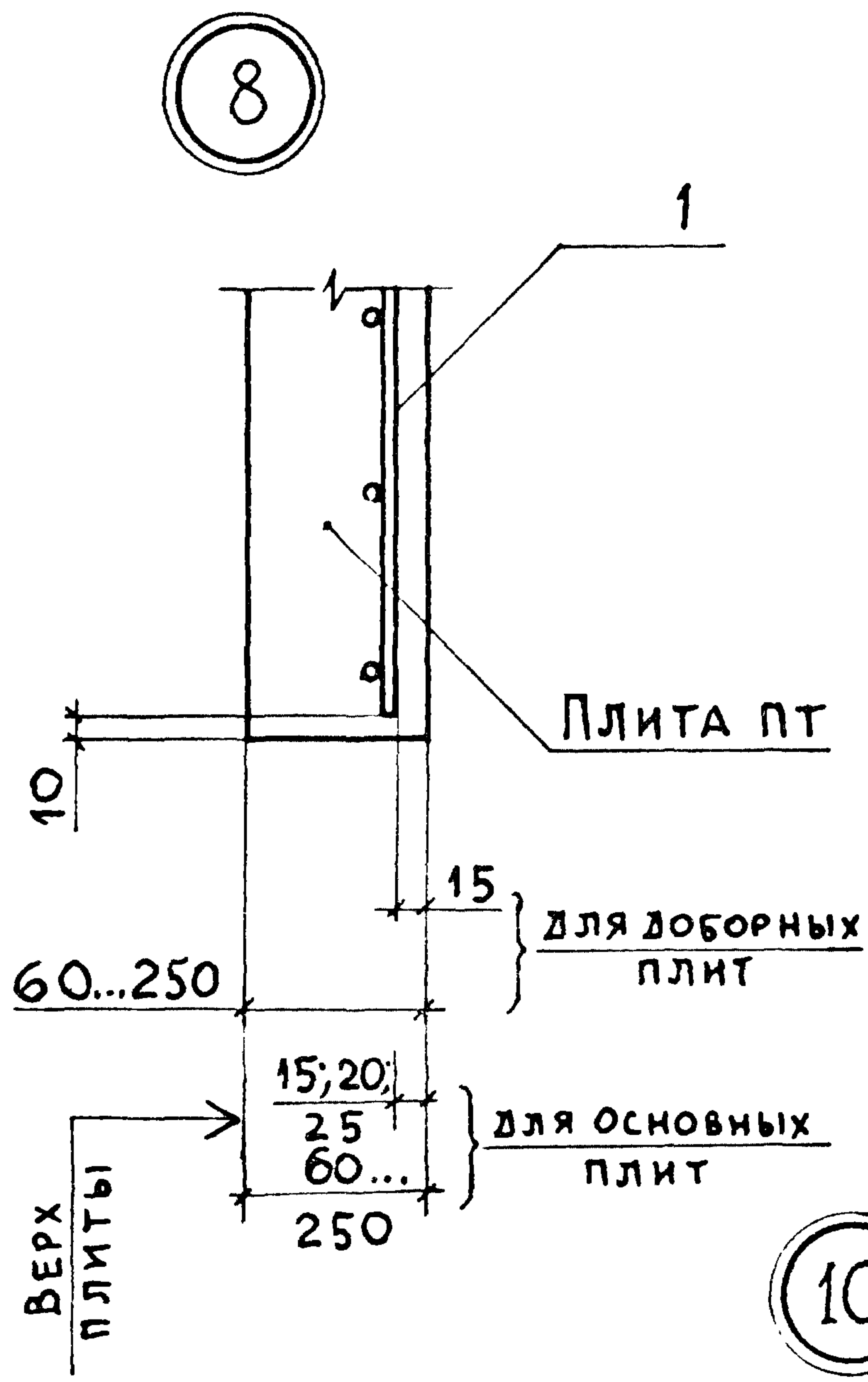
5 - 5
(для плит ПА)



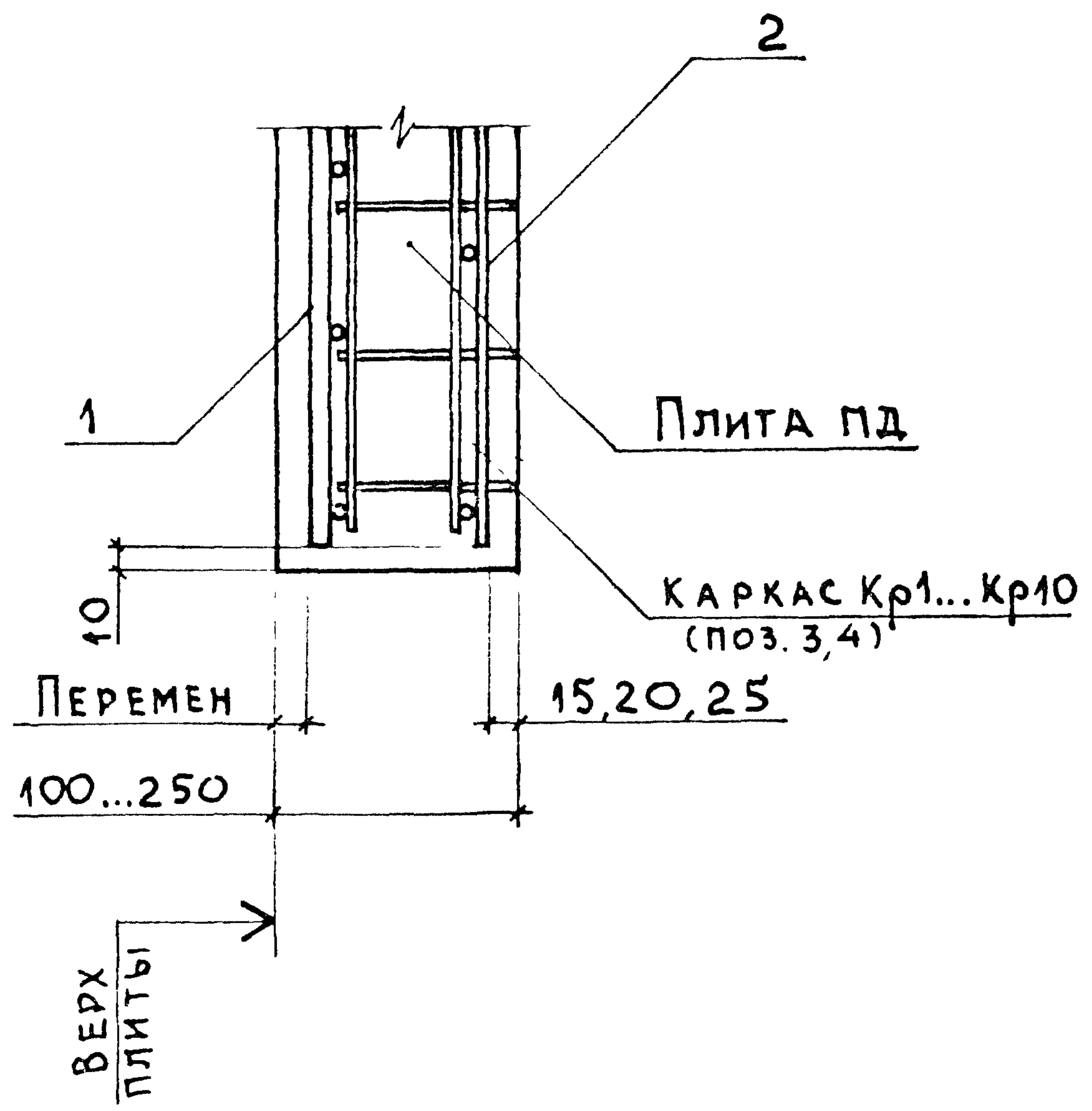
ИМЬ. № ПУДЖИ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМЬ. №

3.006.1-8.3-1-19

Лист
5



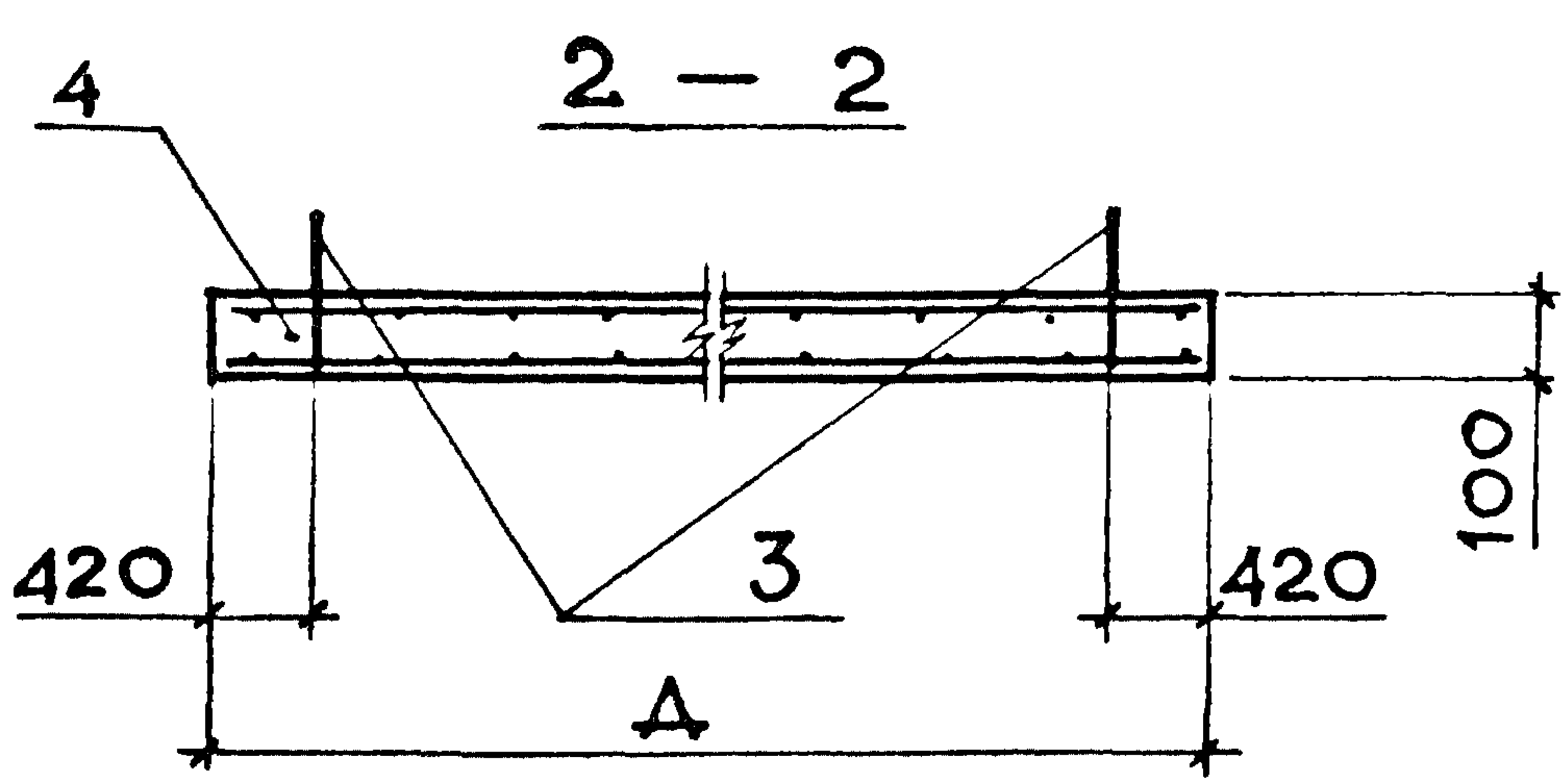
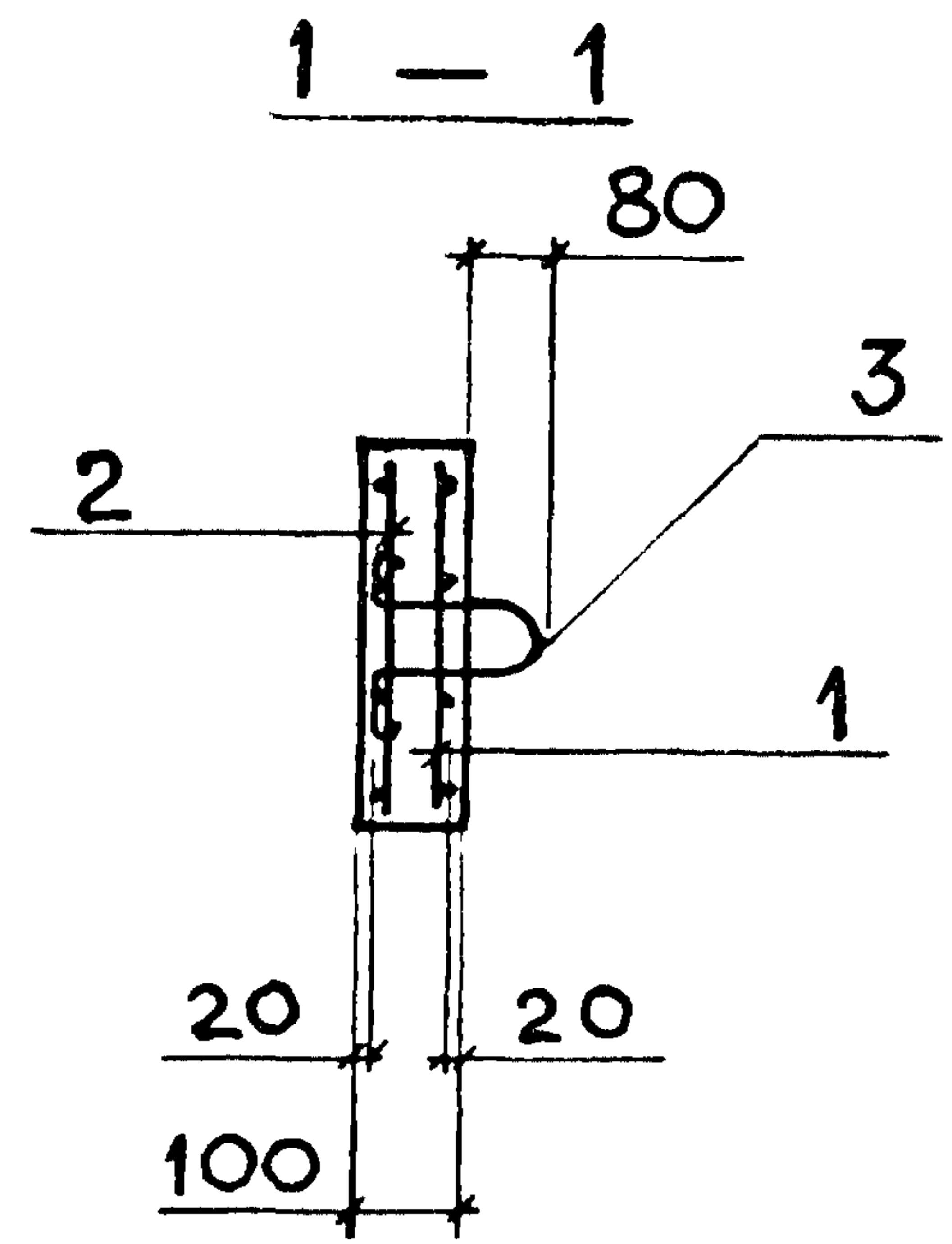
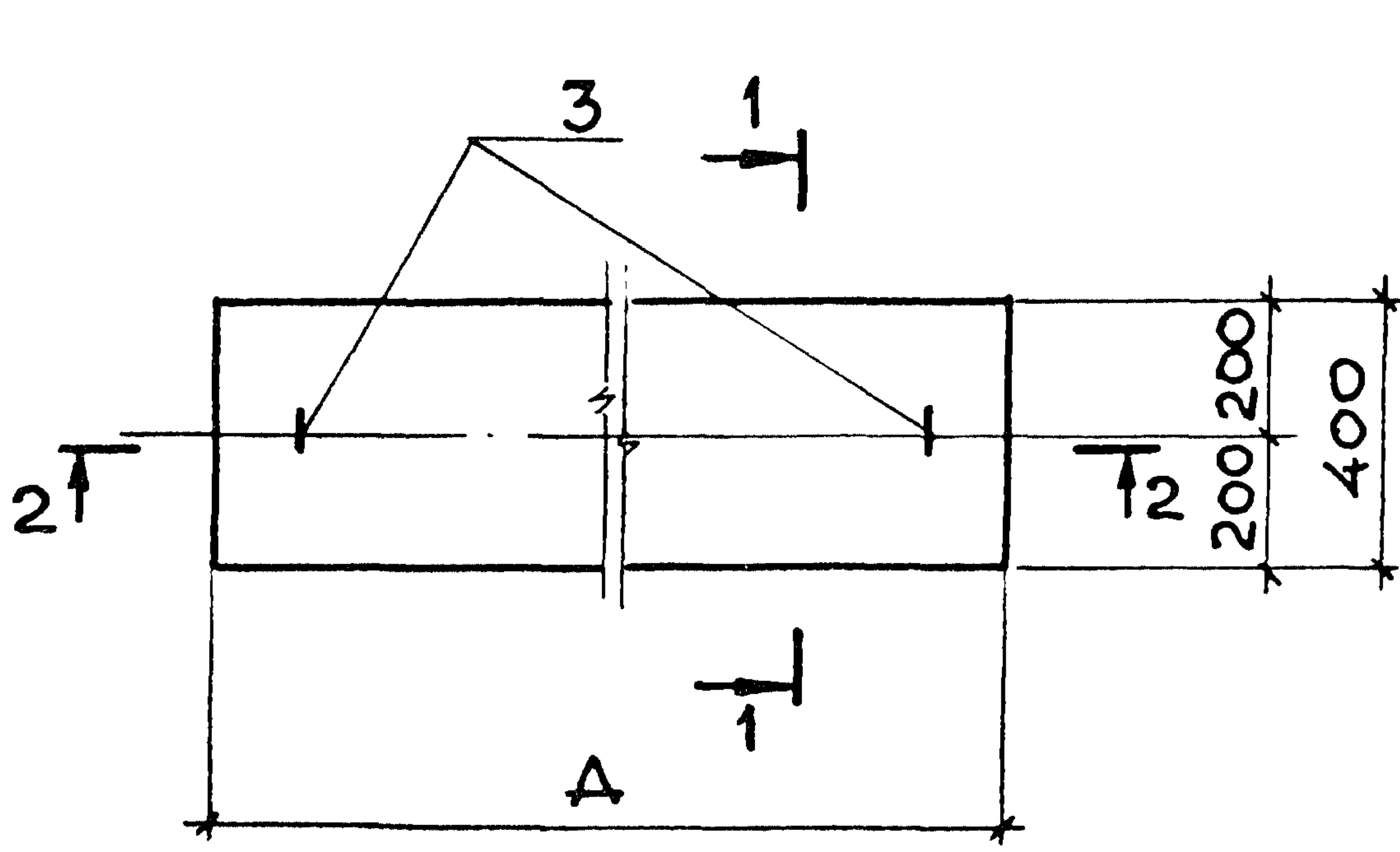
10



ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

3.006.1-8.3-1-19

ЛИСТ
6

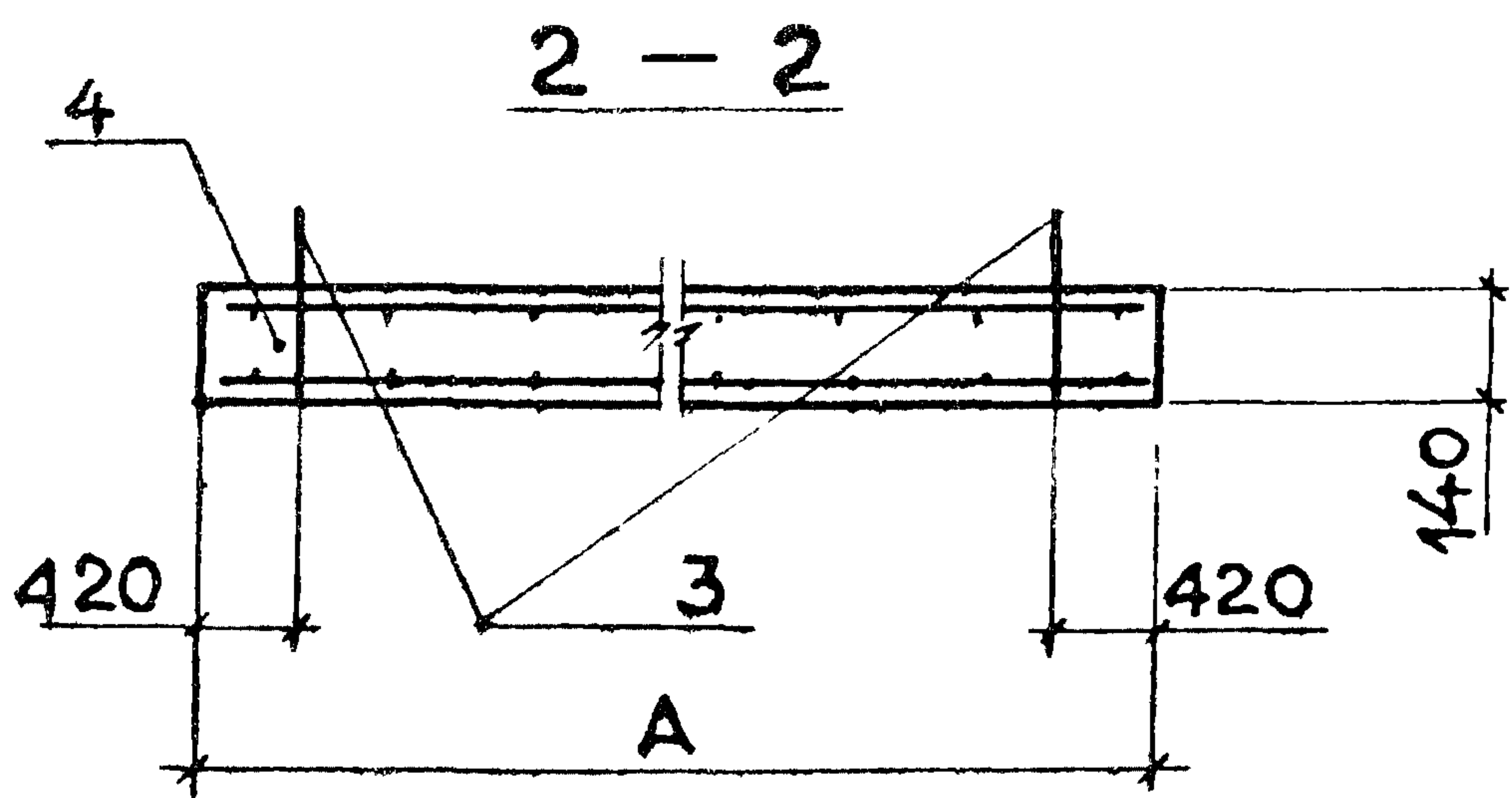
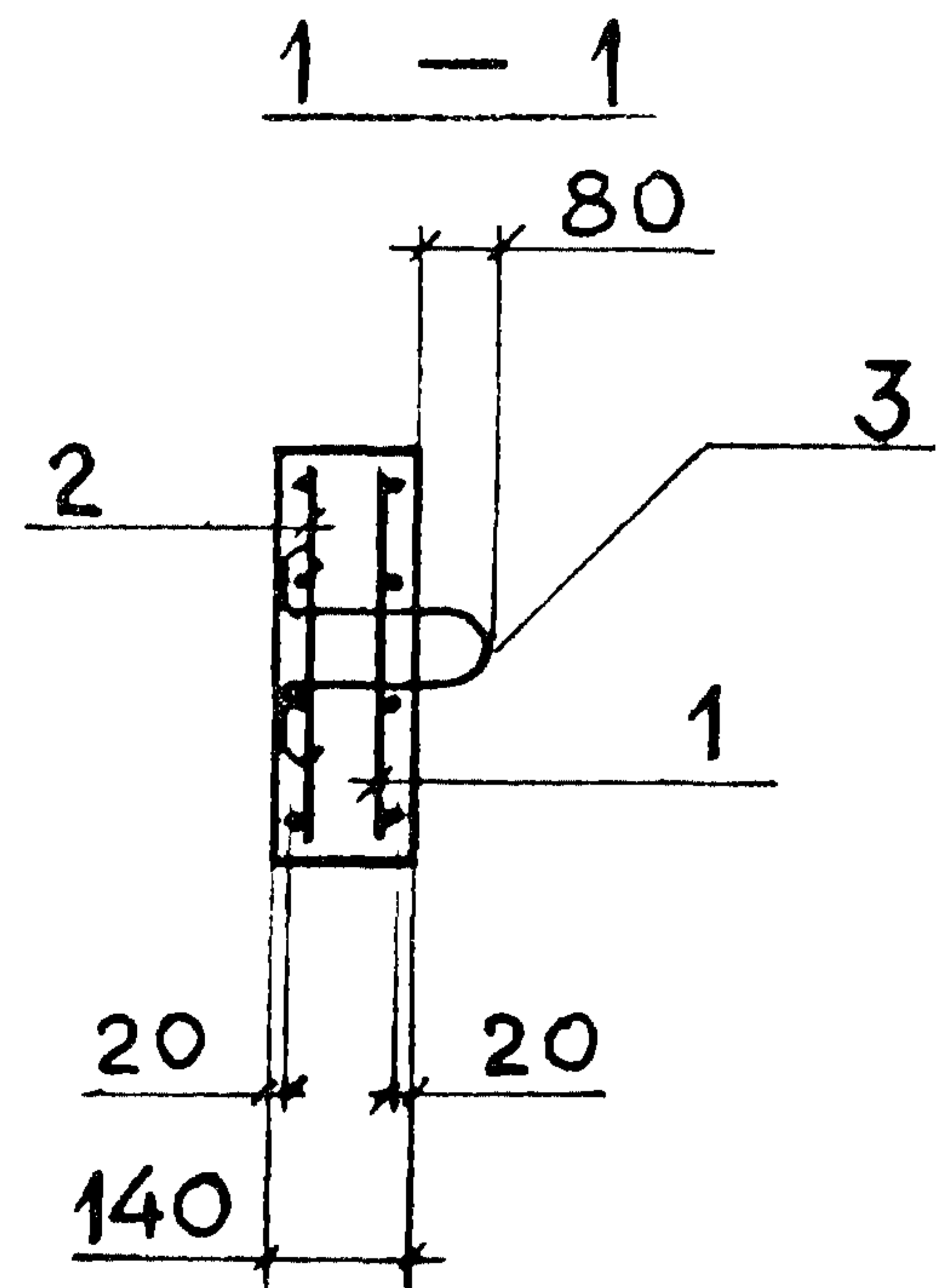
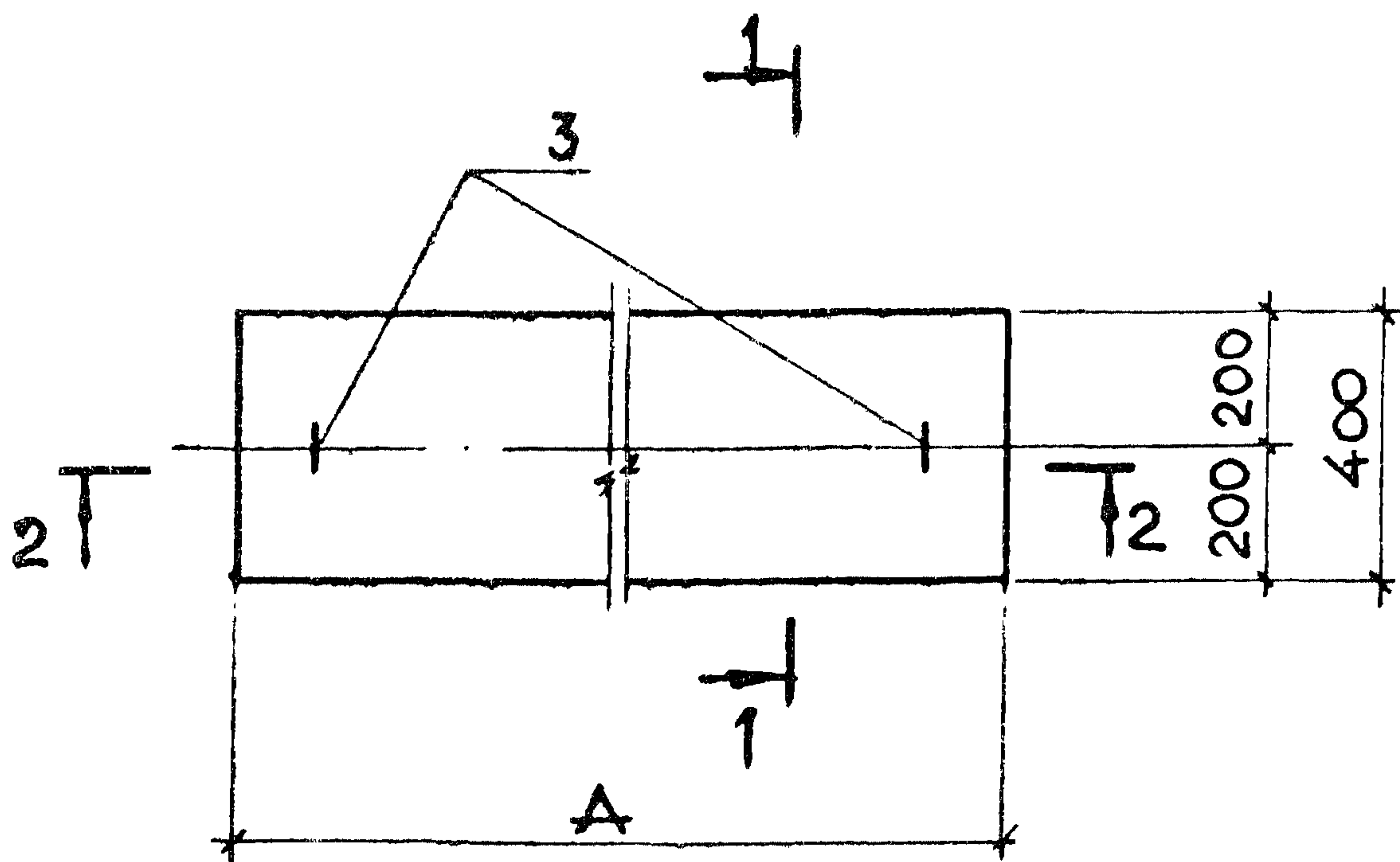


МАРКА ПЛИТЫ	А, мм	МАССА, т
ПП 7	2050	0,21
ПП 8	2350	0,24
ПП 9	2650	0,27

Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ			ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		ПП 7	ПП 8	ПП 9	
1	СЕТКА С 5-10	1			3.006.1 - 8.4-1-43
	С 5-11		1		-43
	С 5-14			1	-44
2	СЕТКА С 5-12	1			-43
	С 5-13		1		-43
	С 5-17			1	-44
3	ПЕТЛЯ П 7	2	2	2	3.006.1 - 8.4-1-53
4	БЕТОН В 15, м ³	0,08	0,09	0,11	

ИМР. № ПУД Л. ПУДІМІСЬ И ДАІА ДСАМІ. ПІСЬ. РІ

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>	3.006.1 - 8.3-1-23		
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>			
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>			
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	ПЛИТА ПП 7... ПП 9		
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>			
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>			
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА ПЛИТЫ	А, мм	МАССА, т
ПП10	3250	0,46
ПП11	3850	0,54

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПЛИТУ			ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		ПП10	ПП11		
1	СЕТКА С5-15	1			3.006.1-8.4-1-44
	С5-16		1		-44
2	СЕТКА С5-18	1			-44
	С5-19		1		-44
3	ПЕТЛЯ П8	2	2		3.006.1-8.4-1-53
4	БЕТОН В15, м³	0,13	0,15		

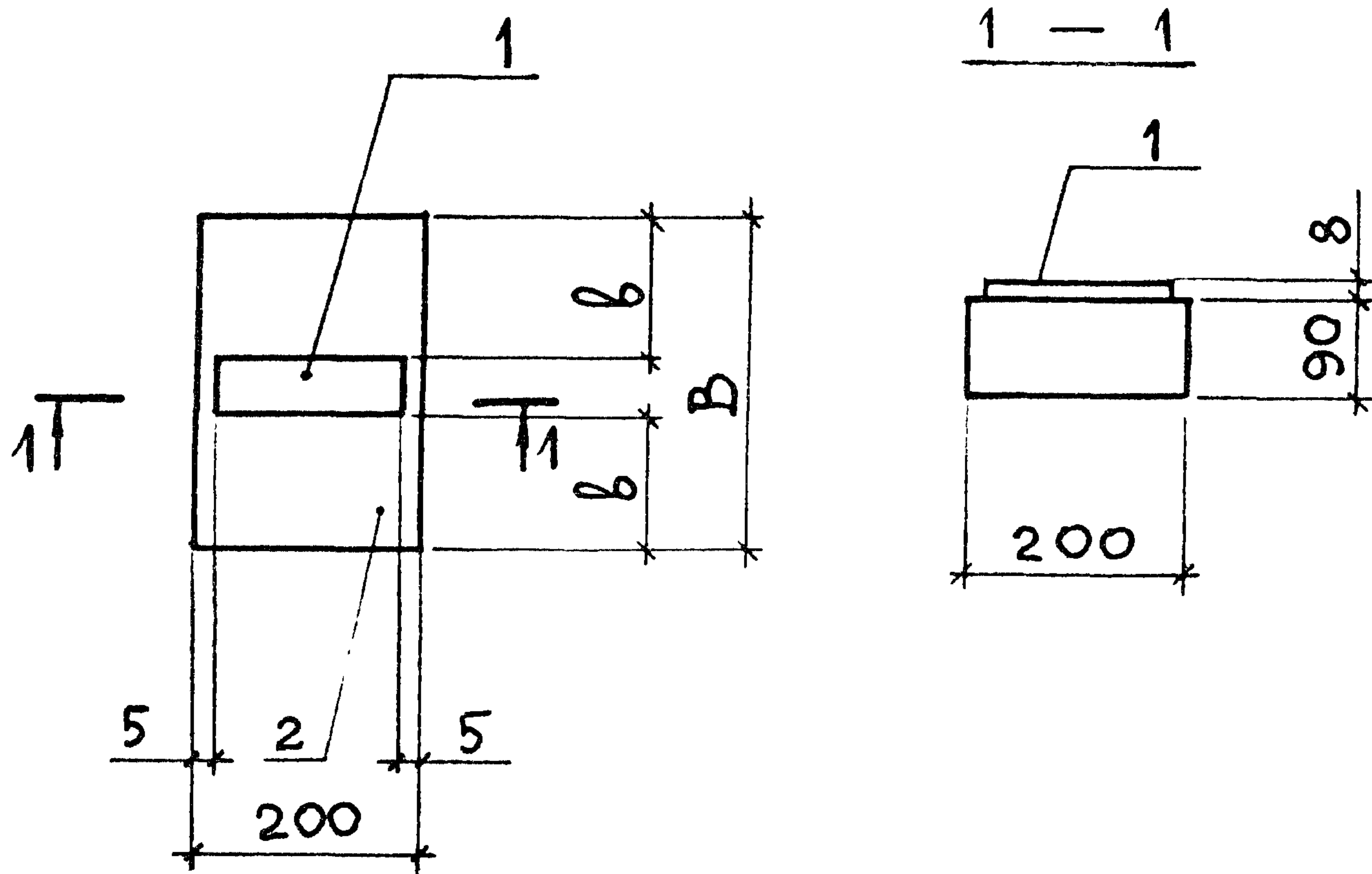
ИНВ. № ПОДПИСИ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕДИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ.	<i>[Signature]</i>

3.006.1 - 8.3-1-24

ПЛИТА ПП10, ПП11

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

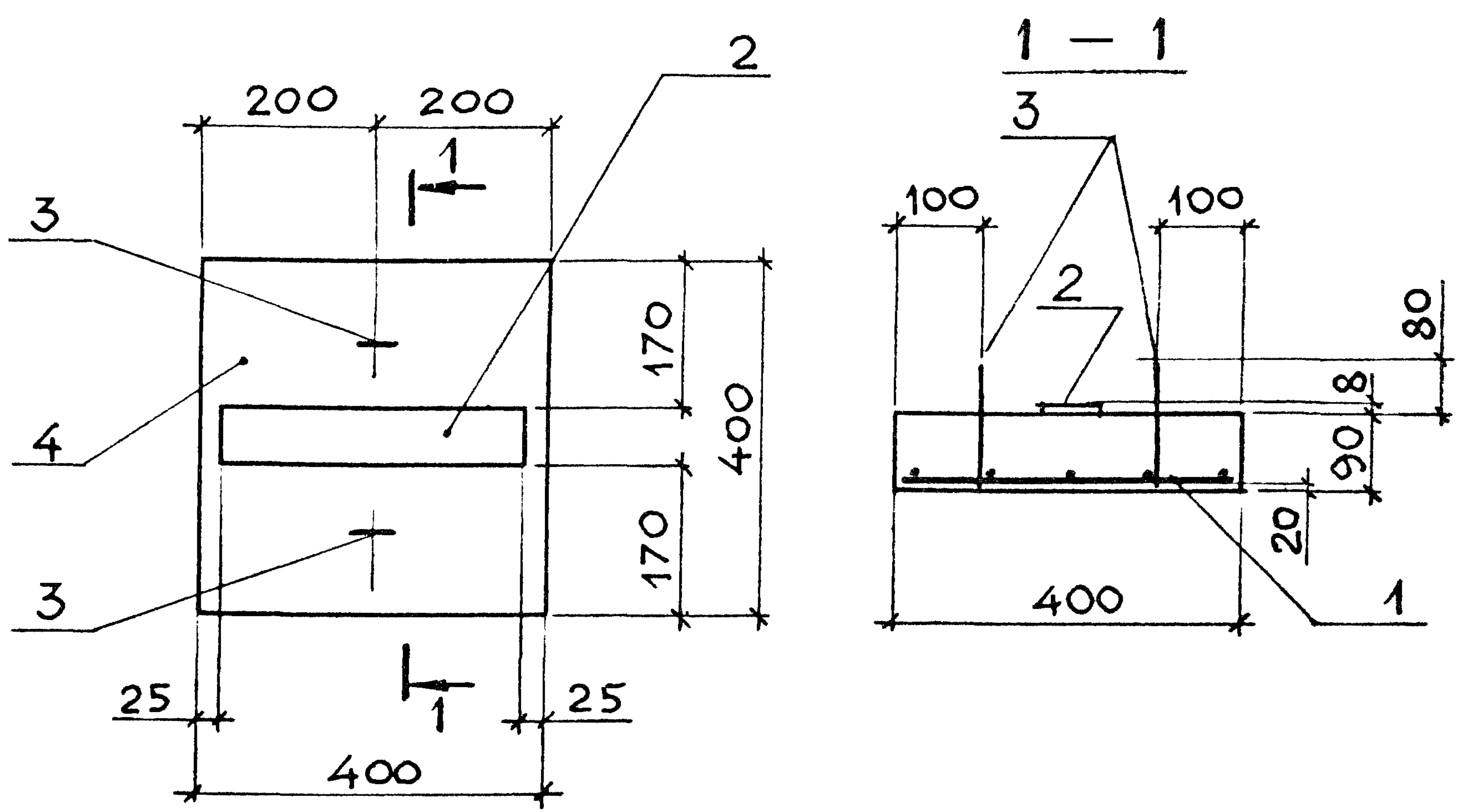


МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, Т
	В	В	
ОП 1	200	75	0,010
ОП 2	300	125	0,013

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПОДУШКУ			ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		ОП 1	ОП 2		
1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	1	1		3.006.1-8.4-1-59
2	БЕТОН В15, м ³	0,004	0,005		

ЛР. № ПУДЛ. ПУДЛИТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

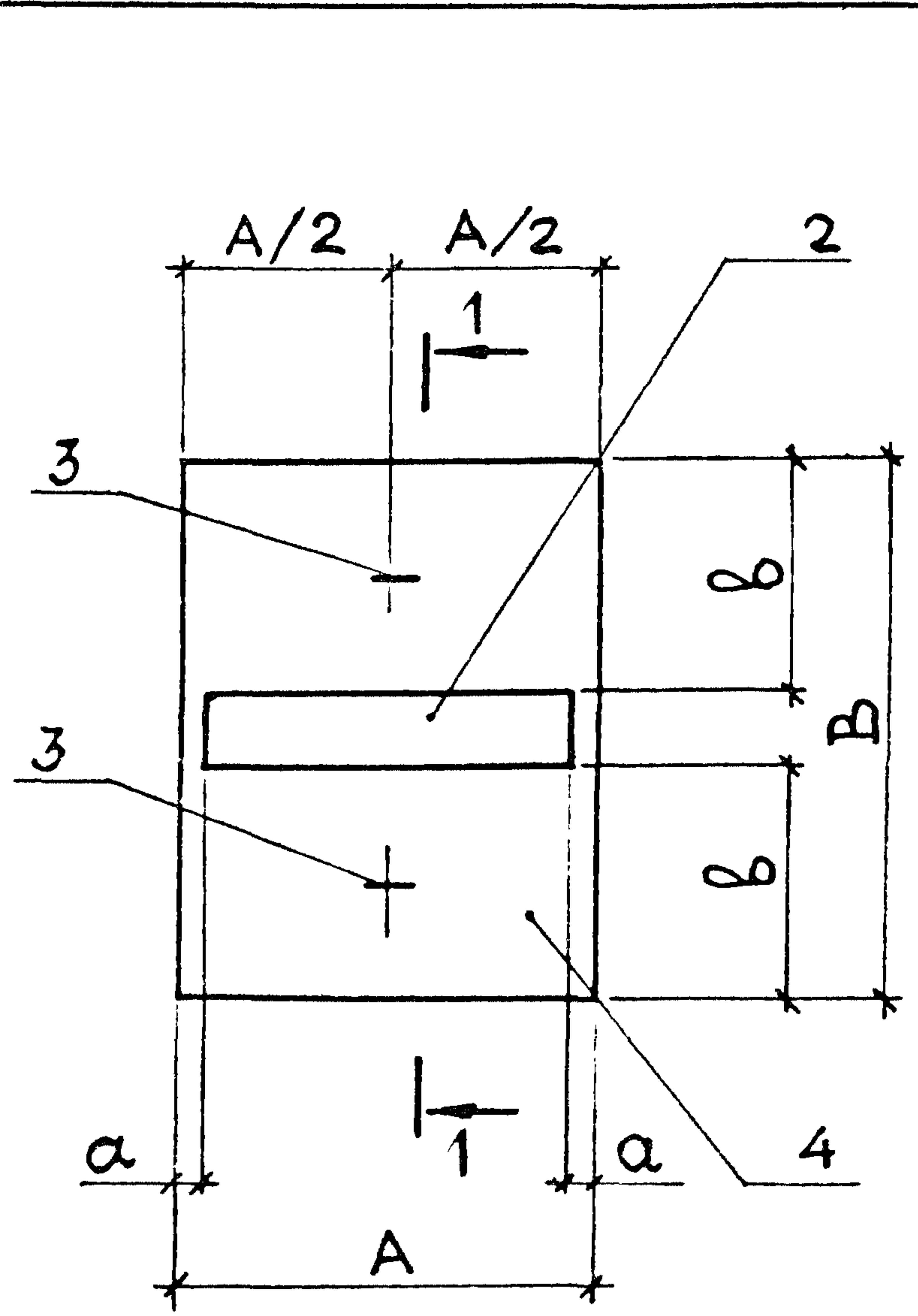
НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>		3.006.1 - 8.3 - 1 - 25		
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>				
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>				
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>		Опорная подушка ОП 1 ; ОП 2		
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>				
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>				
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р		1
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



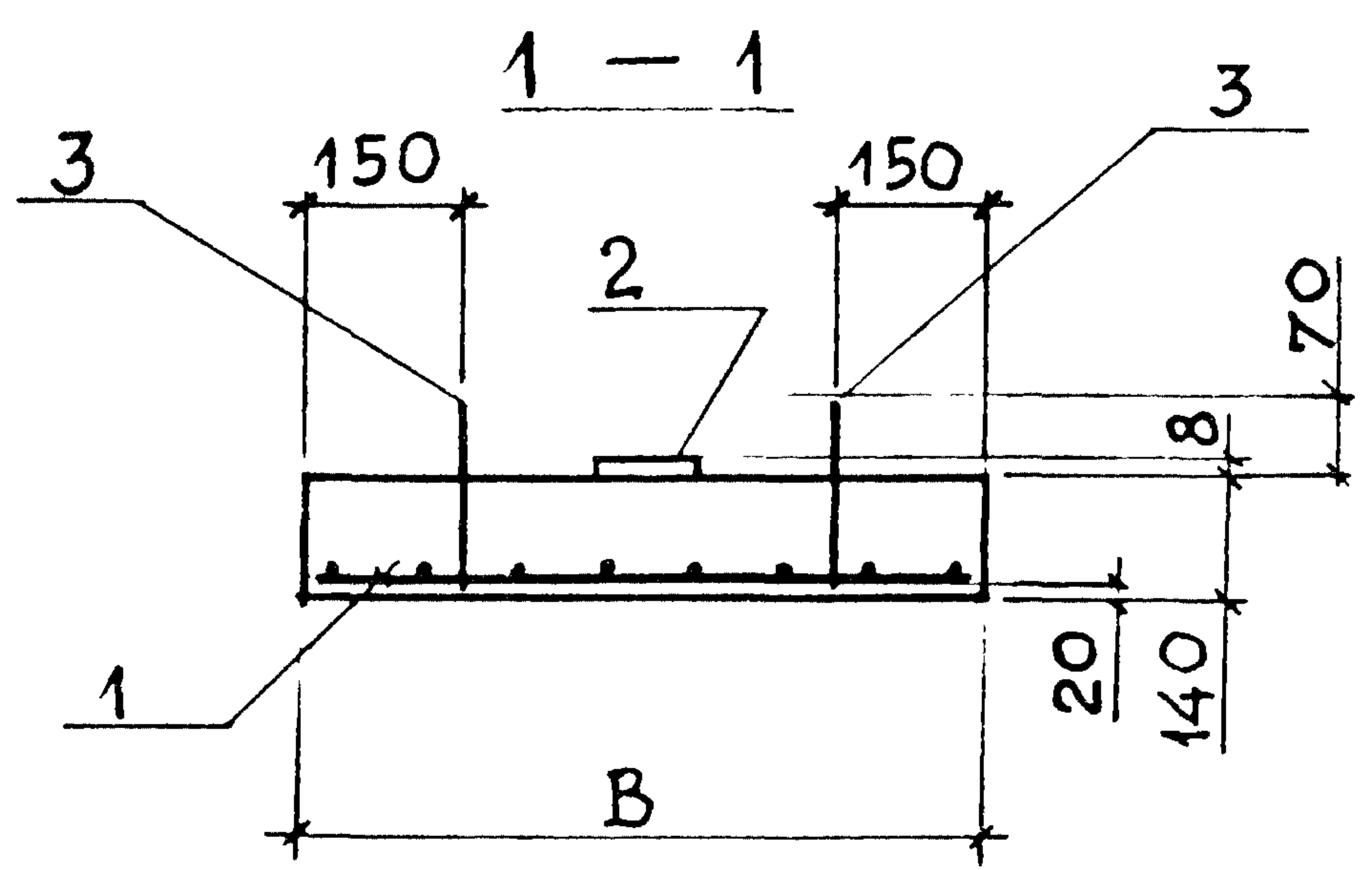
МАРКА	Поз.	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ОПЗ	1	СЕТКА С6-1	1	3.006.1-8.4-1-45
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	1	-60
	3	ПЕТЛЯ П1	2	3.006.1-8.4-1-51
	4	БЕТОН В15, м ³	0,015	
		МАССА ПОДУШКИ, Т	0,04	

КНБ.Н- ПУДЛІ ПУДІНСЬ І ДАІА | ОБЛГ. ППВ.П

НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>	3.006.1-8.3-1-26		
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>			
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>			
ВЕДИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОПЗ		
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>			
РАЗРАБ.	ФОМИЧЁВ	<i>[Signature]</i>			
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, т
	A	a	B	b	
ОП4	500	75	500	210	0,09
ОП5	550	50	650	275	0,13
ОП6	650	100	750	325	0,18
ОП7	750	75	850	350	0,23



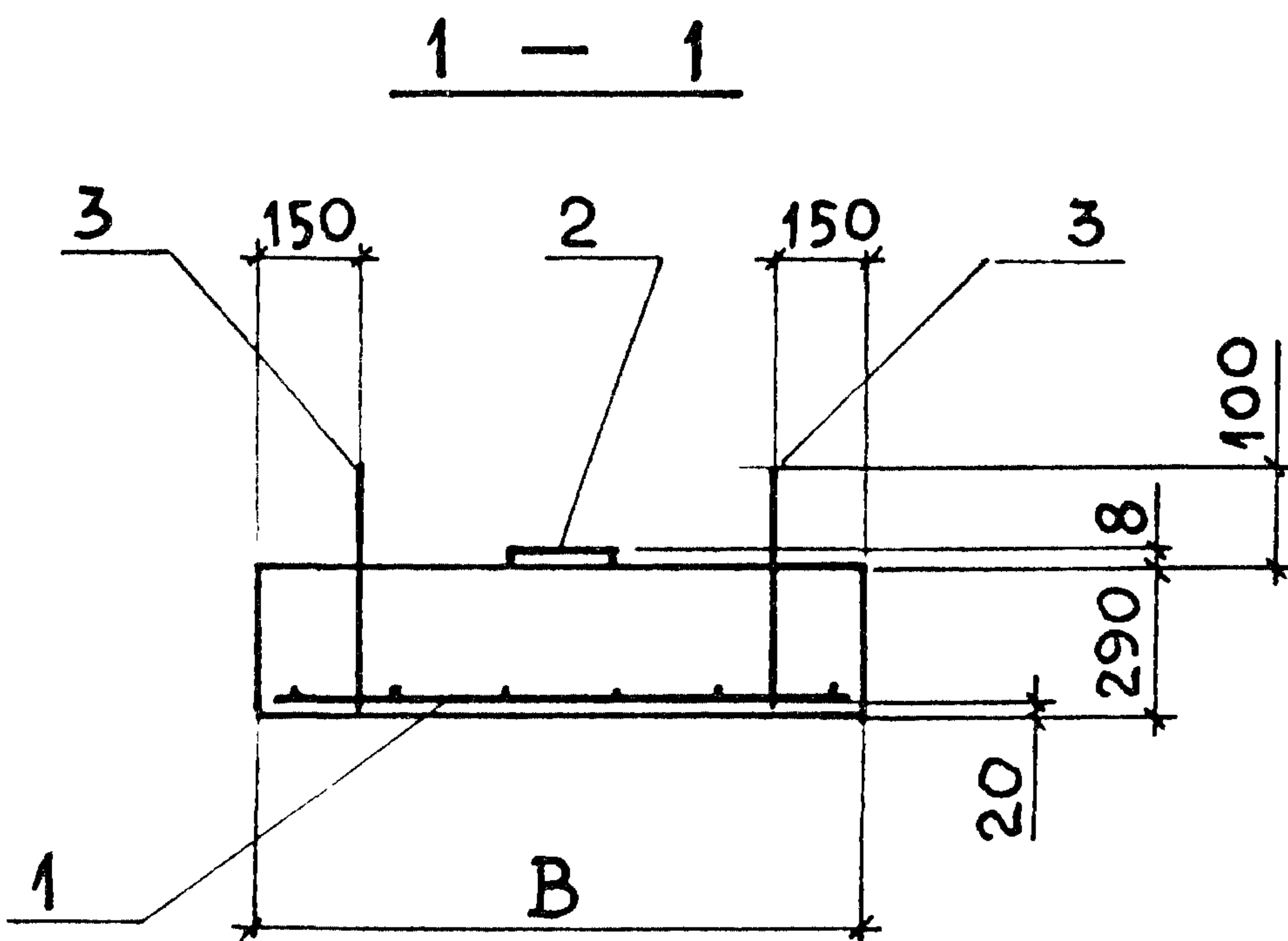
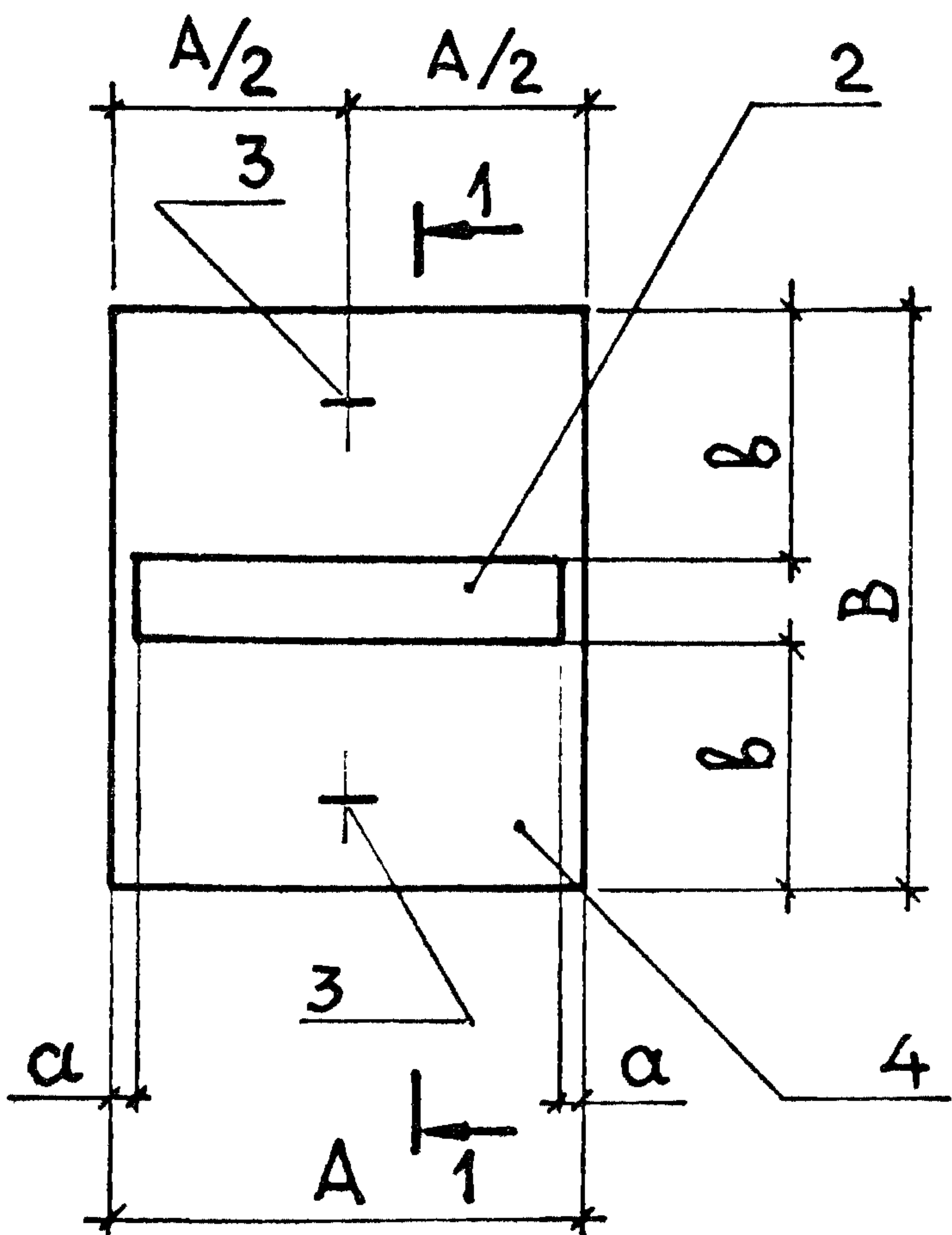
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПОДУШКУ				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		ОП4	ОП5	ОП6	ОП7	
1	СЕТКА С6-2	1				3.006.1-8.4-1-45
	С6-3		1			-45
	С6-4			1		-45
	С6-5				1	-45
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М3	1				3.006.1-8.4-1-60
	М4		1	1		-61
	М5				1	-62
3	ПЕТЛЯ П8	2	2	2	2	3.006.1-8.4-1-53
4	БЕТОН В15, м³	0,04	0,05	0,07	0,09	

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД.ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-8.3-1-27			
Опорная подушка ОП4 ... ОП7	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, т
	A	a	B	b	
ОП8	850	25	1050	450	0,65
ОП9	1150	175	1350	600	1,13



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПОДУШКУ		ПРИМЕЧАНИЕ
		ОП8	ОП9	
1	СЕТКА С6-6	1		3.006.1-8.4-1-46
	С6-7		1	-46
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М6	1	1	-63
3	ПЕТЛЯ УП1-4	2	2	1.400-9, вып.1
4	БЕТОН В15	0,26	0,45	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>	
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>	

3.006.1 - 8.3-1-28

ОПОРНАЯ ПОДУШКА
ОП8 ; ОП9

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ						ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА							АРМАТУРА КЛАССА			
	А - III			Вр - I				А - I			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	Итого	Ø4	Ø5	Итого		Ø6	Ø8	Итого	
ПТ 75.30.6-15	—	—	—	0,24	—	0,24	0,24	0,30	—	0,30	0,54
ПТ 75.45.6-3	—	—	—	0,30	—	0,30	0,30	0,30	—	0,30	0,60
ПТ 75.45.6-6	—	—	—	0,14	0,24	0,38	0,38	0,30	—	0,30	0,68
ПТ 75.45.6-9	—	—	—	0,42	—	0,42	0,42	0,30	—	0,30	0,72
ПТ 75.45.6-12	—	—	—	0,14	0,42	0,56	0,56	0,30	—	0,30	0,86
ПТ 75.45.6-15	—	0,64	0,64	0,14	—	0,14	0,78	0,30	—	0,30	1,1
ПТ 75.60.8-3	—	—	—	0,43	—	0,43	0,43	0,32	—	0,32	0,75
ПТ 75.60.8-6	—	—	—	0,21	0,36	0,57	0,57	0,32	—	0,32	0,89
ПТ 75.60.8-9	—	—	—	0,21	0,63	0,84	0,84	0,32	—	0,32	1,2
ПТ 75.60.8-15	—	0,88	0,88	0,21	—	0,21	1,1	0,32	—	0,32	1,4
ПТ 300.90.10-15	—	—	—	1,2	3,4	4,6	4,6	—	1,3	1,3	5,9
ПТ 300.90.10-3	—	—	—	—	5,4	5,4	5,4	—	1,3	1,3	6,7
ПТ 300.90.10-6	—	—	—	—	7,3	7,3	7,3	—	1,3	1,3	8,6
ПТ 300.90.10-9	5,7	—	5,7	—	3,4	3,4	9,1	—	1,3	1,3	10,4
ПТ 300.90.10-15	—	10,2	10,2	—	3,4	3,4	13,6	—	1,3	1,3	14,9

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМБ. №

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ХАЙНСОН	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-8.3-1-29 РС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	17
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ											ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА											АРМАТУРА КЛАССА			
	А-III					А-I			Вр-I			А-I			
	ГОСТ 5781-82									ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Итого	Ø6	Ø8	Итого	Ø4	Ø5	Ø10	Ø12	Итого		
ПТ300.120.12-1,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,6	6,6	2,2	-	2,2	8,8
ПТ300.120.12-3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,3	9,3	2,2	-	2,2	11,5
ПТ300.120.12-6	7,5	-	-	-	7,5	-	-	-	-	3,9	11,4	2,2	-	2,2	13,6
ПТ300.120.12-9	-	13,8	-	-	13,8	-	-	-	-	3,9	17,7	2,2	-	2,2	19,9
ПТ300.120.12-12	-	-	21,6	-	21,6	-	-	-	-	3,9	25,5	2,2	-	2,2	27,7
ПТ300.120.12-15	-	-	21,6	-	21,6	-	-	-	-	3,9	25,5	2,2	-	2,2	27,7
ПТ300.150.12-1,5	-	-	-	-	-	-	-	-	4,2	4,3	8,5	2,2	-	2,2	10,7
ПТ300.150.12-3	-	8,0	-	-	-	-	-	-	-	5,2	13,2	2,2	-	2,2	15,4
ПТ300.150.12-6	-	17,1	-	-	17,1	-	-	-	-	5,2	22,3	2,2	-	2,2	24,5
ПТ300.150.14-9	-	-	23,8	-	23,8	-	-	-	-	7,6	31,4	2,3	-	2,3	33,7
ПТ300.150.14-12	-	-	-	39,0	39,0	5,2	-	5,2	-	4,0	48,2	2,3	-	2,3	50,5
ПТ300.150.14-15	-	-	-	39,0	39,0	5,2	-	5,2	-	4,0	48,2	2,3	-	2,3	50,5
ПТ300.180.14-1,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15,3	15,3	2,3	-	2,3	17,6
ПТ300.180.14-3	-	-	13,6	-	13,6	-	8,4	8,4	-	4,0	26,0	2,3	-	2,3	28,3
ПТ300.180.14-6	-	-	-	21,7	21,7	-	8,4	8,4	-	4,0	34,1	2,3	-	2,3	36,4
ПТ300.180.14-9	-	-	-	43,0	43,0	-	8,4	8,4	-	4,0	55,4	2,3	-	2,3	57,7
ПТ300.180.16-12	-	-	-	43,0	43,0	-	8,4	8,4	-	4,0	55,4	-	3,8	3,8	59,2
ПТ300.180.20-15	-	-	-	43,0	43,0	-	8,4	8,4	-	4,0	55,4	-	3,2	3,2	58,6

ИМЬ. № ЛОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМЬ. №

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА				
	А-III					А-I		Bp-I			О Б Щ Е Е	А-I			
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82			
	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Итого	Ø 8	Итого	Ø 5	Итого	Ø 12	Ø 14	Итого			
ПТ300.210.14-1,5	—	14,9	—	—	14,9	9,6	9,6	4,0	4,0	28,5	3,7	—	3,7	32,2	
ПТ300.210.14-3	20,5	—	—	—	20,5	9,6	9,6	4,0	4,0	34,1	3,7	—	3,7	37,8	
ПТ300.210.14-6	—	—	49,8	—	49,8	9,6	9,6	4,0	4,0	63,4	3,7	—	3,7	67,1	
ПТ300.210.16-9	—	—	49,8	—	49,8	9,6	9,6	4,0	4,0	63,4	3,8	—	3,8	67,2	
ПТ300.210.20-12	—	—	49,8	—	49,8	9,6	9,6	4,0	4,0	63,4	3,2	—	3,2	66,6	
ПТ300.210.20-15	—	—	—	69,8	69,8	9,6	9,6	4,0	4,0	83,4	3,2	—	3,2	86,6	
ПТ300.240.14-1,5	—	18,3	—	—	18,3	10,8	10,8	4,0	4,0	33,1	3,7	—	3,7	36,8	
ПТ300.240.14-3	—	—	28,0	—	28,0	10,8	10,8	4,0	4,0	42,8	3,7	—	3,7	46,5	
ПТ300.240.14-6	—	—	—	77,1	77,1	10,8	10,8	4,0	4,0	91,9	3,7	—	3,7	95,6	
ПТ300.240.20-9	—	—	55,8	—	55,8	10,8	10,8	4,0	4,0	70,6	—	5,4	5,4	76,0	
ПТ300.240.25-12	—	—	55,8	—	55,8	10,8	10,8	4,0	4,0	70,6	—	5,9	5,9	76,5	
ПТ300.240.25-15	—	—	—	77,1	77,1	10,8	10,8	4,0	4,0	91,9	—	5,9	5,9	97,8	

ИЛБ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ОБЪЕМ. ИНВ. №

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ										ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА											АРМАТУРА КЛАССА			
	А - III					А - I			Вр - I			А - I			
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80						ГОСТ 5781-82			
	Ø10	Ø14	Ø16	Ø18	Итого	Ø8	Ø10	Итого	Ø5	Итого		Ø14	Ø16	Итого	
ПТ300.300.16-1,5	42,5	—	—	—	42,5	13,2	—	13,2	4,0	4,0	59,7	5,0	—	5,0	64,7
ПТ300.300.16-3	—	47,8	—	—	47,8	13,2	—	13,2	4,0	4,0	65,0	5,0	—	5,0	70,0
ПТ300.300.20-6	—	99,5	—	—	99,5	13,2	—	13,2	4,0	4,0	116,7	5,4	—	5,4	122,1
ПТ300.300.25-9	—	99,5	—	—	99,5	13,2	—	13,2	4,0	4,0	116,7	—	8,0	8,0	124,7
ПТ300.300.25-12	—	—	131,1	—	131,1	—	19,8	19,8	4,0	4,0	154,9	—	8,0	8,0	162,9
ПТ300.300.25-15	—	—	—	177,0	177,0	—	19,8	19,8	4,0	4,0	200,8	—	8,0	8,0	208,8

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ								ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА									АРМАТУРА КЛАССА			
	А - III				Вр - I					А - I			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8		Итого	Ø4	Ø5		Итого		Ø6		Итого	
ПТ36.30.6-15	—	—	—	0,12	—		0,12	0,12	0,30		0,30	0,42	
ПТ36.45.6-6	—	—	—	0,18	—		0,18	0,18	0,30		0,30	0,48	
ПТ36.45.6-12	—	—	—	0,06	0,18		0,24	0,24	0,30		0,30	0,54	
ПТ36.45.6-15	0,27	—		0,27	0,06	—	0,06	0,33	0,30		0,30	0,63	
ПТ36.60.8-6	—	—	—	0,24	—		0,24	0,24	0,32		0,32	0,56	
ПТ36.60.8-9	—	—	—	0,09	0,24		0,33	0,33	0,32		0,32	0,65	
ПТ36.60.8-12	0,36	—		0,36	0,09	—	0,09	0,45	0,32		0,32	0,77	
ПТ36.60.8-15	—	0,66		0,66	0,09	—	0,09	0,75	0,32		0,32	1,1	

ИПФ.М ПУШУ ПУДІІІІІІІ І ДАТА ВЗАМ.ЛНБ.Н°

3.006.1-8.3-1-29

ЛИСТ

4

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ										ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА											АРМАТУРА КЛАССА			
	А - III					А - I		Вр - I				А - I			
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80						ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Итого	Ø6	Итого	Ø4	Ø5	Итого		Ø6	Ø8	Итого	
ПТ 75.90.10-1,5	—	—	—	—	—	—	—	0,62	—	0,62	0,62	0,28	—	0,28	0,90
ПТ 75.90.10-3	—	—	—	—	—	—	—	0,28	0,52	0,80	0,80	0,28	—	0,28	1,1
ПТ 75.90.10-6	—	—	—	—	—	—	—	0,28	0,91	1,2	1,2	0,28	—	0,28	1,5
ПТ 75.90.10-15	—	2,4	—	—	2,4	—	—	0,28	—	0,28	2,7	0,28	—	0,28	3,0
ПТ 75.120.12-1,5	—	—	—	—	—	—	—	0,35	1,5	1,9	1,9	0,30	—	0,30	2,2
ПТ 75.120.12-3	1,0	—	—	—	1,0	—	—	0,35	0,80	1,2	2,2	0,30	—	0,30	2,5
ПТ 75.120.12-9	—	1,8	—	—	1,8	—	—	0,35	0,80	1,2	3,0	0,30	—	0,30	3,3
ПТ 75.120.12-12	—	—	5,0	—	5,0	—	—	0,35	0,80	1,2	6,2	0,30	—	0,30	6,5
ПТ 75.120.12-15	—	—	5,0	—	5,0	—	—	0,35	0,80	1,2	6,2	0,30	—	0,30	6,5
ПТ 75.150.12-3	—	2,3	—	—	2,3	—	—	0,42	0,80	1,2	3,5	—	0,68	0,68	4,2
ПТ 75.150.12-6	—	3,7	—	—	3,7	—	—	0,42	0,80	1,2	4,9	—	0,68	0,68	5,6
ПТ 75.150.14-9	—	—	—	5,2	5,2	—	—	—	0,66	0,66	5,9	—	0,70	0,70	6,6
ПТ 75.150.14-12	—	—	—	9,1	9,1	1,0	1,0	—	—	—	10,1	—	0,70	0,70	10,8
ПТ 75.150.14-15	—	—	—	9,1	9,1	1,0	1,0	—	—	—	10,1	—	0,70	0,70	10,8

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИ.ИНВ.№

3.006.1-8.3-1-29

ЛИСТ

5

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА			
	А-III			А-I			Вр-I				А-I			
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82			
	Ø10	Ø12	Итого	Ø6		Итого	Ø4	Ø5	Итого	ВСЕГО	Ø8	Ø10	Итого	
ПТ 75.180.14-1,5	—	—	—	—	—	0,49	3,9	4,4	4,4		0,70	—	0,70	5,1
ПТ 75.180.14-3	4,4	—	4,4	—	—	0,49	2,0	2,5	6,9	0,70	—	0,70	7,6	
ПТ 75.180.14-6	—	6,4	6,4	—	—	—	2,8	2,8	9,2	0,70	—	0,70	9,9	
ПТ 75.180.14-9	—	11,2	11,2	1,1		1,1	—	2,0	2,0	14,3	0,70	—	0,70	15,0
ПТ 75.180.16-12	—	11,2	11,2	1,1		1,1	—	—	—	12,3	0,64	—	0,64	13,0
ПТ 75.180.20-15	—	11,2	11,2	1,1		1,1	—	—	—	12,3	—	1,3	1,3	13,6

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА				
	А-III			А-I			Вр-I				А-I				
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82				
	Ø10	Ø12	Ø14	Итого	Ø6	Ø8	Итого	Ø4	Ø5	Итого	ВСЕГО	Ø8	Ø10		Итого
ПТ 75.210.14-3	5,2	—	—	5,2	—	—	0,56	2,0	2,6	7,8		0,70	—	0,70	8,5
ПТ 75.210.14-6	—	11,6	—	11,6	1,3	—	1,3	—	2,0	2,0	14,9	0,70	—	0,70	15,6
ПТ 75.210.16-9	—	11,6	—	11,6	1,3	—	1,3	—	—	—	12,9	—	1,2	1,2	14,1
ПТ 75.210.20-12	—	11,6	—	11,6	1,3	—	1,3	—	—	—	12,9	—	1,3	1,3	14,2
ПТ 75.210.20-15	—	—	16,3	16,3	—	2,2	2,2	—	—	—	18,5	—	1,3	1,3	19,8

КНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. КНВ. №

3.006.1-8.3-1-29

ЛИСТ

6

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ										ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗА КЛАДНЫЕ, КГ		ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА											АРМАТУРА КЛАССА		
	А-III			А-I			Вр-I					А-I		
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82		
	Ø10	Ø12	Ø14	Итого	Ø6	Ø8	Итого	Ø4	Ø5	Итого		Ø10	Итого	
ПТ 75.240.14-1,5	5,6	—	—	5,6	—	—	—	0,63	2,0	2,6	8,2	1,2	1,2	9,4
ПТ 75.240.14-3	—	8,4	—	8,4	—	—	—	—	3,0	3,0	11,4	1,2	1,2	12,6
ПТ 75.240.14-6	—	—	18,5	18,5	—	2,5	2,5	—	2,0	2,0	23,0	1,2	1,2	24,2
ПТ 75.240.20-9	—	13,6	—	13,6	—	2,5	2,5	—	—	—	16,1	1,3	1,3	17,4
ПТ 75.240.25-12	—	13,6	—	13,6	—	2,5	2,5	—	—	—	16,1	1,4	1,4	17,5
ПТ 75.240.25-15	—	—	18,5	18,5	—	2,5	2,5	—	—	—	21,0	1,4	1,4	22,4
ПТ 75.300.16-1,5	10,2	—	—	10,2	—	—	—	0,77	2,0	2,8	13,0	1,2	1,2	14,2
ПТ 75.300.16-3	—	—	14,4	14,4	1,8	—	1,8	—	2,0	2,0	18,2	1,2	1,2	19,4

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ										ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ		ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА											АРМАТУРА КЛАССА		
	А-III					А-I						А-I		
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 5781-82		
	Ø14	Ø16	Ø18	Итого	Ø8	Ø10	Итого	Ø10	Итого	Ø10		Итого		
ПТ 75.300.20-6	23,6	—	—	23,6	3,1	—	3,1	26,7	1,3	1,3	28,0			
ПТ 75.300.25-9	22,0	—	—	22,0	—	4,8	4,8	26,8	1,4	1,4	28,2			
ПТ 75.300.25-12	—	30,3	—	30,3	—	4,8	4,8	35,1	1,4	1,4	36,5			
ПТ 75.300.25-15	—	—	39,7	39,7	—	4,8	4,8	44,5	1,4	1,4	45,9			

3.006.1-8.3-1-29

ЛИСТ

7

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ						ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ				ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА							АРМАТУРА КЛАССА				
	А-III			Вр-I				А-I				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82				
	Ø 6	Ø 8	Итого	Ø 4	Ø 5	Итого		Ø 6	Ø 8	Ø 10	Итого	
ПД 75.30.6-15	—	—	—	0,48	—	0,48	0,48	0,30	—	—	0,30	0,78
ПД 75.45.6-6	—	—	—	0,60	—	0,60	0,60	0,30	—	—	0,30	0,90
ПД 75.45.6-9	—	—	—	0,44	0,24	0,68	0,68	0,30	—	—	0,30	1,0
ПД 75.45.6-12	—	—	—	0,72	—	0,72	0,72	0,30	—	—	0,30	1,0
ПД 75.45.6-15	0,36	—	0,36	0,44	—	0,44	0,80	0,30	—	—	0,30	1,1
ПД 75.60.8-3	—	—	—	0,86	—	0,86	0,86	0,32	—	—	0,32	1,2
ПД 75.60.8-6	—	—	—	0,64	0,36	1,0	1,0	0,32	—	—	0,32	1,3
ПД 75.60.8-9	—	—	—	1,0	—	1,0	1,0	0,32	—	—	0,32	1,3
ПД 75.60.8-12	—	—	—	0,64	0,63	1,3	1,3	0,32	—	—	0,32	1,6
ПД 75.60.8-15	—	0,88	0,88	0,64	—	0,64	1,5	0,32	—	—	0,32	1,8
ПД 300.90.10-1,5	—	—	—	1,4	6,0	7,4	7,4	—	1,3	—	1,3	8,7
ПД 300.90.10-3	—	—	—	0,18	8,0	8,2	8,2	—	1,3	—	1,3	9,5
ПД 300.90.10-6	—	—	—	0,18	9,9	10,1	10,1	—	1,3	—	1,3	11,4
ПД 300.90.10-9	—	5,1	5,1	1,3	4,2	5,5	10,6	—	1,3	—	1,3	11,9
ПД 300.90.10-15	—	10,2	10,2	0,18	6,0	6,2	16,4	—	1,3	—	1,3	17,7
ПД 300.120.12-1,5	—	—	—	3,5	6,9	10,4	10,4	—	—	2,2	2,2	12,6
ПД 300.120.12-3	—	—	—	5,1	6,9	12,0	12,0	—	—	2,2	2,2	14,2
ПД 300.120.12-6	—	6,9	6,9	1,8	6,9	8,7	15,6	—	—	2,2	2,2	17,8

ИДР. П- ПУДЛ. ПУДПИСЬ И ДАТА ВРАЧ. ПР. П-

3.006.1-8.3-1-29

ЛИСТ

8

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ									ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ		ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА		
	А-III			А-I			Вр-I				А-I		
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82		
	Ø8	Ø10	Ø12	Итого	Ø6	Итого	Ø4	Ø5	Итого		Ø10	Итого	
ПД300.120.12-9	—	10,8	—	10,8	—	—	1,8	6,9	8,7	19,5	2,2	2,2	21,7
ПД300.120.12-12	13,8	—	—	13,8	—	—	0,30	9,2	9,5	23,3	2,2	2,2	25,5
ПД300.120.12-15	—	21,6	—	21,6	—	—	0,30	9,2	9,5	31,1	2,2	2,2	33,3
ПД300.150.12-1,5	—	—	—	—	—	—	2,0	11,1	13,1	13,1	2,2	2,2	15,3
ПД300.150.12-3	—	—	—	—	—	—	2,0	14,4	16,4	16,4	2,2	2,2	18,6
ПД300.150.12-6	15,6	—	—	15,6	—	—	2,0	7,8	9,8	25,4	2,2	2,2	27,6
ПД300.150.12-12	—	26,7	—	26,7	—	—	0,30	10,5	10,8	37,5	2,2	2,2	39,7
ПД300.150.12-15	—	—	39,0	39,0	3,9	3,9	0,30	7,8	8,1	51,0	2,2	2,2	53,2

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ									ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ		ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА		
	А-III			А-I			Вр-I				А-I		
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82		
	Ø6	Ø8	Ø10	Итого	Ø6	Итого	Ø4	Ø5	Итого		Ø10	Итого	
ПД300.180.14-1,5	—	—	—	—	—	—	7,4	11,0	18,4	18,4	2,3	2,3	20,7
ПД300.180.14-3	10,3	—	—	10,3	—	—	2,3	11,0	13,3	23,6	2,3	2,3	25,9
ПД300.180.14-6	—	19,1	—	19,1	—	—	0,24	14,2	14,4	33,5	2,3	2,3	35,8
ПД300.180.14-9	—	—	30,1	30,1	4,6	4,6	0,24	11,0	11,2	45,9	2,3	2,3	48,2

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

3.006.1-8.3-1-29

ЛИСТ
9

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА			
	А-III				А-I			Вр-I			А-I			
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82			
	Ø10	Ø12	Ø14	Итого	Ø8	Итого	Ø4	Ø5	Итого	ВСЕГО	Ø10	Ø12	Итого	
ПД300.180.14-12	—	43,0	—	43,0	8,4	8,4	0,24	11,0	11,2		62,6	2,3	—	2,3
ПД300.180.14-15	—	—	59,2	59,2	8,4	8,4	0,24	11,0	11,2	78,8	2,3	—	2,3	81,1
ПД300.210.14-1,5	—	—	—	—	8,8	8,8	2,6	18,0	20,6	29,4	—	4,4	4,4	33,8
ПД300.210.14-3	16,7	—	—	16,7	8,8	8,8	2,6	8,4	11,0	36,5	—	4,4	4,4	40,9

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАД- НЫЕ, КГ		ОБЩИЙ РАСХОД, КГ		
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА				
	А-III				А-I			Вр-I			А-I				
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82				
	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Итого	Ø6	Ø8	Итого	Ø4	Ø5	Итого	ВСЕГО		Ø12	Итого
ПД300.210.14-6	—	33,4	—	—	33,4	5,2	8,8	14,0	0,24	8,4	8,6		56,0	4,4	4,4
ПД300.210.14-9	—	—	49,6	—	49,6	5,2	8,8	14,0	0,24	8,4	8,6	72,2	4,4	4,4	76,6
ПД300.210.14-12	—	—	—	69,8	69,8	—	18,4	18,4	0,24	8,4	8,6	96,8	4,4	4,4	101,2
ПД300.210.16-15	—	—	—	69,8	69,8	4,5	18,4	22,9	0,24	5,2	5,4	98,1	4,5	4,5	102,6
ПД300.240.14-1,5	12,1	—	—	—	12,1	—	9,9	9,9	2,8	8,8	11,6	33,6	4,4	4,4	38,0

ИНВ. № ПОЗЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

3.006.1-8.3-1-29

ЛИСТ

10

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ										ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА											АРМАТУРА КЛАССА			
	А-III					А-I			Вр-I			А-I			
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82			
	Ø10	Ø12	Ø14	Итого	Ø6	Ø8	Итого	Ø4	Ø5	Итого		Ø12	Ø14	Итого	
ПД300.240.14-3	20,1	—	—	20,1	—	9,9	9,9	2,8	8,8	11,6	41,6	4,4	—	4,4	46,0
ПД300.240.14-6	—	55,8	—	55,8	—	20,7	20,7	0,24	8,8	9,0	85,5	4,4	—	4,4	89,9
ПД300.240.20-9	—	—	40,3	40,3	11,0	—	11,0	0,24	9,2	9,4	60,7	—	6,4	6,4	67,1
ПД300.240.20-12	—	57,2	—	57,2	11,0	—	11,0	0,24	9,2	9,4	77,6	—	6,4	6,4	84,0
ПД300.240.20-15	—	—	77,1	77,1	5,2	10,8	16,0	0,24	9,2	9,4	102,5	—	6,4	6,4	108,9

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ										ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАД- НЫЕ, КГ		ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА											АРМАТУРА КЛАССА		
	А-III					А-I			Вр-I			А-I		
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82		
	Ø8	Ø10	Ø12	Итого	Ø6	Ø8	Итого	Ø4	Ø5	Итого		Ø14	Итого	
ПД300.300.16-1,5	35,3	—	—	35,3	—	24,1	24,1	0,36	10,6	11,0	70,4	6,0	6,0	76,4
ПД300.300.16-3	—	—	35,3	35,3	—	24,1	24,1	0,36	10,6	11,0	70,4	6,0	6,0	76,4
ПД300.300.20-6	—	49,7	—	49,7	13,6	12,1	25,7	0,36	5,7	6,0	81,4	6,4	6,4	87,8

ВЗАМ. ИНВ. №

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

3.006.1-8.3-1-29

ЛИСТ

11

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ										ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА											АРМАТУРА КЛАССА			
	А-III			А-I				Вр-I				А-I			
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82			
	Ø14	Ø16	Итого	Ø6	Ø8	Ø10	Итого	Ø4	Ø5	Итого		Ø14	Ø16	Итого	
ПД300.300.20-9	99,5	—	99,5	6,5	25,3	—	31,8	0,36	5,7	6,0	137,3	6,4	—	6,4	143,7
ПД300.300.20-12	—	131,1	131,1	6,5	12,1	19,8	38,4	0,36	5,7	6,0	175,5	6,4	—	6,4	181,9
ПД300.300.25-15	99,5	—	99,5	—	37,3	—	37,3	0,72	5,7	6,4	143,2	—	9,2	9,2	152,4

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ						ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА							АРМАТУРА КЛАССА			
	А-III			Вр-I				А-I			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82			
	Ø6		Итого	Ø4	Ø5	Итого		Ø6		Итого	
ПД36.30.6-15	—		—	0,24	—	0,24	0,24	0,30		0,30	0,54
ПД36.45.6-9	—		—	0,36	—	0,36	0,36	0,30		0,30	0,66
ПД36.45.6-15	—		—	0,24	0,18	0,42	0,42	0,30		0,30	0,72
ПД36.60.8-6	—		—	0,48	—	0,48	0,48	0,32		0,32	0,80
ПД36.60.8-12	—		—	0,33	0,24	0,57	0,57	0,32		0,32	0,89
ПД36.60.8-15	0,36		0,36	0,33	—	0,33	0,69	0,32		0,32	1,0
ПД75.90.10-1,5	—		—	1,4	0,56	1,9	1,9	0,28		0,28	2,2
ПД75.90.10-3	—		—	1,0	1,1	2,1	2,1	0,28		0,28	2,4

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ										ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА											АРМАТУРА КЛАССА			
	А-III					А-I		Вр-I				А-I			
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80						ГОСТ 5781-82			
	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Итого	Ø6	Итого	Ø4	Ø5	Итого		Ø6	Ø8	Итого	
ПД 75.90.10-6	0,76	—	—	—	0,76	—	—	1,0	0,56	1,6	2,4	0,28	—	0,28	2,7
ПД 75.90.10-9	—	1,4	—	—	1,4	—	—	1,0	0,56	1,6	3,0	0,28	—	0,28	3,3
ПД 75.90.10-15	—	2,4	—	—	2,4	—	—	1,0	0,56	1,6	4,0	0,28	—	0,28	4,3
ПД 75.120.12-1,5	—	—	—	—	—	—	—	1,8	2,5	4,3	4,3	0,30	—	0,30	4,6
ПД 75.120.12-3	—	—	—	—	—	—	—	2,1	1,7	3,8	3,8	0,30	—	0,30	4,1
ПД 75.120.12-6	1,8	—	—	—	1,8	—	—	1,4	1,7	3,1	4,9	0,30	—	0,30	5,2
ПД 75.120.12-9	—	—	2,8	—	2,8	—	—	1,4	1,7	3,1	5,9	0,30	—	0,30	6,2
ПД 75.120.12-12	—	—	—	—	—	—	—	1,3	2,2	3,5	3,5	0,30	—	0,30	3,8
ПД 75.120.12-15	—	—	5,0	—	5,0	—	—	1,4	1,7	3,1	8,1	0,30	—	0,30	8,4
ПД 75.150.12-1,5	—	—	—	—	—	—	—	1,6	2,6	4,2	4,2	—	0,68	0,68	4,9
ПД 75.150.12-3	—	—	—	—	—	—	—	1,6	3,2	4,8	4,8	—	0,68	0,68	5,5
ПД 75.150.12-6	—	3,7	—	—	3,7	—	—	1,6	1,7	3,3	7,0	—	0,68	0,68	7,7
ПД 75.150.12-12	—	—	6,2	—	6,2	—	—	1,2	2,3	3,5	9,7	—	0,68	0,68	10,4
ПД 75.150.12-15	—	—	—	9,1	9,1	1,0	1,0	1,2	1,7	2,9	13,0	—	0,68	0,68	13,7

ИЛР. П- ПУДЛ. ПУДЛИТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЛР. №

3.006.1-8.3-1-29

ЛИСТ

13

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ											ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАД- НЫЕ, КГ		ОБЩИЙ РАСХОД, КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА											АРМАТУРА КЛАССА			
	А-III			А-I			Вр-I			ВСЕГО	А-I				
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82				
	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Итого	Ø6	Ø8	Итого	Ø4		Ø5	Итого	Ø8		Итого
ПД75.180.14-3	2,4	—	—	—	2,4	—	—	—	1,9		2,8	4,7	7,1	0,70	0,70
ПД75.180.14-6	—	4,6	—	—	4,6	—	—	—	1,4	3,6	5,0	9,6	0,70	0,70	10,3
ПД75.180.14-9	—	—	7,1	—	7,1	1,1	—	1,1	1,4	2,8	4,2	12,4	0,70	0,70	13,1
ПД75.180.14-12	—	—	—	10,4	10,4	—	2,0	2,0	1,4	2,8	4,2	16,6	0,70	0,70	17,3
ПД75.180.14-15	—	—	—	10,4	10,4	—	2,0	2,0	1,4	2,8	4,2	16,6	0,70	0,70	17,3

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ											ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА											АРМАТУРА КЛАССА			
	А-III			А-I			Вр-I			ВСЕГО	А-I				
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82				
	Ø10	Ø12	Ø14	Итого	Ø6	Ø8	Итого	Ø4	Ø5		Итого	Ø8	Ø10	Итого	
ПД75.210.14-3	5,2	—	—	5,2	—	—	—	2,1	2,8		4,9	10,1	0,70	—	0,70
ПД75.210.14-6	8,3	—	—	8,3	1,3	—	1,3	1,6	2,8	4,4	14,0	0,70	—	0,70	14,7
ПД75.210.14-9	—	11,6	—	11,6	1,3	—	1,3	1,6	2,8	4,4	17,3	0,70	—	0,70	18,0
ПД75.210.14-12	—	—	16,3	16,3	—	2,2	2,2	1,6	2,8	4,4	23,0	0,70	—	0,70	23,7
ПД75.210.16-15	—	—	16,3	16,3	—	2,2	2,2	0,72	2,1	2,8	21,3	—	1,2	1,2	22,5

ИПБ.Н-100ДЛ. ПУДЛИБИДАТА ВЗАМ.ИПБ.Н7

3.006.1-8.3-1-29

Лист

14

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ											ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАД- НЫЕ, КГ	ОБЩИЙ РАСХОД, КГ			
	АРМАТУРА КЛАССА													ВСЕГО	АРМАТУ- РА КЛАССА	
	А-III					А-I			Вр-I			А-I				
	ГОСТ 5781-82									ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82	
	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Итого	Ø6	Ø8	Итого	Ø4	Ø5	Итого	Ø10			Итого	
ПД75.240.14-1,5	3,7	—	—	—	3,7	—	—	—	2,4	2,8	5,2	8,9	1,2	1,2	10,1	
ПД75.240.14-3	—	5,6	—	—	5,6	—	—	—	2,4	2,8	5,2	10,8	1,2	1,2	12,0	
ПД75.240.14-6	—	—	12,0	—	12,0	—	2,5	2,5	1,8	2,8	4,6	19,1	1,2	1,2	20,3	
ПД75.240.20-9	—	—	—	11,2	11,2	1,4	—	1,4	0,79	2,2	3,0	15,6	1,3	1,3	16,9	
ПД75.240.20-12	—	—	13,6	—	13,6	—	2,5	2,5	0,79	2,2	3,0	19,1	1,3	1,3	20,4	
ПД75.240.20-15	—	—	—	18,5	18,5	—	2,5	2,5	0,79	2,2	3,0	24,0	1,3	1,3	25,3	

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ											ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАД- НЫЕ, КГ	ОБЩИЙ РАСХОД, КГ			
	АРМАТУРА КЛАССА													ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА	
	А-III					А-I			Вр-I			А-I				
	ГОСТ 5781-82									ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82	
	Ø8	Ø12	Ø14	Ø16	Итого	Ø8	Итого	Ø4	Ø5	Итого	Ø10	Итого				
ПД75.300.16-1,5	6,5	—	—	—	6,5	—	—	1,0	6,1	7,1	13,6	1,2	1,2	14,8		
ПД75.300.16-3	—	8,4	—	—	8,4	—	—	1,0	6,1	7,1	15,5	1,2	1,2	16,7		
ПД75.300.20-6	—	15,8	—	—	15,8	3,1	3,1	1,0	2,9	3,9	22,8	1,3	1,3	24,1		
ПД75.300.20-9	—	—	23,6	—	23,6	3,1	3,1	1,0	2,9	3,9	30,6	1,3	1,3	31,9		
ПД75.300.20-12	—	—	—	30,2	30,2	3,1	3,1	1,0	2,9	3,9	37,2	1,3	1,3	38,5		
ПД75.300.25-15	—	—	—	30,2	30,2	3,1	3,1	1,3	2,9	4,2	37,5	1,4	1,4	38,9		

ВЗАМ. ИМБ. №

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИМБ. № ПОДЛ.

3.006.1-8.3-1-29

ЛИСТ

15

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ						ОБЩИЙ РАСХОД, КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА						ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА						
	А-III			Вр-I				А-I						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82						
	Ø6		Итого	Ø4	Ø5	Итого		Ø6	Ø8		Итого	ВСЕГО		
ПП1	—		—	0,64	—	0,64	0,64	0,30	—		0,30	0,30	0,9	
ПП2	—		—	0,72	—	0,72	0,72	0,30	—		0,30	0,30	1,0	
ПП3	—		—	0,94	—	0,94	0,94	0,30	—		0,30	0,30	1,2	
ПП4	—		—	0,82	0,64	1,46	1,46	0,30	—		0,30	0,30	1,8	
ПП5	—		—	1,0	0,80	1,8	1,8	0,30	—		0,30	0,30	2,1	
ПП6	—		—	1,24	1,0	2,24	2,24	0,30	—		0,30	0,30	2,5	
ПП7	1,8		1,8	1,42	—	1,42	3,22	—	0,68		0,68	0,68	3,9	
ПП8	2,08		2,08	1,62	—	1,62	3,70	—	0,68		0,68	0,68	4,4	
ПП9	2,40		2,40	1,80	—	1,80	4,20	—	0,68		0,68	0,68	4,9	
ПП10	2,84		2,84	2,22	—	2,22	5,06	—	0,70		0,70	0,70	5,8	
ПП11	3,40		3,40	2,60	—	2,60	6,0	—	0,70		0,70	0,70	6,7	

ИМЬ. N° ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ОБЪЕМ. ИМЬ. N°

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ								ОБЩИЙ РАСХОД, КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА			ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО		
	Вр-I				А-III		А-I			СтЗкп2				
	ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82					ГОСТ 380-88				
	Ø5		Итого		Ø8	Итого	Ø6	Ø8		Итого	Ø=8			Итого
ОП1	—	—	—	0,06	0,06	—	—		—	0,60	0,60	0,66	0,7	
ОП2	—	—	—	0,06	0,06	—	—		—	0,60	0,60	0,66	0,7	
ОП3	0,40		0,40	0,40	0,09	0,09	0,28	—		0,28	1,30	1,30	1,67	2,1
ОП4	0,70		0,70	0,70	0,15	0,15	—	0,70		0,70	1,80	1,80	2,65	3,4

Продолжение

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ							ОБЩИЙ РАСХОД, КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА				ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ			
	А-I					А-III		А-I			СтЗкп2			
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 380-88			
	Ø6	Ø10	Ø12	Итого		Ø8	Итого	Ø8	Ø10	Итого	Ø=8	Итого		
ОП5	1,7	—	—	1,7	1,7	0,20	0,20	0,70	—	0,70	2,80	2,80	3,70	5,4
ОП6	—	6,30	—	6,30	6,30	0,20	0,20	0,70	—	0,70	2,80	2,80	3,70	10,0
ОП7	—	—	11,8	11,8	11,8	0,30	0,30	0,70	—	0,70	5,70	5,70	6,70	18,5
ОП8	—	—	16,3	16,3	16,3	0,80	0,80	—	1,20	1,20	7,50	7,50	9,50	25,8
ОП9	—	—	28,2	28,2	28,2	0,80	0,80	—	1,20	1,20	7,50	7,50	9,50	37,7

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №